ماهنامه علمى پژوهشى

مهندسی مکانیک مدرس

mme.modares.ac.ir

## المعلم المحلفة رزميت يرزس

## تاثیر اصلاح تنشسطحی قطرہ بر جوانہزایی جریان چگالشی بخار آب

### جواد رضازاده<sup>1</sup>، اسماعيل لكزيان<sup>2\*</sup>، محمدرضا مەپيكر<sup>3</sup>

1 - دانشجوی کارشناسی ارشد، تبدیل انرژی، دانشگاه فردوسی مشهد، مشهد

2- استادیار، مهندسی مکانیک، دانشگاه حکیم سبزواری، سبزوار

3- استاد، مهندسی مکانیک، دانشگاه فردوسی مشهد، مشهد

\* سبزوار، صندوق پستى e.lakzian@hsu.ac.ir ،9617976487

# Effect of the droplet surface tension correction on nucleation condensing water vapor flow

#### Javad Rezazadeh<sup>1</sup>, Esmail Lakzian<sup>2\*</sup>, Mohammad Reza Mahpeykar<sup>3</sup>

1, 3- Department of Mechanical Engineering, Ferdowsi University of Mashhad, Mashhad, Iran

2- Department of Mechanical Engineering, Hakim Sabzevari University, Sabzevar, Iran

\* P.O.B. 9617976487, Sabzevar, Iran, e.lakzian@hsu.ac.ir

| ARTICLE INFORMATION   | ABSTRACT   |
|---|--|
| Original Research Paper<br>Received 09 December 2015<br>Accepted 12 January 2016<br>Available Online 15 February 2016 | Condensing flow in nozzle and stationary blades of steam turbine has been the subject of many studies.<br>Due to the lack of precise relationship between surface tension and small droplet radius, the radial dependence of surface tension has been ignored in calculations and instead of droplet surface tension, surface tension of flat surface is used. Gibbs-Tolman-Koenig-Buff equation express the radial dependence of surface tension that keels are previous provided as a first surface tension.   |
| <i>(eywords:</i><br>Condensing steam flow<br>Surface tension<br>Kalova correction<br>Vucleation<br>Folman Coefficient | dependence of surface tension that kalova provides as a relationship of changes in surface tension<br>versus radius of the surface by fitting response from the exact solution of GTKB equation. The<br>aforementioned relationship is known as Kalova surface tension equation. The present study considers<br>the effect of the Kalova surface tension correction on nucleation and droplet growth in condensing<br>flows in an ultrasonic Laval nozzle. Since Tolman coefficient ( $\delta$ ) is an important parameter in Kalova<br>surface tension equation, by fitting response from Tolman equations a correlation for Tolman<br>coefficient temperature changes is suggested for the first time. Kalova surface tension correction has a<br>direct impact on the droplets crisis radius and droplets crisis free energy that the impact of both them in<br>the modified classical nucleation equation have been studied for the first time. The results of analytical<br>modeling of one-dimensional adiabatic supersonic flow by applying the Kalova surface tension<br>correction and using the proposed equation for Tolman coefficient temperature changes indicate an<br>improvement to the 12% in radius of the droplets and 5% in pressure distribution in the region of<br>condensation shock. |
|   |  |

بخار می باشد. وجود این جریان درون توربین منجر به کاهش راندمان و خوردگی پرههای توربین می شود. برای کنترل کردن چنین پیامدهایی

#### 1- مقدمه

یکی از مهمترین کاربردهای جریان چگالشی در طبقات کم فشار توربینهای

Please cite this article using: برای ارجاع به این مقاله از عبارت ذیل استفاده نمایید: J. Rezazadeh, E. Lakzian, M. R. Mahpeykar, Effect of the droplet surface tension correction on nucleation condensing water vapor flow, *Modares Mechanical Engineering*, Vol. 16, No. 2, pp. 264-274, 2016 (in Persian) جواد رضازاده و همکاران

میبایست پدیده تغییر فاز بخار به مایع را به خوبی و با دقت هر چه تمامتر مدلسازی کرد. با توجه به اینکه کشش سطحی نقش مهمی در پدیده تغییر فاز ایفا میکند، شناخت دقیق تر رفتار آن به معنی توانایی بیشتر برای مدل کردن بهینه جریان چگالشی است.

در اکثر تحقیقات انجام شده تاکنون به صورت فراگیر از فرضیه برابر بودن كشش سطحى قطرات مايع با كشش سطحى صفحه تخت مايع استفاده شده است که از آن جمله می توان به پژوهش ونمینگ و همکاران [1] بر روی تاثیر نیروی درگ بر جوانهزایی جریان مافوق صوت بخار آب اشاره کرد. هاسینی و همکاران [3،2] نیز در دو تحقیق جداگانه که بر روی رفتار جریان چگالشی و تئوری تشکیل و رشد قطرات تمرکز دارد، از تنشسطحی صفحه تخت برای قطره استفاده کردند. وایت و یانگ [4] یک حل عددی برای جریان چگالشی ناپایدار دوبعدی ارائه دادند و در آن تنشسطحی قطره را برابر تنشسطحی سطح تخت قرار دادند. یکی دیگر از مطالعاتی که در آن از تنشسطحی صفحه تخت برای قطره استفاده شده است، پژوهش لکزیان و شعباني [5] است كه در أن تاثير انعقاد و درهم أميخته شدن قطرات بر أناليز اگزرژی تحقیق شده است. در مطالعهای دیگر که در آن تاثیر لحاظ کردن لغزش بین دوفاز بر روی خواص جریان چگالشی و نیز اگزرژی جریان تحقیق شد، باز هم از کشش سطحی صفحه تخت برای قطره استفاده شد [6]. مه پیکر و همکاران [7] با استفاده از تنشسطحی سطح تخت برای قطره برروی چگونگی کاهش انتروپی تولیدی در فرآیند جوانهزایی به روش انتقالحرارت حجمی تحقیق کردند. لکزیان و همکاران [8] نیز با استفاده از فرضی مشابه در مورد تنشسطحی قطره، بر روی تعقیب قطرات مایع در نازل همگرا-واگرا یانگ به صورت دو بعدی تحقیق کردند.

مطالعات دیگری [10:9] بر روی مکانیابی و تبعات محل وقوع شوک چگالش در جریانهای چگالشی صورت گرفته است. در آنها نشان داده شد که مکان رخ دادن چگالش به عوامل زیادی از جمله تنش سطحی قطرات جوانه زده شده وابسته است. این در حالی است که تحقیقات قبلی در جریان چگالشی غالبا از فرض برابری تنش سطحی قطره با صفحه تخت استفاده کردهاند.

در نیم قرن اخیر هم زمان با مطالعات دقیق بر روی رفتار جریان چگالشی، تحقیق و بررسی بر روی کشش سطحی آب برای سطوح تخت و خمیده آن ادامه داشته است.

بنسون و شاتلورث [11] با استفاده از بحث شکست پیوندهای بین مولکولی بیان کردند که هنگامی یک سطح مانند صفحه تخت رفتار میکند که شعاع انحنای آن در مقایسه با فاصله بین مولکولی بزرگ باشد. آنها همچنین رابطهایی بر این اساس ارائه کردند که طبق آن کشش سطحی با کمتر شدن تعداد مولکول موجود در قطره کاهش می یابد.

هوپر و نوردهلم [12] با استفاده از تئوری انرژی آزاد گیبس و به کمک شبیهسازی عددی به بررسی تاثیر شعاع انحنا بر روی تنشسطحی پرداختند. آنها دریافتند که با کاهش شعاع قطره و هم مرتبه شدن آن با قطر مولکولی تنشسطحی دچار کاهش چشمگیری میشود. تامپسون و همکاران [13] نیز با استفاده از روش مشابه و شبیهسازی عددی به نتیجه مشابه با آنچه گفته شد دست یافتند.

تلاشهای کمی برای تعیین وابستگی تنشسطحی به انحنا سطح به صورت آزمایشگاهی انجام شده است. پوند و لامر [14] با آنالیز کردن نتایج فوق اشباع آزمایشگاهی که قبلا انجام شده بود به این نتیجه رسیدند که با

کوچک شدن قطره تنشسطحی نیز کاهش مییابد اما به علت دقت کم دادههای آزمایشگاهی نتوانستند برای این کاهش رابطهایی تعیین کنند.

گیبس بر اساس یک تحلیل ترمودینامیکی به این نتیجه کلی رسید که تاثیر شعاع انحنا سطح بر تنش سطحی کم خواهد بود تا اینکه شعاع انحنا سطح به مرتبهای برابر با فاصله بین مولکولی ماده تنزل یابد که در این حالت تاثیر چشمگیری دیده می شود؛ به این صورت که در قطرات کوچک هر چه شعاع کمتر شود تنش سطحی نیز در همان جهت رفتار می کند و کاهش می ابد. این نتیجه کلی توسط محققان دیگری نظیر تولمن و کنیگ تایید شد. باف نیز طبق یک تئوری مکانیکی از تنش سطحی به نتیجه ای مشابه با شد. باف نیز طبق یک تئوری مکانیکی از تنش سطحی به نتیجه ای مشابه با رابطه ایی بین تنش سطحی و شعاع قطره شد که به معادله گیبس -تولمن -کنیگ -باف<sup>1</sup> شناخته می شود و ضریب تولمن ( $\delta$ ) در آن نقشی اساسی ایفا می کند. معادله مذکور در این تحقیق به اختصار معادله گیبس -تولمن نامیده می شود.

محققین زیادی برای اینکه بتوانند معادله گیبس-تولمن را حل کنند تلاش کردند و هر یک با اعمال نوعی ساده سازی بر معادله سعی بر حل آن داشتند. تولمن [16] با حذف جملات کوچک معادله مذکور در مقابل جملاتی با مرتبه بزرگتر، توانست معادله را ساده نماید و آن را حل کند.

تمام حلهایی که برای معادله گیبس-تولمن ارائه شده است به علت اعمال ساده سازیهای مختلف، یک حل تقریبی بوده تا اینکه پس از گذشت نیم قرن سرانجام رخویاشویلی و کیشتیکوا [19] توانستند به حل دقیق این معادله دست یابند. از آنجایی که حل دقیق انجام شده توسط آنها بیان ریاضیاتی دشواری داشت، کالوا و مارس [20] طیف وسیعی از شعاعهای قطره را در نظر گرفتند و توانستند با برازش جوابهایی که از حل دقیق معادله گیبس-تولمن به دست میآید، معادله سادهتری را برای تغییرات تنش سطحی با شعاع قطره پیشنهاد دهند.

بیشتر تحقیقاتی که تاکنون انجام شده است و بخش کوچکی از آن در اینجا آورده شد، برای تعیین یک معادله بین تنش سطحی قطره و شعاع آن است ضمن اینکه در پژوهشهای پیشین غالبا از تنش سطحی صفحه تخت برای قطرات استفاده می شده است. مطالعات کمی بر روی تاثیر وابستگی شعاعی تنش سطحی قطره بر جریانهای چگالشی بخار انجام شده است. از جمله آنها می توان به مطالعه مه پیکر و محمدی [21] بر روی تعیین تنش سطحی قطرات مایع در جریان بخار آب با استفاده از الگوریتم ژنتیک اشاره کرد. کرمانی و گربر [22] نیز در تحقیقی دیگر تنش سطحی قطره را در فشارهای ورودی پایین با استفاده از یک ضریب تصحیح تجربی در معادله انرژی قطره اصلاح کردند.

در مطالعه پیشرو با استفاده از معادله تنش سطحی پیشنهاد شده توسط کالوا و مارس [20]، برای اولین بار یک معادله ضمنی برای تعیین شعاع بحرانی قطرات پیشنهاد شده است و تاثیر آن بر معادله جوانهزایی کلاسیک اصلاح شده جریان چگالشی بخار آب در یک کانال همگرا-واگرا مافوق صوت تحقیق شده است. همچنین در این پژوهش برای اولین بار یک معادله برای تعیین هرچه دقیق تر تغییرات دمایی ضریب تولمن (*δ*) پیشنهاد شده است چراکه این ضریب به عنوان یک پارامتر در معادله تنش سطحی کالوا نیز نقش ایفا میکند. تعیین مقدار دقیق ضریب تولمن با استفاده از معادله پیشنهادی تغییرات دمایی ضریب تولمن و استفاده از معادله ضمنی پیشنهاد شده برای

DOR: 20.1001.1.10275940.1395.16.2.22.7

<sup>1-</sup> Gibbs-Tolman-Koenig-Buff (GTKB)

شعاع بحرانی، منجر به مطابقت خوب بین نتایج ناشی از حل تحلیلی و دادههای آزمایشگاهی میشود. لازم به ذکر است، در این تحقیق جریان چگالشی با رویکرد اولرین-لاگرانژین و به صورت یک بعدی تحلیل میشود.

#### 2- تشريح مسئله

جریان بخار خشک با ورود به قسمت همگرا نازل و حرکت به سمت گلوگاه سرعت گرفته و در گلوگاه به عدد ماخ یک می سد. در قسمت واگرا نیز با سرعت بیشتر به روند کاهش فشار مبادرت می کند تا اینکه خط اشباع را قطع می کند. به دلیل سرعت زیاد جریان دوفازی نمی شود و تا نقطه ویلسون به صورت تک فاز بخار ادامه مسیر می دهد. در نقطه ویلسون چگالش رخ می دهد و اولین قطرات مایع تشکیل می شوند. گرمای نهان آزاد شده باعث کاهش سرعت و افزایش فشار جریان مافوق صوت می شود. به این افزایش فشار شوک چگالش گفته می شود که عامل تولید بازگشت ناپذیری است. یکی از راههای ممکن برای کنترل بازگشت ناپذیری ها، نزدیک کردن مدل جریان به واقعیت و شناخت دقیق تر آن است که در این مطالعه این مهم توسط تمایز قائل شدن بین تنش سطحی قطره و صفحه تخت حاصل می شود.

معادله گیبس-تولمن [15-18] که بیان کننده رابطه بین تنش سطحی و شعاع قطره می باشد، مطابق معادله (1) تعریف می شود.

| <b>1</b> $d\sigma_r$ <b>[2</b> $\delta/r^2$ <b>][1 + (<math>\delta/r</math>) + 1/3(<math>\delta^2/r^2</math>)]</b>   | 1 | (      | -1) |
|--|---|--------|-----|
| $\overline{\sigma_{\infty}} \frac{dr}{dr} = \frac{1 + [2\delta/r][1 + (\delta/r) + 1/3(\delta^2/r^2)]}{1 + [2\delta/r][1 + (\delta/r) + 1/3(\delta^2/r^2)]}$ |   | - الف) | -1) |
| $\sigma_{\infty}$ = 0.2358(1 – $\Omega$ ) <sup>1.256</sup> [1 – 0.625(1 – $\Omega$ )]  |   | - ب)   | -1) |
| $\Omega = \frac{T_L}{647.096}$   |   | - ج)   | -1) |

در این معادله پارامترهای *م ، ، م و T<sub>L</sub> به ترتیب تنش سطحی، شعاع* قطره، ضریب تولمن و دمای قطره نام دارند. لازم به ذکر است معادله (1- ب) بیانگر تغییرات دمایی تنش سطحی سطح تخت است.

تمام حلهایی که برای معادله (1) ارائه شده است یک حل تقریبی بوده تا اینکه پس از گذشت نیم قرن سرانجام رخویاشویلی و کیشتیکوا [19] توانستند به حل دقیق این معادله دست یابند که مطابق معادله (2) تعریف می شود.

$$\sigma_r = \frac{\sigma_{\infty} r}{\delta} \exp\left(-\sum_{m=1}^3 \frac{s_m^2 \ln(r/\delta - s_m)}{3s_m^2 + 4s_m + 2}\right) \tag{2}$$

در معادله (2)، (s<sub>m</sub>) ثابتهای سه گانه یک معادله درجه 3 است که در مرجع [19] آورده شده است.

از آنجایی که حل دقیق انجام شده بیان ریاضیاتی دشواری دارد، کالوا و مارس [20] طیف وسیعی از شعاعهای قطره را در نظر گرفتند و توانستند با برازش جوابهایی که از معادله (2) به دست می آید، معادله سادهتر (3) را برای تغییرات تنش سطحی با شعاع قطره پیشنهاد دهند.

$$\sigma_r = \sigma_{\infty} \left( \frac{r}{r + 1.42\delta} \right)^{1/45} \tag{3}$$

مطابق معادله (3) با کاهش شعاع قطره، کشش سطحی آن (σ<sub>r</sub>) نیز نسبت به کشش سطحی سطح تخت (σ<sub>∞</sub>) کاهش پیدا می کند. معادله (3) با نام اصلاح تنش سطحی کالوا یا معادله تنش سطحی کالوا شناخته می شود.

در این مطالعه تنش سطحی قطره با استفاده از معادله (3) محاسبه می شود. برای سنجش دقت معادله (3) از معادله پیشنهادی تولمن [16]، معادله (4)، نیز در قسمت نتایج استفاده می شود.

$$\frac{\sigma_r}{\sigma_{\infty}} = (1 + 2\delta/r)^{-1} \tag{4}$$

معادله (4) یکی از حلهای تقریبی معادله (1) است که با فرض اساسی کوچکتر بودن مرتبه ضریب تولمن (۵) از شعاع قطره (r) حاصل شده است. مطابق این فرض از نسبت  $\frac{\delta}{r}$  و  $\frac{\delta^2}{r^2}$  در مقابل عدد یک صرفنظر شده است. این معادله با نام اصلاح تنش سطحی تولمن یا معادله تنش سطحی تولمن شناخته می شود.

هدف از این تحقیق دقیقتر کردن محاسبه تنش سطحی قطره با اضافه کردن اصلاح تنش سطحی کالوا می باشد. در نتیجه اعمال این اصلاح بر معادلات حاکم، محل دقیق رخ دادن شوک میعان و اندازه دقیقتر شعاع قطرات در خروجی نازل های یک و دو شکل 1 حاصل می شود. لازم به ذکر است، در شکل 1 عمق نازل ها واحد در نظر گرفته می شود.

#### 1-2- ضريب تولمن (δ)

(5)

از آنجا که در معادله تنش سطحی کالوا، معادله (3)، از ضریب تولمن (δ) به عنوان یک پارامتر استفاده شده است؛ لازم است ابتدا به معرفی این ضریب و چگونگی تغییر آن پرداخته شود.

مطابق تئوری ترمودینامیکی گیبس [15] به ناحیه مجاور قطره مایع در توده گازی همان نوع از سیال، ناحیه بین سطحی<sup>۱</sup> گفته میشود. مطابق این تعریف دانسیته ناحیه بین سطحی (۲) با هیچکدام از دانسیتههای فاز مایع یا گاز برابر نیست و طبق معادله (5) برابر با نسبت تغییرات تنشسطحی به تغییرات انرژی آزاد گیبس است.

$$\Gamma = -\frac{d\sigma}{dG}$$

تولمن [16] برای ارائه معادله خود بین تنش سطحی و شعاع قطره از تئوری ترمودینامیکی گیبس [15] استفاده کرد. او در مسیر پیشبرد فرضیات خود ضخامت ناحیهای را که گیبس نام آن را ناحیه بین سطحی گذاشته بود دلتا  $(\delta)$  در نظر گرفت و با توجه به تعریف دانسیته ناحیه بین سطحی آن را هم مرتبه با فاصله بین مولکولی فرض کرد. این ضخامت به نام ضریب تولمن شناخته می شود. مطابق شکل 2 به فاصله شعاعی بین سطح تنش<sup>2</sup> و سطح جداکننده تعادل مولکولی<sup>3</sup>، ضریب تولمن گفته می شود. در این پژوهش سطح تنش همان سطح قطره مایع فرض می شود و سطح جداکننده تعادل مولکولی با استفاده از ضریب تولمن تعیین می شود.

تولمن به کمک معادله (5) فرضیه ترمودینامیکی خود را پیش برده و در نهایت توانست معادله (6) را برای تعیین مقدار ضخامت ناحیه بینسطحی پیشنهاد دهد [16].

$$T = \frac{T}{(\rho_{\rm L} - \rho_{\rm G})} \tag{6}$$

همانطور که در معادله (6) مشهود است، تعیین دانسیته ناحیه بین سطحی منجر به تعیین مقدار ضریب تولمن خواهد شد. مطابق معادله (5) دانسیته ناحیه بین سطحی به دما وابسته است. تولمن [24] با استفاده از جداول ترمودینامیکی و تئوری ترمودینامیکی خود یک دسته معادله پیشنهاد داد که به صورت دنبالهدار و زنجیرهای حل شده و در نهایت دانسیته ناحیه بین سطحی بر حسب دمای فاز مایع تعیین می شود.

تولمن از معادله واندروالس<sup>4</sup> برای شروع محاسبات خود استفاده کرد. معادله (7) اولین معادله از زنجیره معادلات پیشنهادی تولمن است. او در جریان محاسبات خود معکوس ثابت دوم واندروالس یعنی (b) را نوعی

<sup>1-</sup> Interfacial region 2- Surface of tension

<sup>2-</sup> Surface of tension3- Equimolecular dividing surface

<sup>4-</sup> Van der waals



فشار متناظر با (p<sub>min</sub>)، (P<sub>min</sub>) نام گذاری میشود. از طریق معادله (9) مقدار این فشار تعیین میشود.

$$\frac{P_{\min}}{\rho_L \bar{r} T_L} = \frac{\frac{\rho_{\min}}{\rho_L}}{1 - \frac{\rho_L \rho_{\min}}{\rho_b \rho_L}} - \left(\frac{\bar{r} T_L}{a \rho_L}\right) \left(\frac{\rho_{\min}}{\rho_L}\right)^2 \tag{9}$$

معادلات (7)، (8) و (9) به صورت زنجیرهایی برای دمای معلوم مایع حل میشوند؛ سپس با استفاده از جوابهایی که برای هر سه معادله بدست آمده معادله پیشنهادی تولمن برای تعیین دانسیته سطحی حل میشود. این معادله به شکل معادله (10) نوشته میشود.

به کمک حل زنجیرهای معادلات (7)، (8) و (9)، معادله (10) قادر به تعیین دانسیته ناحیه بینسطحی خواهد بود. در این پژوهش با استفاده از مقادیر دانسیته بینسطحی و معادله (6) مقدار ضریب تولمن تعیین شده است. در گام بعدی جهت کاهش حجم محاسبات، با استفاده از مقادیر ضریب تولمن برای اولین بار یک معادله مستقل برای تعیین این ضریب با استفاده از دمای فاز مایع پیشنهاد شده است که در بخش نتایج با عنوان معادله پیشنهادی تغییرات دمایی ضریب تولمن ارائه شده است.

#### 2-2- اصلاح معادله جوانهزايي كلاسيك

برای تشکیل یک قطره با شعاع r و در دمای  $T_{\rm G}$  و فشار P مقدار کار برگشتپذیر لازم برابر با تغییرات انرژی آزاد گیبس است. این میزان تغییرات با فرض کردن بخار به عنوان گاز کامل مطابق معادله (11) تعیین می شود [25].

$$\Delta G_{\infty} = 4 \pi r^2 \sigma_r - \frac{4}{3} \pi r^3 \rho_{\rm L} R T_{\rm G} \ln \frac{P}{P_s(T_{\rm G})}$$
(11)

برای هر بخار تک فاز مافوق سرد، تغییرات انرژی آزاد گیبس دارای یک نقطه بیشینه است. شعاع متناظر با این نقطه را شعاع بحرانی می نامند و با  $r^*$  نمایش می دهند. مطابق مرجع [26] تنش سطحی قطره با تنش سطحی صفحه تخت برابر فرض میشود  $(\sigma_r = \sigma_{\infty})$  و سپس از معادله (11) بر حسب شعاع مشتق گرفته میشود تا معادله شعاع بحرانی تعیین شود. معادله (12- الف) بیانگر مقدار این شعاع است که به معادله کلوین-هلمهولتز<sup>1</sup> شناخته میشود. با قرار گرفتن مقدار شعاع بحرانی ( $r_{\infty}^*$ ) در معادله (11)، ان تی آناد بحدانی قطره مطابق معادام (21- در) حاصل م شود.

$$2\sigma_{\infty}$$
 دری اران بخرانی قطره معابق معادنه (۲۷ ب) خاص می سود.

$$r_{\infty} = \frac{12}{\rho_L R T_G \ln \frac{P}{P_S(T_G)}}$$

$$\Delta G_{\infty}^{*} = \frac{16\pi\sigma_{r}^{2}}{3(\rho_{L}RT_{G}\ln\frac{P}{P_{s}(T_{G})})^{2}} \qquad (-12)$$

در پژوهش حاضر تنش سطحی قطره با تنش سطحی صفحه تخت برابر فرض نمی شود بلکه برای اولین بار با تنش سطحی کالوا اصلاح می شود. بنابراین معادله (3) در معادله (11) جاگزین می شود و معادله (13) حاصل می شود.

1- Kelvin-Helmholtz



**Fig. 1** Geometry of nozzles that studied [23] شكل 1 هندسه نازل هاى مورد بررسى [23]



Fig. 2 Introducing the Interfacial region and the Tolman coefficient  $(\delta)$ شکل 2 معرفی ناحیه بینسطحی و ضریب تولمن  $(\delta)$ 

دانسیته در نظر گرفت و آن را  $(
ho_b)$  نام گذاری کرد. همچنین در تمام معادلات زنجیرهایی تولمن (a) و  $(ar{r})$  به ترتیب برابر با ثابت اول واندروالس و حاصلضرب ثابت جهانی گازها در جرم مولکولی سیال است.

$$\frac{\rho_L}{\rho_b} = \mathbf{1} - \left(\frac{\bar{r}T_L}{a\rho_L}\right)$$
(7)  
 $\frac{\left(\frac{\rho_L}{2}\right)}{2}$ 

$$\frac{\left(\frac{\rho_L}{2}\right)}{2} \sqrt{\frac{\rho_L}{2}} \sqrt{\frac$$

 $\frac{\rho_b}{\rho_L}$  تعیین میشود. پس از تعیین این نسبت برای بدست آوردن نسبت  $\left(\frac{\rho}{\rho_L}\right)$  از طریق معادله (8) اقدام میشود.

$$\left(\mathbf{1} - \frac{\rho_{\rm L}}{\rho_{\rm b}} \frac{\rho}{\rho_{\rm L}}\right)^2 \frac{\rho}{\rho_{\rm L}} = \frac{\mathbf{1}}{\mathbf{2}} \left(\frac{\bar{r}T_{\rm L}}{a\rho_{\rm L}}\right) \tag{8}$$

معادله (8) بر حسب مجهول (*p*) از درجه سوم است. تولمن توجه خود را به کمترین مقدار ریشه معطوف میکند و آن را (p<sub>min</sub>) مینامد. بنابراین نسبت (<sup>p</sup>min) از طریق این رابطه تعیین میشود.

DOR: 20.1001.1.10275940.1395.16.2.22.7

تاثیر اصلاح تنشسطحی قطرہ بر جوانہزایی جریان چگالشی بخار آب

$$\Delta G_{\rm k} = 4\pi r^2 \sigma_{\infty} \left(\frac{r}{r+1.42\delta}\right)^{1.45} - \frac{4}{3} \pi r^3 \rho_{\rm L} R T_{\rm G} \ln \frac{P}{P_s(T_{\rm G})}$$
(13)

حاصل مشتق گیری از معادله (13) نسبت به شعاع، معادله ضمنی (14- الف) است. این معادله جدید برای شعاع بحرانی، در واقع همان معادله کلوین-هلمهولتز اصلاح شده است که برای اولین بار شامل اصلاح تنش سطحی کالوا نیز میباشد. با قرار گرفتن مقدار شعاع بحرانی اصلاح شده ( $r_k^*$ ) در معادله (13)، انرژی آزاد بحرانی اصلاح شده قطره مطابق معادله ( $r_k^*$ ) حاصل می شود. لازم به ذکر است، معادله (14-الف) که در این پژوهش برای اولین بار ارائه شده است با عنوان معادله ضمنی شعاع بحرانی قطرات شناخته می شود.

$$r_{\rm k}^* = r_{\infty}^* \left( y + \frac{1.0295 \,\delta \, y}{r_{\rm k}^* + 1.42 \,\delta} \right) \tag{14}$$

$$y = \left(\frac{r_k^*}{r_k^* + 1.42\,\delta}\right)^{1.43} \tag{(-14)}$$

$$\Delta G_{\rm k}^* = 4\pi r_{\rm k}^{*2} \sigma_{\infty} y - \frac{4}{3} \pi r_{\rm k}^{*3} \rho_{\rm L} R T_{\rm G} \ln \frac{P}{P_{\rm s}(T_{\rm G})}$$
 (z -14)

معادله جوانهزایی کلاسیک با استفاده از تئوری های جنبشی، آماری و ترمودینامیکی به دست آمده است [27] . این معادله بیانگر نرخ تولید قطرات با شعاع بحرانی بر واحد حجم بخار به واحد زمان است. لازم به ذکر است که تولید این قطرات به صورت همگن بوده و هیچ گونه عامل خارجی در آن دخالت ندارد و همچنین در معادله جوانه زایی کلاسیک تنش سطحی قطره برابر تنش سطحی صفحه تخت فرض می شده است [9]. با توجه به اینکه اگر شعاع قطرات جوانهزده شده کمتر از شعاع بحرانی باشد این قطرات از بین خواهند رفت و اگر بیشتر باشد قطرات باقی خواهند ماند و در ادامه مسیر خود رشد خواهند کرد، بنابراین انرژی آزاد گیبس متناظر با شعاع بحرانی ( $\Delta G$ ) و به تبع آن تنش سطحی نقشی مهم در معادله جوانهزایی دارند.

همانطور که گفته شد در پژوهش حاضر برای اولین بار، معادله جوانهزایی کلاسیک با استفاده از تنش سطحی کالوا و معادله ضمنی شعاع بحرانی به شکل معادله (15) اصلاح می شود.

$$J_{\text{class,k}} = q_c \frac{\rho_G^2}{\rho_L} \sqrt{\left(\frac{2\sigma_r N^3}{\pi}\right)} \exp\left[\frac{-N\Delta G_k^*}{RT_G}\right]$$
(15)

در تمامی معادلات زیرنویس k به معنی در نظر گرفتن اصلاح تنش سطحی کالوا است و زیر نویس  $\infty$  برای آن به معنی فرض کردن برابری تنش سطحی قطره با تنش سطحی صفحه تخت است.  $(q_c)$  در معادله (15) می تواند بین 0/036 تا 1 تغییر کند [28] که در این تحقیق مطابق توضیحات ارائه شده در مرجع [29] برابر 1/0 فرض شده است.

از آنجا که عملکرد بهینه اصلاحات هیل [31،30] و گیریشک-چیو [32] بر روی معادلات جوانهزایی کلاسیک توسط محققین تایید شده است [34،33] ، در این پژوهش نیز از این اصلاحات استفاده شده است.

#### 3- معادلات حاکم و روش حل تحلیلی یک بعدی جریان دو فازی

در مطالعه حاضر جریان با رویکرد اولرین-لاگرانژین تحلیل میشود. بدین صورت که فاز بخار به روش اولرین و فاز مایع به روش لاگرانژین بررسی میشود. بخار مافوق گرم وارد قسمت همگرای نازل شده و هر لحظه به سرعت آن افزوده میشود تا در گلوگاه به عدد ماخ یک برسد. روند کاهشی فشار کمی بعد از گلوگاه موجب چگالش بیاختیار بخار شده و قطرات مایع

درون قسمت واگرای نازل تشکیل میشوند. به همین علت قسمت همگرای نازل را قسمت خشک مینامند.

#### 1-3- روش حل

معادلات دینامیک گاز حاکم بر جریان که شامل معادلات پیوستگی، اندازه حرکت، انرژی و همچنین معادله حالت و معادله پیوستگی ماخ جریان می می شود در پیوست آورده شده است. این معادلات برای جریان مافوق صوت در نازل همگرا-واگرا نوشته شده و در تمامی آنها فرض یکنواختی و یک بعدی بودن جریان لحاظ شده است. معادلات مذکور در ناحیه همگرای نازل که به ناحیه خشک نیز شناخته می شود با صفر قرار دادن میزان رطوبت حل می شوند. در ناحیه خشک جریان، پنج معادله آورده شده در پیوست توانایی می شوند. در ناحیه خشک جریان، پنج معادله آورده شده در پیوست توانایی محاسبه پنج مجهول  $\frac{4T_6}{T_6}$  م $\frac{4D_6}{P_6}$  ( $\frac{4T_6}{T_6}$ ) در دادن. این معادلات با روش عددی استاندارد رانج -کوتا<sup>°</sup> مرتبه چهارم انتگرال گیری می شوند.

پس از طی کردن قسمت همگرای نازل و ورود به ناحیه واگرا در هر گام محاسباتی معادله ضمنی شعاع بحرانی و همچنین معادله جوانهزایی شامل اصلاح تنش سطحی کالوا، روابط (14) و (15)، حل میشود. اگر مقدار جوانهزایی از یک مقدار بهینه (مثلا**10**<sup>1</sup> جوانه بر واحد حجم بخار و زمان) بیشتر شود، جریان دارای دو فاز مایع و بخار میباشد و تحلیل دوفازی جریان آغاز میشود [21].

برای تحلیل جریان به صورت دوفازی لازم است ابتدا میزان تغییرات جرم فاز مایع به جرم کل که به صورت  $\frac{dw_L}{w}$ نشان داده می شود محاسبه شود. در این پژوهش مقدار جرم مایع توسط معادلات نرخ رشد قطره، معادله ضمنی شعاع بحرانی و معادله جوانهزایی کلاسیک اصلاح شده تعیین می شود. به کمک این معادلات جرم فاز مایع و شعاع قطرات در هر المان تعیین می شود. روش میانگین گیری ساوتر<sup>2</sup> یک شعاع واحد برای همه قطرات المان تعیین می کند که به کمک آن از حجم محاسبات کاسته می شود.

#### 3-2- تعيين جرم فاز مايع و معادلات رشد قطره

در یک المان به طول  $\Delta x$  دو دسته قطره وجود دارد. دسته اول شامل قطرههایی است که در ناحیه جوانهزایی و در همان گام با شعاع بحرانی  $r^*$ جوانهزده شدهاند و رشد می کنند (شکل 3). دسته دوم قطرههایی هستند که از المان قبلی وارد شدهاند و در المان فعلی رشد می کنند. مدت زمانی که جریان گام محاسباتی  $\Delta x$  را طی می کند،  $\Delta t$  نامیده می شود که به دلیل تغییرات سریع در ناحیه جوانهزایی به n قسمت تقسیم می شود [4] .

$$\Delta t = \frac{\Delta x}{H}, \quad \delta t = \frac{\Delta t}{n} \tag{16}$$

در این پژوهش جرم مایع چگالش شده توسط دسته اول قطرات (**W**L**(a)** نامیده میشود. مقدار این جرم مایع مطابق شکل 3 و از طریق معادله (17) قابل محاسبه است.

$$W_{L}(a) = J_{class,k} \delta t(AU) \frac{4}{3} \pi \times \left[ \rho_{L} \frac{r_{k}^{*3}}{2} + \rho_{L1} r_{1}^{3} + \rho_{L2} r_{2}^{3} + \dots + \rho_{Ln} \frac{r_{n}^{3}}{2} \right]$$
(17)  
allow a constrained and the set of the s

شعاع بحرانی، معادله (14)، و معادله جوانهزایی کلاسیک اصلاح شده، معادله (15)، قابل محاسبه است.

<sup>1-</sup> Runge-Kutta 2- Sauter mean





Fig. 3 Growth of nucleate droplets within the element

**شکل 3** رشد قطرات جوانهزده شده درون المان

چنانچه تعداد قطرات وارد شده به یک المان  $N_i$  فرض شود و همچنین شعاع ورودی و خروجی قطرات از المان به ترتیب  $r_e$  و  $r_e$  فرض شود، جرم مایع چگالش شده توسط دسته دوم قطرات ( $W_L(b)$ ) از معادله (18) قابل محاسبه است.

$$W_{\rm L}(b) = N_i \frac{4}{3} \pi \left( \rho_{\rm L,e} r_e^3 - \rho_{\rm L,i} r_i^3 \right)$$
(18)

معادلات نرخ رشد قطره شامل دو رابطه میباشد. یکی به انتقال جرم و دیگری نیز به انتقال حرارت بین قطره و بخار اطرافش مربوط میشود. معادله (19) مربوط به انتقال جرم بین قطره و بخار اطرافش است و توسط باختر و زیدی [35] ارائه شد.

$$\frac{dm_r}{dt} = \frac{q_c \operatorname{Kn} \sqrt{8\pi R}}{\operatorname{Kn} + 0.375 q_c \operatorname{Sc}} \left[ \rho_{\rm G} \sqrt{T_{\rm G}} - \rho_{\rm s} \sqrt{T_{\rm G}} \right]$$
(19)

$$\mathsf{Kn} = \frac{1.00\mu_G}{\mathbf{2}r\rho_G\sqrt{RT_G}} \tag{(-19)}$$

Sc = 
$$\frac{\mu_G}{\rho_G} P^{0.86} \frac{1}{(4.2415 \times 10^{-15} \sqrt{T_G})}$$
 (z -19)

در معادله (19) κn و ξ**C** به ترتيب عدد ندسن و عدد اشميت هستند. معادله (20) مربوط به انتقال حرارت بين قطره و بخار اطرافش است که ضريب انتقال حرارت همرفت (*α*<sub>r</sub>) در آن توسط گرماسي ارائه شد [36].

$$L\frac{dm_r}{dt} = 4\pi r^2 \alpha_r (T_L - T_G)$$
 (i)

$$\alpha_r = \frac{1}{r(1 + 3.18 \text{Kn})} \tag{(-20)}$$

با حل هم زمان روابط (19) و (20)، دما و رشد قطره در هر المان محاسبه میشود.

#### 3-3- میانگین گیری شعاع قطرات

به منظور کاهش محاسبات لازم برای تعیین جرم فاز مایع، شعاع قطرات در هر گام محاسباتی میانگین گیری می شود و به عنوان ورودی برای المان بعدی در نظر گرفته می شود. در مسائلی که شامل انتقال هم زمان جرم و حرارت است، مانند پدیده جریان چگالشی، روش میانگین گیری استفاده شده است شده است [37]. در این تحقیق از این روش میانگین گیری استفاده شده است که مطابق معادله (21)، برابر است با حاصل تقسیم توان سوم شعاع میانگین حجمی بر توان دوم شعاع میانگین سطحی یا به عبارت دیگر متناسب با نسبت حجم کل بر سطح کل قطرات است.

$$\bar{R}_{\rm Sa} = \frac{\bar{R}_{\rm V}^3}{\bar{R}_{\rm Su}^2} \tag{21}$$

$$\bar{R}_{V} = (\frac{3V_{L}}{4\pi N})^{1/3} \& \bar{R}_{Su} = \sqrt{\frac{S}{4\pi N}} \qquad (\because -21)$$

$$S = 4\pi N_{i}r_{e}^{2} + J_{\text{class},k}\delta t (A\Delta x) 4\pi \left[\frac{r_{k}^{*2}}{2} + r_{1}^{2} + \dots + \frac{r_{n}^{2}}{2}\right] \qquad (\circlearrowright -21)$$

در معادله (21- ج)،  $N_i$  و  $r_e$  بترتیب تعداد قطرات ورودی به المان و شعاع خروجی قطرات رشد کرده در المان میباشند و  $r_k^*$  توسط معادله ضمنی شعاع بحرانی محاسبه می شود.

با توجه به معلوم بودن هندسه نازل و مقدار  $\frac{dw_L}{w}$  بار دیگر معادلات اصلی جریان ذکر شده در پیوست به روش عددی رانج-کوتا مرتبه چهارم حل می شود و مانند ناحیه خشک، پنج مجهول نامبرده شده محاسبه می شود. به این صورت یک حل کامل از جریان بخار خشک مافوق گرم یا اشباع تا جریان چگالش شده در حال تعادل حاصل می شود.

#### 4- هندسه و شرایط مرزی

در این تحقیق از دو هندسه متفاوت مطابق شکل 1 برای نازل همگرا-واگرا استفاده شده است. شرایط مرزی ورودی نیز برای هر دو نازل مطابق مرجع [23]، در جدول 1 آمده است.

#### 5- نتايج

در این بخش ابتدا معادله پیشنهادی برای تغییرات دمایی ضریب تولمن معرفی میشود؛ سپس نتایج شبیه سازی عددی جریان روی خط مرکزی نازل مورد بررسی قرار گرفته است.

#### 1-5- معادله پیشنهادی تغییرات دمایی ضریب تولمن

در این پژوهش برای اولین بار جهت کاهش حجم محاسبات با در نظر گرفتن طیف وسیعی از دمای فاز مایع (0 تا 200 درجه سانتی گراد) معادلات (7)، (8) و (9) به صورت زنجیرهایی حل شده است. به کمک حل زنجیرهای معادلات نامبرده شده، معادله (10) قادر به محاسبه دانسیته ناحیه بینسطحی خواهد بود. با استفاده از مقادیر بدست آمده برای دانسیته ناحیه بینسطحی، به کمک معادله (6) مقدار ضریب تولمن منطبق بر دمای مشخص فاز مایع تعیین شده است.

شکل 4 نقاط بدست آمده از معادله (6) را نشان میدهد. با برازش این نقاط رفتار تغییرات ضریب تولمن بر حسب دمای فاز مایع مشخص میشود.

با برازش نقاط بدست آمده به روش حداقل مربعات<sup>1</sup> میتوان برای ضریب تولمن معادله (22) را با عنوان معادله تغییرات دمایی ضریب تولمن پیشنهاد داد.

$$\delta = (-2 \times 10^{-18} T_{\rm L}^3) + (2 \times 10^{-15} T_{\rm L}^2) - (6 \times 10^{-13} T_{\rm L}) + (2 \times 10^{-10})$$
(22)

در معادله (22) دمای قطره بر حسب کلوین است و ضریب تولمن نیز بر

| ، ورودى | مرزى | شرايط | 1 ر | جدوا |
|---------|------|-------|-----|------|
|---------|------|-------|-----|------|

| T <sub>01</sub> (K) | P <sub>0i</sub> (kPa) | هندسه  |
|---------------------|-----------------------|--------|
| 354.6               | 25                    | نازل 1 |
| 361.8               | 25                    | نازل 2 |

1- least squares

269





**Fig. 5** Compare the numerical solution of pressure ratio and droplet radius with experimental values in nozzle 1

1 شکل 5 مقایسه حل عددی نسبت فشار و شعاع قطره با مقادیر تجربی در نازل 1



Fig. 6 Compare the numerical solution of pressure ratio and droplet radius with experimental values in nozzle 2 مشكل 6 مقايسه حل عددى نسبت فشار و شعاع قطره با مقادير تجربي در نازل 2

در شکلهای 7 و 8 نرخ جوانهزایی برای سه حالت مختلف تنش سطحی نامبرده شده مقایسه شده است. با کاهش تنش سطحی قطره نسبت به تنش سطحی صفحه تخت، انرژی گیبس لازم برای تشکیل اولین قطرات کاهش می یابد [25]. نتیجه این کاهش تشکیل قطرات بیشتر و افزایش نرخ جوانهزایی است. بیشترین نرخ جوانهزایی توسط معادله جوانهزایی اصلاح شده که مشتمل بر معادله ضمنی شعاع بحرانی است گزارش شده است.

در اصلاح تنش سطحی تولمن و کالوا با بزرگتر شدن قطره، تنش سطحی قطره به تنش سطحی صفحه تخت نزدیکتر می شود [15]. مطابق اصلاح تنش سطحی کالوا (معادله (3))، رشد قطرات به معنی وابستگی کمتر تنش سطحی به شعاع سطح است و در نتیجه مقدار تنش سطحی قطره به



**Fig. 4** Fitted curve for Tolman coefficient ( $\delta$ ) شکل **4** منحنی برازش شده برای ضریب تولمن ( $\delta$ )

حسب متر است.

همانطور که در شکل 4 ملاحظه میشود، منحنی برازش شده و یا به عبارت دیگر معادله تغییرات دمایی ضریب تولمن تطابق خوبی را با دادههای بدست آمده از معادله (6) نشان میدهد.

#### 5-2- بحث و بررسی نتایج شبیه سازی عددی

نتایج حل تحلیلی یک بعدی برای متغیرهای مهم جریان روی خط مرکزی نازل، در این بخش مورد بحث و بررسی قرار گرفته است.

نتایج برای سه حالت مختلف تنش سطحی قطره مقایسه شده است. این سه حالت عبارتند از: اصلاح تنش سطحی کالوا (معادله (3))، اصلاح تنش سطحی تولمن (معادله (4)) و برابری تنش سطحی قطره با تنش سطحی صفحه تخت ( $\sigma_r = \sigma_\infty$ ).

در شکلهای 5 و 6 نتایج حل عددی برای نسبت فشار  $(P_r = {}^P/_{P_{0i}})$  و شعاع متوسط قطرات با دادههای تجربی [23] برای دو نازل مقایسه شده است. بهترین نتیجه و در واقع نزدیکترین جواب به دادههای تجربی توسط اصلاح تنشسطحی کالوا حاصل شده است.

با در نظر گرفتن اصلاح تنش سطحی کالوا در حل عددی، تنش سطحی قطرات نسبت به حالت برابری این تنش با تنش صفحه تخت کاهش پیدا می کند [20]. نتیجه کاهش تنش سطحی، تعیین محل رخ دادن شوک میعان در فاصله کمتری از ابتدای نازل است. تغییر مکان در محل رخ دادن شوک میعان و همچنین استفاده از معادله تغییرات دمایی ضریب تولمن، معادله (22)، نتایج حل تحلیلی را به دادههای آزمایشگاهی نزدیکتر کرده است.

استفاده از معادله تنش سطحی کالوا باعث ورود معادله ضمنی شعاع بحرانی، معادله (14)، و معادله جوانهزایی کلاسیک مشتمل بر آن، معادله (15)، به روند حل تحلیلی جریان میشود. روند جدید حل جریان در ترکیب با معادله تغییرات دمایی ضریب تولمن، معادله (22)، موجب شده است که در هر دو نازل نتایج حل تحلیلی برای شعاع قطره به نتایج تجربی نزدیک تر شود. لازم به ذکر است، معادله تنش سطحی کالوا جواب هایی منطبق بر حل دقیق معادله گیبس-تولمن ارائه می دهد.

DOR: 20.1001.1.10275940.1395.16.2.22.7





Fig. 7 Nucleation rate with regard to surface tension corrections in nozzle 1



Fig. 8 Nucleation rate with regard to surface tension corrections in nozzle 2

**شکل 8** نرخ جوانهزایی با در نظر گرفتن اصلاحات تنشسطحی در نازل 2

مقدار تنش سطحی صفحه تخت نزدیک تر می شود [20:16] . بنابراین در نازل 2 به علت بزرگتر بودن قطرات نسبت به نازل 1، تاثیر اصلاح تنش سطحی قطره کاهش یافته و نسبت فشار، شعاع میانگین قطرات و نرخ جوانهزایی برای هر سه نوع تنش سطحی اختلاف متمایزی نشان نمی دهند. در نازل 1 قطرات کوچک تنش سطحی کمتری نسبت به صفحه تخت دارند این کاهش توسط اصلاح تنش سطحی کالوا بیشتر از اصلاح تنش سطحی تولمن پیش بینی می شود بنابراین نرخ جوانهزایی در این اصلاح بیشتر از اصلاح تولمن است. در هر دو نازل همواره نرخ جوانهزایی پیش بینی شده توسط تنش سطحی صفحه تخت مقدار کمینه را نشان داده است.

درجه مافوق سردی به صورت ΔT = T<sub>s</sub>(P) - T<sub>b</sub> تعریف میشود و در نقطه ویلسون، محل آغاز جوانهزایی، به بیشترین مقدار خود میرسد. با کاهش تنشسطحی انرژی گیبس لازم برای تشکیل قطره کاهش مییابد و جریان برای رسیدن به نقطه ویلسون، درجه مافوق سردی کمتری نیاز دارد.

با توجه به اینکه نتایج حل تحلیلی برای هر دو نازل با نتایج تجربی توافق خوبی دارند و همچنین به دلیل مشابه بودن نتایج برای هر دو نازل، درجه مافوق سردی و رطوبت فقط برای نازل 2 رسم شده است ( شکل 9).

اصلاح تنش سطحی کالوا بیشترین کاهش تنش سطحی را نسبت به تنش سطحی صفحه تخت داشته و مطابق گفتههای پیشین کمترین مقدار درجه مافوق سردی برای این اصلاح ثبت شده است.

با کاهش تنش سطحی، جوانهزایی افزایش پیدا کرده است [25]. افزایش نرخ جوانهزایی به معنی تولید قطرات بیشتر در هر المان است. شعاع این قطرات را معادله ضمنی شعاع بحرانی، معادله (14)، تعیین میکند که در این تحقیق برای اولین بار ارائه شده است.

افزایش در تولید قطرات با شعاع بحرانی به معنی تعداد پذیرنده بیشتر برای مقدار ثابت گرمای نهان است که در نتیجه آن شعاع قطرات خروجی از نازل کاهش مییابد. شعاع کوچکتر قطرات خروجی مطابق معادله (18) موجب کاهش درصد رطوبت خواهد شد. این در حالی است که رشد جوانهزایی مطابق معادله (17) باعث افزایش درصد رطوبت میشود [4]. از آنجا که نرخ جوانهزایی در نتیجه اصلاح تنش سطحی رشد چشمگیری داشته است، برآیند دو عامل کاهش شعاع و افزایش نرخ جوانهزایی باعث افزایش درصد رطوبت میشود. از این رو اصلاح تنش سطحی کالوا بیشترین مقدار رطوبت را پیش بینی کرده است و در رتبههای بعد به ترتیب معادله تنش سطحی تولمن و فرض برابری تنش سطحی قطره با تنش سطحی صفحه تحت قرار گرفتهاند.

#### 6- نتیجه گیری

همانطور که در بخشهای قبلی ذکر شده، در این تحقیق برای اولین بار یک



Fig. 9 Degree of supercooling and wetness with regard to surface tension corrections in nozzle 2

**شکل 9** درجه مافوق سردی و رطوبت با در نظر گرفتن اصلاحات تنشسطحی در نازل 2

معادله ضمنی برای تعیین شعاع بحرانی قطرات با استفاده از اصلاح تنش سطحی کالوا پیشنهاد شده است (معادله (14)). همچنین معادله جوانهزایی کلاسیک با استفاده از معادله ضمنی پیشنهادی اصلاح شده است (معادله (15)). از آنجا که ضریب تولمن در معادله جوانهزایی اصلاح شده یک پارامتر مهم محسوب می شود؛ برای اولین بار معادله (22) برای محاسبه مزکور در تحلیل جریان فراصوت چگالشی بخار درون دو نازل همگرا-واگرای مختلف استفاده شد. اعتبارسنجی نتایج بیانگر این است که توافق مطلوبی بین نتایج بر گرفته از شبیه سازی تحلیلی یک بعدی و داده های تجربی توزیع فشار و شعاع قطرات حاصل شده است.

با در نظر گرفتن اصلاح کالوا تنش سطحی قطره نسبت به تنش سطحی صفحه تخت کاهش می یابد و در نتیجه این کاهش از انرژی گیبس لازم برای تشکیل قطرات با شعاع بحرانی کاسته میشود و قطرات بیشتری تشکیل میشود که شعاع آنها از طریق معادله ضمنی شعاع بحرانی قابل محاسبه است. تشکیل قطرات بیشتر به معنی افزایش میزان جوانهزایی است که خود باعث تشکیل سریعتر فاز مایع در جریان میشود و در نتیجه آن شوک میعان به مقادیر تجربی نزدیکتر میشود. همچنین افزایش میزان جوانهزایی موجب افزوده شدن درصد رطوبت جریان خروجی از نازل نیز میشود.

اصلاح تنش سطحی کالوا برگرفته از برازش جوابهای بدست آمده از حل دقیق معادله گیبس -تولمن است. این در حالی است که اصلاح تولمن با فرض اساسی بزرگتر بودن مرتبه شعاع قطره از ضریب تولمن به دست آمده است که در نتیجه این فرض جملات  $\frac{\delta}{r} e \frac{s^3}{2r}$  از سمت راست معادله گیبس -تولمن حذف میشوند. با توجه به مراجع [26/24] و همچنین معادله (22)، اصالت فرض اساسی تولمن در جریانهای چگالشی بخار با جوانهزایی همگن قابل تایید نیست. در این جریانها قطرات جوانهزده شده با شعاع بحرانی همانند ضریب تولمن از مرتبه آنگسترم متر هستند. نبود دقت کافی در فرض اساسی قطرات شده است. این در حالی است که در جریانهای مذکور با اندازه قطرات از مرتبه نانومتر یا آنگستروممتر، در نظر گرفتن اصلاح تنش سطحی کالوا، که برازشی از دادههای ناشی از حل دقیق معادله گیبس -تولمن محسوب میشود، موجب نزدیکتر شدن نتایج ناشی از حل تحلیلی یکبعدی به دادههای آزمایشگاهی شده است.

بطور خلاصه در این پژوهش، ابتدا اصلاح تنش سطحی کالوا که بیان کننده وابستگی شعاعی تنش سطحی قطره علاوه بر دمای قطره است با بکارگیری معادله پیشنهادی تغییرات دمایی ضریب تولمن ( $\delta$ ) بهبود یافته است. اعمال تاثیر اصلاح مذکور به صورت بهبود یافته بر معادلات حاکم، منجر به ارائه معادله ضمنی شعاع بحرانی قطرات و همچنین اصلاح معادله جوانهزایی برای اولین بار شده است. در نهایت با استفاده از معادله ضمنی شعاع بحرانی قطرات و معادله اصلاح شده جوانهزایی در چند نازل همگرا-واگرا و نزدیک تر شدن نتایج این حل به دادههای آزمایشگاهی، صحت استفاده از تنش سطحی قطره وابسته به شعاع و دمای آن، معادله ضمنی پیشنهادی برای شعاع بحرانی قطرات و معادله اصلاح شده جوانهزایی مورد

#### 7- فهرست علائم

A سطح المان

| ثابت اول واندر والس                                  | a                   |
|--|---------------------|
| : ارب رو الس<br>ثابت دوم واندر والس                  | b a                 |
| . ر ار رز کل<br>گمای ویژه در فشار ثابت               | -<br>Cm             |
| قطر هيد. وليکي کانال                                 | с <sub>р</sub><br>Л |
| ضرب اصطکاک کانال                                     | D <sub>e</sub>      |
| عريب اعطف ت 500<br>اند شمر آناد گ                    | •                   |
| آدری آراد گیبس                                       | G L                 |
| انتالپی  | n                   |
| نرخ جوانەزايى  | J                   |
| عدد ندسن   | Kn                  |
| گرمای نهان   | L                   |
| جرم یک قطرہ  | $m_r$               |
| عدد ماخ  | Ma                  |
| جرم مولكولى  | М                   |
| تعداد مولکول بر واحد جرم                             | Ν                   |
| تعداد قطره   | Ni                  |
| فشار   | Р                   |
| نسبت فشار  | $P_r$               |
| فشار اشیاع در دمای <i>T<sub>G</sub></i>              | $P_{c}(T_{c})$      |
| ض بب حگالش   | a                   |
| ري <del>ب</del> پ<br>ثابت گا:                        | ч<br>R              |
| شیاع بر انگ دی قط انت.<br>شیاع بر انگ دی قط انت.     |                     |
| متعاع میادمین فطرات                                  |                     |
| حاصلصرب جرم مولدونی در نابت کار                      | r .                 |
| سعاع فطرة  | r                   |
| سطح دل فطرات   | S                   |
| تابتھای سەكانە                                       | $S_m$               |
| عدد اشمیت  | Sc                  |
| دما  | Т                   |
| P دمای اشباع در فشار                                 | $T_s(P)$            |
| زمان   | t                   |
| سرعت در امتداد محور <i>x</i>                         | U                   |
| حجم  | V                   |
| نرخ جریان جرمی                                       | W                   |
| مجذور عدد ماخ  | Ζ                   |
| انی  | علائم يون           |
| ضريب انتقال حرارت همرفت                              | $\alpha_r$          |
| دانسيته ناحيه بين سطحي                               | Г                   |
| درجه مافوق سردی T <sub>S</sub> (P) – T <sub>G</sub>  | $\Delta T$          |
| ضريب تولمن   | δ                   |
| کام : مانہ ِ   | δt                  |
| - ۱۱ می<br>ضابت هدایت حاریب بخار                     | λ                   |
| صريب مدايت عراري ب <sub>ا</sub> در<br>مسكم: رته رخا. |                     |
| ویستوریند بخر  | μG                  |
| دانسینه  | ρ<br>-              |
| معكوس تابت دوم واندروالس<br>'                        | $ ho_b$             |
| تنش سطحی   | σ                   |
| ها   | بالانويس            |

- نماد مقادير بحراني

#### زيرنويسها

- e خروجی G فاز بخار i ورودی
- k تنش سطحی کالوا
  - L فاز مايع
  - **r** متغییر با شعاع
    - s اشباع
- sa میانگین گیری ساوتر su میانگین گیری سطح
- SU میانگین گیری سطحی V میانگین گیری حجمی
  - میں میں میں م 0 سکون
    - ∞ صفحه تخت

#### 8- پيوست

#### معادلات دینامیک گاز حاکم بر جریان دوفازی بخار -مایع

در مدل لاگرانژی-اویلری، فاز مایع به صورت مجموعه قطرات کروی ریز پراکنده در فاز بخار در نظر گرفته میشود. تعامل میان دو فاز از راه تبادل جرم، اندازه حرکت و انرژی میان قطرات و فاز بخار صورت میگیرد.

با اعمال قانونهای بقای جرم، انرژی، اندازه حرکت، معادله حالت و عدد ماخ بر جریان یک بعدی در نازل همگر -واگرا در شرایط آدیاباتیک و پایدار، معادلات دینامیک گاز حاکم بر جریان برای یک المان کوچک حجم کنترل به طول Δx در امتداد محور نازل بصورت زیر می توانند نوشته شوند [7]. 1- معادله بقای جرم

معادله بقای جرم در محور یک حجمکنترل یکبعدی به شکل زیر میتواند نوشته شود.

$$W = W_{\rm L} + W_{\rm G} = \text{Constant}$$
(23)

که در آن W نرخ جریان جرم کل و  $W_L$  نرخ جریان جرم فاز مایع میباشد. پانویسهای G و L به ترتیب مربوط به فاز بخار و مایع و متغیرهای بدون اندیس به کل جریان برمی گردد. مگر اینکه خلاف آن بیان شود. با دیفرانسیل گیری و مرتب سازی، معادله (24) منتج می شود.

$$\frac{d\rho_{\rm G}}{\rho_{\rm G}} + \frac{dA}{A} + \frac{dU_{\rm G}}{U_{\rm G}} + \frac{dW_{\rm L}}{W_{\rm G}} = \mathbf{0}$$
(24)

2- معادله حالت فاز بخار

معادلاتی که برای محاسبه جداول بخار استفاده می شوند تنها برای حالت پایدار معتبر هستند. جهت محاسبه خواص فوق اشباع لازم است که این روابط در ناحیه فوق اشباع برونیابی شوند. به این ترتیب در محاسبات جریان چگالشی بخار این روابط در خارج از محدوده اعتبارشان استفاده خواهند شد. معادله ویریال با سه ضریب، معادله (25)، در این محدوده پاسخهای خوبی به دست می دهد [39:48].

$$\frac{P}{\rho_G RT_G} = \mathbf{1} + B_1 \rho_G + B_2 \rho_G^2 + B_3 \rho_G^3$$
(25)

ضرایب B<sub>1</sub> ، B<sub>2</sub> و B<sub>3</sub> در معادله فوق به ضرایب ویریال دانسیته معروف هستند. با دیفرانسیل گیری از این معادله نتیجه زیر بدست میآید.

$$\frac{dP}{P} - X\frac{d\rho_G}{\rho_G} - Y\frac{dT_G}{T_G} = \mathbf{0}$$
 (i.i.)

$$\begin{split} X &= \frac{\rho_G}{P} \left( \frac{\partial P}{\partial \rho_G} \right)_{T_G} \\ &= \frac{1 + 2B_1 \rho_G^2 + 3B_2 \rho_G^2 + 4B_3 \rho_G^3}{1 + B_1 \rho_G + B_2 \rho_G^2 + B_3 \rho_G^3} \qquad (-26) \\ Y &= \frac{T_G}{P} \left( \frac{\partial P}{\partial T_G} \right)_{\rho_G} = 1 \\ &+ \frac{\rho_G T_G}{1 + B_1 \rho_G + B_2 \rho_G^2 + B_3 \rho_G^3} \\ &\times \left[ \frac{dB_1}{dT_G} + \rho_G \frac{dB_2}{dT_G} + \rho_G^2 \frac{dB_3}{dT_G} \right] \qquad (= 26) \\ R &= 26 \text{ cm}^2 \text{ solution} \\ R &= \frac{26}{C} \frac{D_G}{C} \text{ solution} \\ Z &= \mathbf{Ma}^2 = \left( \frac{U_G}{C} \right)^2 \qquad (28) \\ R &= 2 \frac{dU_G}{U_G} + \frac{d\rho_G}{\rho_G} - \frac{dP}{P} \end{aligned}$$

4- معادله مومنتم با صرف نظر از نیروی درگ میان قطره و بخار اطراف، تغییرات اندازه حرکت توسط معادله (29) محاسبه می شود.

$$AdP + \frac{f\rho_G U_G^2}{2D_e} Adx = -d(W_G U_G + W_L U_L)$$
(4)

$$D_{\rm e} = \frac{4A}{S_{\rm n}}$$
(29)

$$f = \frac{\mathbf{8}\tau_w}{\rho U_G^2} = \frac{\mathbf{2}D_e}{U_G^2} \frac{dP}{dx}$$
(z-29)

در روابط فوق Sp محیط تر شده کانال و  $\tau_w$  تنش برشی در دیواره میباشد. با بسط معادله (29) و توجه به اینکه  $(U_{\rm G} - U_{\rm L}) dW_{\rm L}$  در مقایسه با دیگر جملات کوچک است معادله (30) حاصل می شود.

$$\frac{dP}{P} = -\frac{f\rho_G U_G^2}{2PD_e} dx - \frac{(W_G + W_L)U_G}{AP} \frac{dU_G}{U_G}$$
(30)

5- معادله انرژی

(31)

معادله بقای انرژی برای حجم کنترل گفته شده به شکل معادله (31) نوشته می شود. می شود.

$$d[(W - W_{\rm L})(h_{\rm G} + U_{\rm G}^2) + M_{\rm L}(h_{\rm L} + U_{\rm L}^2)] = 0$$

که در آن  $h_G$  انتالپی فاز بخار است. با تقسیم طرفین معادله (31) بر  $h_G$  که به ترتیب ظرفیت گرمایی ویژه در فشار ثابت و دمای فاز بخار نام دارند و همچنبن فرض عدم لغزش بین فازی، شکل محاسباتی قانون بقای انرژی مطابق معادله (32) حاصل می شود.

$$\frac{U_G^2}{C_P T_G} \frac{dU_G}{U_G} + \frac{dh_G}{C_P T_G} - \frac{d(LW_L)}{C_P T_G (W_G + W_L)} = 0$$
 (ie) (32)

$$L = h_{\rm G} - h_{\rm L} \tag{(-32)}$$

#### 9- مراجع

- J. WenMing, L. ZhongLiang, L. HengWei, P. HuiZhong, B. LingLing, Influences of friction drag on spontaneous condensation in water vapor supersonic flows, *Science in china series E: technological sciences*, Vol. 52, No. 9, pp. 2653-2659, 2009.
- [2] H. Hasini, M. Z. Yusoff, N. H. Shuaib, Preliminary theoretical study of the formation and growth of droplets in nucleating flows, *The 10th Asian International Conference of Fluid Machinery*, Kuala Lumpur, Malaysia, 2010.

- and heat transfer, Vol. 27, No. 2, pp. 286-297, 2012. [22] M. J. Kermani, A. G. Gerber, A general formula for the evaluation of thermodynamic and aerodynamic losses in nucleation steam flow, International Journal Heat and mass transfer, Vol. 46, No. 17, pp. 3265-3278, 2003.
- [23] M. J. Moore, P.T. Walters, R.I. Crane, B.J. Davidson, Predicting the fog drop size in wet steam turbines, *Wet steam*, Vol. 4, No. 1, pp. 101-109, 1973.
- [24] R. C. Tolman, The superficial density of matter at liquidvapor boundary, *The journal of chemical physics*, Vol. 17, No. 3, pp. 118-127, 1949.
- [25] F. Bakhtar, J. B. Young, A.J. White, D, Simpson, Classical nucleation theory and its application to condensing steam flow calculation, Journal of Mechanical Engineering Science, Vol. 219, No. 12, pp. 1315-1333, 2005.
- [26] J. E. McDonald, Homogeneous nucleation of water vapor condensation I. Thermodynamic aspects, American Journal of Physics, Vol. 17, No. 44, pp. 870-877, 1963.
- [27] A. R. Teymourtash, E. Lakzian, M. R. Mahpeykar, Simulation of phenomenon of spontaneous phase change of water vapor with suitable nucleation and droplet growth equations for low condensation pressures, Fluid Mechanics and Aerodynamics, Vol. 2, No. 3, pp. 89-102, 2014. (in (فارسی Persian
- [28] D.R. Jamieson, The condensation coefficient of water, The 3rd Symposium on Thermo-physical Properties, Lafayette, USA, 1965.
- [29] R. Marek, J. Straub, Analysis of the evaporation coefficient and the condensation coefficient of water, International Journal Heat and mass transfer, Vol. 44, No. 1, pp. 39-53, 2001.
- [30] B.N. Hale, The scaling of nucleation rates, Metallurgical and Materials Transactions A, Vol. 23, pp. 1863-1868, 1992.
- [31] B.N. Hale, D. J. Dimattio, Scaling of the nucleation rate and a Monte Carlo discrete sum approach to water cluster fee energies of formation, The Journal of Physical Chemistry B, Vol. 108, pp. 19780-19785, 2004.
- [32] S. L. Girshick, C. P. Chiu, Kinetic nucleation theory: A new expression for the rate of homogeneous nucleation from an ideal supersaturated vapor, The journal of chemical physics, Vol. 93, pp. 1273-1278, 1990.
- [33] E. Amirirad, M. R. Mahpeykar, A. R. Teymourtash, Evaluation of simultaneous effect of inlet stagnation pressure and heat transfer on condensing water-vapor flow in supersonic laval nozzle, Journal of Scientia Iranica., Vol. 20, No. 1, pp. 141-151, 2012. [34] M. Talebi, E. Amirirad, M. R. Mahpeykar, Evaluation of different nucleation
- models and droplet radius averaging methods and their combination on condensing steam flow, Mechanical Structures and Fluid, Vol. 5, No. 1, pp. فارسى 193-209, 2014. (in Persian)
- [35] F. Bakhtar, K. Zidi, On the self-diffusion homogeneous water-vapour, Journal of Power and Energy, Vol. 199, No. 3, pp. 159-164, 1985.
- [36] G. Gyarmathy, Bases for theory for wet steam turbines, pp. 1-5, Zurich: Federal Technical University, 1964.
- [37] A. J. White, A comparison of modeling method for polydispersed wet-steam flow, International Journal Numerical methods in engineering, Vol. 57, No. 6, pp. 819-834, 2003.
- [38] J. B. Young, An equation of state for steam for turbomachinery and other flow calculations, Journal of Engineering for Gas Turbines and Power, Vol. 110, No. 1, pp. 1-7, 1988.
- [39] S. Dykas, W. W. Wlodzimierz, Numerical modeling of steam condensing flow in low and high-pressure nozzles, International Journal of Heat and Mass Transfer, Vol. 55, No. 1, pp. 6191-6199, 2012.

- [3] H. Hasini, M. Z. Yusoff, N. A. Malek, Numerical modeling of wet steam flow steam turbine channel, Accessed 22 September http://www.intechopen.com.
- A. J. White, J. B. Young, A time-marching method for the prediction of two-[4] dimensional unsteady flows of condensing steam, Journal of Propulsion and Power, Vol. 9, No. 4, pp. 579-587, 1993.
- E. Lakzian, S. Shabani, investigation of coalescence effects on the exergy [5] Analyticalloss in a spontaneously condensing wet-steam flow, International Journal of Exergy, Vol. 16, No.4, pp. 383-391, 2015.
- E. Lakzian, A. Masjedi, Slip effects on the exergy loss due to irreversible heat transfer in a condensing flow, International Journal of Exergy, Vol. 14, No.2, pp. 22-37, 2014.
- M. R. Mahpeykar, A. R. Teymourtash, E. Amirirad, Reducing entropy [7] generation by volumetric heat transfer in a supersonic two-phase steam flow in a Laval nozzle, International Journal of Exergy, Vol. 9, No.1, pp. 301-314, 2011.
- E. Lakzian, M. R. Mahpeykar, A. R. Teymourtash, Make of using Lagrangian model for trajectory of liquid droplet at wet steam flow in 2D convergent divergent nozzle, The 18th Mechanic International Annual Convention, Tehran, Iran, 2010. (in Persian فارسى)
- [9] E. Yousefirad, M. R. Mahpeykar, A. R. Temourtash, Optimization of CUSP technique using inverse modeling for improvement of Jameson's 2-D finite volume method, Modares Mechanical Engineering, Vol. 14, No. 8, pp. 174-فارسی in Persian) . (182, 2014
- [10] A. R. Temourtash, M. R. Mahpeykar, E. Lakzian, An investigation of condensing flow in a steam turbine cascade, using the Baldwin-Lomax turbulence model, sharif journal of science and technology, Vol. 2, No. 1, pp. (فارسى in Persian). (فارسى 80-91
- [11] G. C. Benson, R. Shuttleworth, The surface energy of small nuclei, The journal of chemical physics, Vol. 19, No.5, pp. 130-133, 1951.
- [12] M. A. Hooper, S. Nordholm, Generalized van der waals theory XII. Curved interfaces in simple fluid, The Journal of Chemical Physics, Vol. 81, No. 6, pp. 2432-2438, 1984.
- [13] S. M. Thompson, K. E. Gubbins, J. P. R. B. Walton, R. A. R. Chantry, J. S. Rowlinson, A molecular dynamics study of liquid-drops, *The Journal of Chemical Physics*, Vol. 81, No. 6, pp. 530-542, 1984.
  [14] G. M. Pound, V. K. Lamer, Kinetics of crystaline nucleus formation in
- supercooled liquid tin, Journal of the American Chemical Society, Vol. 72, No. 4, pp. 4847-4854, 1950.
- [15] J. W. Gibbs, Collected works, pp. 210-230, New York: Longmans Green and Company, 1928.
- [16] R. C. Tolman, The effect of droplet size on surface tension, The journal of Chemical Physics, Vol. 17, No. 3, pp. 333-337, 1949. [17] R. C. Tolman, Consideration of the Gibbs theory of surface tension, *The*
- journal of chemical physics, Vol. 16, No. 8, pp. 758-774, 1948. [18] J. G. Kirkwood, F. P. Buff, The statistical mechanical theory of surface
- tension, The journal of Chemical Physics, Vol. 17, No. 3, pp. 338-343, 1949. [19] S. Sh. Rekhviashvili, E. V. Kishtikova, On the size dependence of the
- surface tension, Technical Physics, Vol. 56, No. 1, pp. 143-146, 2011. [20] J. Kalova, R. Mares, Size dependence of surface tension, International Journal of Thermophysics, Vol. 59, No. 2, pp. 151-158, 2015.
- [21] M. R. Mahpeykar, A. R. Mohammadi, Effect of important thermophysical properties on condensation shock in a steam flow, Journal of thermophysics