



مهندسی مکانیک مدرس

تعداد صفحه‌های این شماره: 529 صفحه

تعداد مقاله‌ها: 99 عنوان

دریافت تا پذیرش: میانگین 99، کمترین 99

دریافت تا انتشار: میانگین 99، کمترین 99

پذیرش تا انتشار: میانگین 99، کمترین 99

- شبیه‌سازی فرآیند ماشین‌کاری متعامد آلیاژ تیتانیوم (Ti-6Al-4V) به روش المان محدود | 1
محمد رضا ذاکریان؛ میلاد ابراهیمی؛ یاسین فتحعلی زاده آبادی
- بررسی تأثیر بارهای مکانیکی و حرارتی بر اعوجاج ایجاد شده توسط فرآیند ماشین‌کاری قطعات جداره نازک به کمک روش المان محدود | 5
علی اسکینی؛ احسان زمانی
- مطالعه اثر تنش‌های پسماند ایجاد شده توسط فرآیند ماشین‌کاری بر روی اعوجاج قطعات جداره نازک به کمک روش المان محدود | 12
علی اسکینی؛ احسان زمانی
- آزمایشات تجربی و شبیه‌سازی سه بعدی فرآیند ماشین‌کاری اینکونل 718 به منظور بررسی بارهای حرارتی و عمق لایه تغییر ساختار یافته | 19
فرشید جعفریان؛ حمید سلیمانی؛ حسین امیرآبادی؛ حامد سلیمانی؛ روح اله سلیمانی
- توسعه مدل المان محدود جوانه زنی و رشد ترک میانی در میکرو ماشین‌کاری شیشه BK7 | 24
محمد امین اصغری؛ جواد اکبری
- بررسی تجربی و شبیه‌سازی سه بعدی فرآیند برقوزنی روی فولاد ابزار سخت شده AISI D2 | 29
حجت اله رنجبر؛ محمد حسین صادقی؛ امیر راستی؛ میلاد محمدی
- اثر زاویه براده و سرعت برشی ابزار روی نیروهای برشی در فرآیند خان‌کشی با استفاده از مدل‌سازی المان محدود | 34
محمد کاظمی نصرآبادی؛ علی نوری؛ سیدمرتضی حسینی
- تاثیر نرخ پیشروی در میزان تنش‌های ایجاد شده بر روی ابزار در ماشین‌کاری آلومینیوم 5083 | 39
بهنام داودی؛ محمدرضا اسلامی
- شبیه‌سازی فرآیند تشکیل براده در ماشین‌کاری مایل آلیاژ آلومینیوم به روش المان محدود | 44
امیر راستی؛ جواد هاشمی خسروشاهی؛ سینا صباغی شاهی؛ محمد حسین صادقی
- آنالیز ارتعاشاتی سازه ماشین‌فرز CNC دروازه‌ای به روش المان محدود | 49
امین داداشی؛ ناصر بیات؛ حسن امینی
- تاثیر عملیات حرارتی بر روی کیفیت سطح و تلرانس‌های ابعادی اسپول شیر هیدرولیک | 54
سعید امینی؛ سجاد عباس زاده
- بررسی پارامترهای ماشین‌کاری در تراش‌کاری سوپرآلیاژ مونل K500 در حالت خشک و روان‌کاری کمینه توسط نانوسیال | 59
سعید امینی؛ سید محسن عسگری؛ محمد حسین توجهی
- بررسی تجربی فرآیند تراش‌کاری هیبریدی به کمک جت سیال پرفشار و بهینه‌سازی فرآیند با استفاده از الگوریتم ژنتیک و شبکه عصبی | 64
سید احسان میرمحمد صادقی؛ حسین امیرآبادی
- آزمایشات تجربی به منظور بررسی کیفیت سطح و اندازه شکاف برش در فرآیند برش-کاری سوپرآلیاژ اینکونل 718 به وسیله لیزر و بهینه‌سازی فرآیند | 68
فرشید جعفریان؛ علیرضا برقک
- بهینه‌سازی پارامترهای برشی برای کمینه کردن زبری سطح با تلفیق شبکه عصبی مصنوعی و الگوریتم رقابت استعماری | 73
محمد مهدی ابوترابی
- بررسی تجربی زبری سطح حاصل از میکروفرزکاری آلیاژ Ti6Al4V تحت شرایط روان-کاری و خشک‌کاری مختلف | 78
حامد حسن پور؛ امیر راستی؛ محمد حسین صادقی؛ جواد هاشمی خسروشاهی
- مطالعه زبری سطح در فرزکاری سرعت بالای آلیاژ تیتانیوم | 82
امیر راستی؛ حامد حسن پور؛ محمد حسین صادقی؛ سینا صباغی فرشی
- مطالعه زبری سطح فولاد آلیاژی 1/7765 سخت شده در فرآیند فرزکاری سرعت بالا | 86
مجید یوسفی تبار؛ محمد خالد متی پوری
- بررسی تاثیر پارامترهای ماشین‌کاری بر روی صافی سطح در عملیات فرزکاری با استفاده از میز هگزاپاد | 90
رضا احدی؛ علی ربانی؛ محمد جواد ناطق
- اثر طول ابزار روی نرخ براده‌برداری‌های پایدار در فرآیند فرزکاری سرعت بالا | 95
محمد کاظمی نصرآبادی؛ علی نوری؛ علی جعفری
- اثر سرعت برشی بر روی نیروی برشی و کیفیت سطح در فرآیند خان‌کشی آلومینیوم 7075 | 100
محمد اروچی؛ مهدی صادقی بجستانی؛ بهنام معتکف ایمانی
- بهینه‌سازی فرآیند سوراخ‌کاری کامپوزیت‌های ساندویچی با هسته موج‌دار | 107
پویان قابضی؛ محمدرضا فراهانی؛ محمد کاظم بشارتی گیوی
- مدل‌سازی و بهینه‌سازی چندمنظوره پارامترهای مؤثر در سوراخ‌کاری استخوان | 113
وحید طهماسبی؛ مجید قریشی؛ مجتبی ذوالفقاری

- بررسی اثر هندسه لبه برنده ابزار در میزان تورق ناشی از سوراخ کاری کامپوزیت‌ها | 120
محمد رضا وزیری سرشک؛ عباس خواکرم
- آنالیز وقوع گیر در سیستم‌های جاسازی قید و بندها با استفاده از اصل کمترین اندازه نیروها | 124
هادی پروز؛ محمدجواد ناطق
- ارائه‌ی مدل تحلیلی برای طراحی سیستم جاسازی قطعات با هندسه شکل-آزاد | 129
هادی پروز؛ محمدجواد ناطق
- انتخاب خودکار سطوح جاسازی و بست در فرزکاری قطعات چند وجهی براساس گراف بردار نرمال و جبر خطی | 134
وحید سنجابی؛ محمدجواد ناطق
- مدل‌سازی ریاضی تأثیر پارامتر ماشین ابزار در طرح‌ریزی ستاپ‌ها به روش جایگشت در قطعه‌های منشوری | 139
داود منافی؛ محمدجواد ناطق
- تحلیل تلرانسی مجموعه‌های انعطاف‌پذیر شامل اثرات تماس بر مبنای روش ضرایب تأثیر اصلاح شده | 144
سعید خدایگان؛ امیر قاسمعلی؛ حامد افراسیاب
- بررسی استراتژی‌های مسیر ابزار در فرزکاری سه‌محوره و پنج‌محوره | 150
حمید رضانی ثالث؛ حسین امیرآبادی
- تولید نقاط در مسیر منحنی نریز بوسیله میان‌یاب میلنه - سیمپسون و پیاده سازی بر روی میز کنترل عددی دو محوره | 158
سعید علی محمدی؛ بهنام معتکف ایمانی
- بهینه‌سازی کنترل تطبیقی در فرآیند ماشین کاری قطعات سخت | 163
محمد زادشکویان؛ وحید پورمستقیمی؛ حسن حیدری
- محاسبه طول درگیری براده و ابزار در فرآیند تراش کاری متعامد با استفاده از الگوریتم فراکاوشی برنامه‌ریزی ژنتیک | 171
محمد زادشکویان؛ وحید پورمستقیمی
- مدل‌سازی هندسی کف تراشی سطوح متشکل از برآمدگی‌های سهمی شکل توسط اینسرت مستطیلی در وضعیت همراستایی پیشروی ابزار با امتداد برآمدگی‌ها | 176
ایرج لیرابی؛ حسین امیرآبادی
- اندازه‌گیری میزان سایش ابزار به کمک پردازش تصویر | 182
محمد رضا کریمی نژاد؛ سعید امینی؛ محسن آقایی؛ محمدحسین کریمی نژاد
- مدل‌سازی سایش سطح براده ابزار و زبری سطح قطعه در ماشین کاری فولاد 4140 با استفاده از شبکه‌های عصبی مصنوعی | 187
ولی علی میرزالیو؛ منصور کریمی تکانلو؛ وحید مدانلو؛ علی دنیوی؛ رامین محمدی کلیر
- مدل‌سازی و بهینه‌سازی تأثیر پارامترهای ماشین کاری بر سایش ابزار و زبری سطح قطعه با روش رویه پاسخ و تابع مطلوبیت | 192
ولی علی میرزالیو؛ وحید مدانلو؛ منصور کریمی تکانلو
- مطالعه تجربی سایش ابزار و زبری سطح در فرزکاری ماریچ سرعت بالای فولاد D2 | 198
نوید ملارمضانی؛ امیر راستی؛ محمدحسین صادقی؛ بهزاد جباری پور؛ مجتبی رضایی حاجیده
- فرزکاری ماریچ فولاد سردکاری شده AISI D2 با ابزار کاربایدی PVD تحت شرایط خشک | 203
نوید ملارمضانی؛ حجت اله رنجبر؛ محمدحسین صادقی؛ امیر راستی
- تأثیر استراتژی‌های سوراخ کاری بر میزان سایش ابزار در فولاد آلیاژی AISI D2 | 207
هادی ایمانی؛ محمدحسین صادقی؛ حجت اله رنجبر؛ امیر راستی
- تأثیر پارامترهای ماشین کاری بر طول عمر ابزار گرد سرامیکی در سخت‌تراشی فولاد 1/2436 | 212
مهدی سلطانی فرد؛ محمد مقداد فلاح
- بررسی تحلیلی و تجربی واکنش ابزار برش و قطعه کار بر اثر پدیده لرزه در تراش کاری | 218
مرتضی شنکایی؛ محمدجواد ناطق
- بررسی لبه انباشته در ماشین کاری چرخشی ارتعاشی آلومینیوم 7075 | 223
عماد حکیمی؛ سعید امینی؛ محسن آقایی
- بررسی و مطالعه اثرات پارامترهای فرآیند تراش کاری بر قابلیت ماشین کاری آلیاژ آلومینیوم 2024 رسوب سخت شده | 228
پیمان قاسمی تمامی؛ مصطفی حبیب نیا؛ محمد امینی
- تأثیر سرعت دورانی و ترکیب دو ذره‌ی ساینده آلومینیوم اکساید و سلیکون کارباید با روش نانو پرداخت کاری با استفاده از میدان مغناطیسی | 234
علی خوش انجام؛ صادق امیری؛ عبدالحمید عزیزی
- بررسی پارامترهای موثر در پرداخت کاری پیچ‌های ساچمه‌ای به کمک ذرات ساینده مغناطیسی | 240
آرش محمدی؛ عبدالحمید عزیزی
- اندازه‌گیری و شبیه‌سازی چگالی شار مغناطیسی وارد بر ذره ساینده در روش پرداخت-کاری سایشی مغناطیسی | 248
مهرداد وحدتی؛ سیدعلیرضا رسولی
- بررسی پارامترهای موثر بر فرآیند پرداخت کاری سایشی مغناطیسی سوپرآلیاژ اینکونل 718 | 257
مهرداد وحدتی؛ سیدعلیرضا رسولی
- بررسی مکانیزم مؤثر بر روی کیفیت سطح دیواره شیار در فرآیند پرداخت کاری سایشی مغناطیسی | 265
آرمان ابطحی؛ پیام سرائیان؛ مسعود فرحناکیان
- بررسی تأثیر زمان فرآیند پرداخت کاری ارتعاشی با ترکیب مواد ساینده سرامیکی و مواد ساینده‌ی شیشه‌ای، بر زبری سطح فولاد ck45 | 270
پیام سرائیان؛ مصطفی غلامی

- تاثیر پارامترهای ماشین کاری بر روی زبری سطح و نیروهای برشی در فرآیند برق‌قوزنی فولاد ابزار سخت‌شده D2 با استفاده از ابزار چند لبه | 275
حجت اله رنجبر؛ نوید ملارمضانی؛ محمدحسین صادقی؛ امیر راستی
- مطالعه تجربی ترانس‌های ابعادی و هندسی سوراخ تولید شده در فرآیند برق‌قوزنی سخت فولاد ابزار AISI D2 | 280
حجت اله رنجبر؛ محمدحسین صادقی؛ هادی ایمانی؛ امیر راستی
- تاثیر روش‌های ایجاد سوراخ بر نیروی ماشین کاری و زبری سطح | 285
هادی ایمانی؛ نوید ملارمضانی؛ محمدحسین صادقی؛ امیر راستی
- مطالعه تجربی و تحلیلی پارامترهای مؤثر بر زبری سطح در فرآیند سوراخ کاری فولاد به کمک ارتعاشات فراصوتی | 291
مهدی ظهور؛ اسعد شاه ویسی؛ بهمن قربانی؛ توحید سلطان زاده
- شبیه‌سازی قطعه گیر تولید کننده ارتعاش دوبعدی برای سنگ‌زنی در حضور ارتعاشات فراصوتی | 296
امیرحسین مجتهدزاده فارابی؛ جواد اکبری؛ محمدرضا موحدی
- تاثیر نوع سیال برشی در روان کاری کمینه حین سنگ‌زنی در حضور ارتعاشات فراصوت | 301
میرمجید مولائی؛ محمد زارعی؛ جواد اکبری؛ محمدرضا موحدی
- تاثیر افزودن نانوذرات به سیال برشی در روان کاری کمینه حین سنگ‌زنی به کمک ارتعاشات فراصوت | 306
محمد زارعی؛ میرمجید مولائی؛ جواد اکبری؛ محمدرضا موحدی
- بررسی تاثیر هم‌زمان ارتعاشات آلتراسونیک ابزار و افزودن نانوذرات SiO2 به دی-الکترونیک، بر روی مشخصه‌های ماشین کاری آلیاژ تیتانیوم Ti-6Al-4V در فرآیند EDM | 311
بهنام خسروزاده؛ محمدرضا شبرگرد
- مدل‌سازی و بهینه‌سازی پارامترهای سنگ‌زنی خزشی پره توربین گازی | 318
حامد اسماعیلی؛ حامد ادیبی؛ سیدمهدی رضاعی
- بررسی اثر توپوگرافی سطح چرخ سنگ آلومینیوم اکسید بر بارگذاری سطح سنگ با استفاده از روش پردازش تصویر | 323
علیرضا شربتی؛ محمدجعفر حداد
- اندازه‌گیری عمق آسیب‌های سطحی و زیرسطحی در سنگ‌زنی شیشه - سرامیک Zerodur و ارتباط آن با زبری سطح | 332
امیر اسماعیل زارع؛ حامد قلی پور؛ حامد ادیبی؛ سیدمهدی رضاعی
- بررسی و ارائه یک سیال خنک‌کار - روان کار جدید در جهت کاهش پدیده کور شدن در سنگ‌زنی سوپرآلیاژهای پایه نیکل | 338
علی قربانی کنگرشاهی؛ عبدالحمید عزیز
- سنگ‌زنی به کمک محلول شیمیایی خورنده | 344
پویا بهرامی؛ عبدالحمید عزیز
- بررسی قابلیت ماشین کاری تخلیه الکتریکی (EDM) ترکیب بین فلزی TiAl_γ | 349
بهزاد جباری پور؛ مهرداد مطلب پور علیشاهی؛ ماکان پاینده آزاد
- مطالعه تجربی ماشین کاری تخلیه الکتریکی به کمک پودر (PMEDM) بر روی ترکیب بین فلزی TiAl_γ | 354
بهزاد جباری پور؛ نوید ملارمضانی؛ مهرداد مطلب پور علیشاهی
- بررسی و مطالعه اثر نوع و فشار گاز بر عملکرد فرآیند ماشین کاری تخلیه الکتریکی نیمه خشک | 360
فریدون رجبی نسب؛ محمدجعفر حداد؛ وحید عابدینی
- بررسی و مطالعه اثر جنس ابزار و مقدار جریان سیال دی‌الکترونیک بر عملکرد فرآیند ماشین کاری تخلیه الکتریکی نیمه خشک | 365
فریدون رجبی نسب؛ محمدجعفر حداد؛ وحید عابدینی؛ رمضانعلی حاجی قربانی
- بررسی هم‌زمان زبری سطح و زمان برش کاری در فرآیند برش کاری تخلیه الکتریکی سیمی سوپر آلیاژ پایه نیکل با استفاده از مطالعات تجربی و سیستم فازی - عصبی | 371
فرشید جعفریان؛ علی موسوی؛ علیرضا برقک
- بررسی توزیع دما و عمق حفره ایجاد شده در سوپرآلیاژ اینکونل 617 توسط مدل‌سازی المان محدود برای فرآیند میکرو ماشین کاری تخلیه الکتریکی | 376
محمد صادقی؛ رضا نصحی
- تحلیل آنالیز حساسیت نرخ براده‌برداری در ماشین کاری تخلیه الکتریکی خشک | 382
وحید طهماسبی؛ مجید قریشی؛ معین طاهری
- تاثیر پارامترهای فرآیند ماشین کاری تخلیه الکتریکی روی نرخ براده‌برداری در ماشین کاری کامپوزیت A369-SiCp به روش تجربی | 387
حسین کشاورز؛ محمدمراد شیخی؛ نصراله بنی مصطفی عرب؛ رضا نیکوی
- بررسی تجربی پارامترهای ولتاژ پالس در ایجاد شیار بر روی شیشه با فرآیند تخلیه الکتروشیمیایی | 393
منصور حاجیان؛ اردشیر حمصیان اتفاق؛ محمدرضا رازفر؛ ساسان جهانگیرزاده
- مقایسه تجربی ولتاژ پیوسته و پالسی در فرآیند فرز کاری به کمک روش تخلیه الکتروشیمیایی | 397
اردشیر حمصیان اتفاق؛ منصور حاجیان؛ محمدرضا رازفر
- بررسی اثر غلظت و نوع الکترولیت بر کیفیت و عمق شیارهای مینیاتوری تولید شده به روش تخلیه الکتروشیمیایی | 401
نسیم صباحی؛ محمدرضا رازفر؛ منصور حاجیان؛ پویا محمدی
- بررسی اثر سرعت پیشروی و دورانی ابزار بر کیفیت و عمق شیارهای مینیاتوری، در ماشین کاری به کمک تخلیه الکتروشیمیایی | 406
پویا محمدی؛ محمدرضا رازفر؛ منصور حاجیان؛ نسیم صباحی
- بررسی تاثیر پارامترهای مؤثر بر زبری سطح و عمق باربرداری در فرآیند ماشین کاری شیمیایی آلیاژ Ti-6Al-4V | 410
ولی علی میرزالی؛ وحید مدانلو؛ میثم هادوی فر
- شبیه‌سازی فرآیند سوراخ کاری لیزری شیشه به روش اجزاء محدود و انتخاب توزیع گوسین لیزر مناسب | 416
احسان گل‌چین بیدگلی؛ محمود مرادی؛ سلمان شمسانی

- آزمایشات تجربی به منظور بررسی کیفیت سطح و شکاف برش در فرآیند برش کاری جت آب روی سوپرآلیاژ اینکونل 718 و بهینه سازی فرآیند | 421
علیرضا برقک؛ فرشید جعفریان
- بررسی تأثیر پارامترهای برش کاری لیزر **Nd:YAG** ورق فولاد زنگ نزن 316 بر روی کیفیت منطقه برش | 426
محمد رضا وزیری سرشک؛ علی صولتی؛ نصراله بنی مصطفی عرب
- توسعه تکنولوژی برای روش های پیشرفته ماشین کاری با استفاده از سیستم های خبره | 431
مرتضی صادق عمل نیک
- طراحی و ساخت ماشین ابزاری برای انجام پرینت سه بعدی | 436
احسان سوری؛ علی اصغر چنگ مریم؛ سیدعباس حسینی؛ بهنام کشاورزبان
- مدل سازی اکستروژن پلی کپرولاکتون در فرآیند ساخت افزودنی به روش **FDM** در نرم افزار **Ansys-Polyflow** | 440
نفسیه شادور؛ محسن بدرسمای؛ احسان فروزمهر
- بررسی و تحلیل تجربی اثر ضخامت پوسته و جهت ساخت بر روی دقت ابعاد خارجی قطعات ساخته شده به روش **FDM** و ارائه مدل پیش بینی خطا | 445
ایمان عموهادی؛ احسان فروزمهر؛ محسن بدرسمای
- شبیه سازی المان محدود به منظور پیش بینی رفتار مکانیکی داربست های استخوانی تولید شده به وسیله روش ساخت افزودنی اکستروژن رشته پلیمری | 450
سامان نقیه؛ محمدرضا کارآموز راوری؛ محسن بدرسمای؛ احسان فروزمهر؛ محمود کدخدایی
- طراحی و بهینه سازی فیکسچر ماشین کاری پروانه قایق موتوری | 455
سیدعلی ابراهیمی دلار؛ حسین امیرآبادی
- طراحی و تحلیل فضای کاری، نقاط تکیه و پیکربندی یک ربات موازی جدید چهار درجه آزادی | 461
مرضیه رجبی؛ مهران محبوب خواه
- طراحی، تحلیل و ساخت میز ماشین ابزار با قابلیت جابجایی در راستای عمودی | 466
علی قانع ارس؛ مهران محبوب خواه
- مدل سازی و تحلیل ارتعاشات خود تحریک رشته حفاری در فرآیند حفاری افقی | 471
محمد مهدی صالحی؛ حامد مرادی
- طراحی بهینه دستگاه آهنگری دورانی با سازوکار موازی | 476
سیدوحید حسینی؛ محمدجواد ناطق؛ محمد مهدی عاقلی؛ هادی ایمانی
- تحلیل پایداری مانیپولاتور راه رونده هگزاپاد روی مسیرهای ناهموار | 481
محمد مهدی عاقلی
- ارتقاء سیستم سی ان سی ماشین ابزار هگزاپاد با افزودن سیکل سوراخ کاری پنج محوره | 485
حسین شاه محمدی درمنی؛ محمدجواد ناطق؛ محمد مهدی عاقلی
- ماشین کاری منحنی های نریز با استفاده از میز هگزاپاد | 490
علی ربانی؛ رضا احدی؛ محمدجواد ناطق
- ارائه روش عملیات حرارتی ویژه به منظور افزایش استحکام و کاهش وزن قسمت های فولادی سازه های ماشین های ابزار | 495
سیدمجید صافی؛ خلیل خلیلی
- طراحی دستگاه و سیستم فیکسچر بندی جهت ایجاد روشی جدید برای بررسی حرارت تولید شده در ماشین کاری با سرعت بالا | 501
شهرام فرامرزی؛ رضا نصوحی؛ مرتضی هومان فرد
- کالیبراسیون سینماتیکی و جبران سازی خطای موقعیت دهی مدل ربات پوما | 506
احمد خالقیان؛ بهنام داداش زاده
- طراحی و توسعه یک لودسل نیرو و گشتاور شش محوره نوع ستونی | 511
محمد رضا ملاک زاده؛ حسین اکبری
- ثابت برش در فرآیند تراش کاری با ابزار شعاع دار | 516
سعید امینی؛ محمد براهنی؛ فرشاد نظری؛ امیرحسین قاسمی
- تحلیل و اندازه گیری انحراف تیغه فرز انگشتی در فرز کاری فولاد (1/1740) | 521
سعید امینی؛ علیرضا صالحی؛ احمد حسین پور
- اندازه گیری میدان کرنش و نرخ کرنش در حین ماشین کاری بر پایه روش هم ربطی تصاویر | 525
داوود کریمی؛ محمد مهدی ملکیان