



## بهبود بازده انرژی سیستم‌های هیدرولیک دیجیتال برای مساله کنترل موقعیت با استفاده از شیر با سرعت سوئیچ بالا

احسن سعیدزاده<sup>۱</sup>، سید مهدی رضاعی<sup>۲</sup>، عبدالرضا رحیمی<sup>۳</sup>، محمد زارعی نژاد<sup>۴\*</sup>

- ۱- دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مکانیک، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران
  - ۲- استاد، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران
  - ۳- استادیار، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران
  - ۴- استادیار، پژوهشکده فناوری‌های نو، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران
- \* تهران صندوق پستی ۱۵۹۱۶۳۳۳۱ | mzare@aut.ac.ir

### چکیده

عملگرهای هیدرولیکی به طور گسترده‌ای در صنایع مختلف بهویژه در مواقعي که نیروهای اعمالی بسیار بزرگ هستند استفاده می‌شوند. اما، این سیستم‌ها در سیاری از موارد بازده انرژی پایینی دارند. به این منظور حجم بالای از مطالعات توسط پژوهشگران این حوزه برای بهبود بازده سیستم‌های الکتروهیدرولیک سرو و صورت گرفته است. یکی از جدیدترین شیوه‌های پیشنهادی جهت افزایش راندمان عملگرهای هیدرولیکی استفاده از سیستم‌های هیدرولیکی دیجیتال است. قیمت پایین و راندمان انرژی بهتر دو مزیت عمده‌ای هستند که موجب محبویت این سیستم‌ها در میان پژوهشگران شده است. این مقاله امکان استفاده از یک شیر روش/خاموش با سرعت سوئیچ بالا به شوهای نوین به جای شیر هیدرولیکی سرو به منظور افزایش بازده را مورد بررسی قرار می‌دهد. در این روش دبی عبوری از شیر روش/خاموش با تنظیم مقدار مناسب برای زمان کاری PWM اعمالی به آن کنترل می‌شود. در اینجا دبی اضافی پمپ به جای عبور از شیر اطمینان مستقیماً در زمان خاموش بودن شیر به تانک تخلیه شده و در تیجه اتلاف انرژی ناشی از تخلیه سیال با فشار بالا از طریق شیر اطمینان به طور قابل توجهی کاهش می‌یابد. در این مساله برای کنترل زمان کاری شیر، یک کنترلر غیرخطی از روش پسگام طراحی شده است. کارایی این روش با آزمایش آن روی تجهیزات هیدرولیکی و ارائه نتایج عملی صحه‌گذاری شده است.

### اطلاعات مقاله

مقاله پژوهشی کامل
دریافت: ۱۶ آبان ۱۳۹۴
پذیرش: ۱۲ بهمن ۱۳۹۴
ارائه در سایت: ۰۱ اردیبهشت ۱۳۹۵
کلید واژگان:
سیستم‌های هیدرولیک دیجیتال
بازده انرژی
سوئیچ سریع
کنترل موقعیت

## Energy-Efficient Position Tracking For Digital Hydraulic Systems Using Fast-Switching Valve

Ahsan Saeedzadeh<sup>1</sup>, Seyed Mehdi Rezaei<sup>1</sup>, Abdolreza Rahimi<sup>1</sup>, Mohammad Zareinejad<sup>2\*</sup>

1- Mechanical Engineering Department, Amirkabir University of Technology, Tehran, Iran

2-New Technologies Research Center, Amirkabir University of Technology, Tehran, Iran

\* P.O.B. 159163311, Tehran, Iran, mzare@aut.ac.ir

### ARTICLE INFORMATION

Original Research Paper  
Received 07 November 2015  
Accepted 01 February 2016  
Available Online 20 April 2016

Keywords:  
Digital Hydraulics  
energy efficient  
fast-switching valve  
position control

### ABSTRACT

Hydraulic actuators are widely used where high-magnitude forces are exerted; however, they suffer from low energy-efficiency in many cases. To address this issue, there has been a surge in the volume of researches devoted to improving the efficiency of electro-hydraulic servo systems. Digital Hydraulics is the most recent method, proposed by many researchers to improve the efficiency of hydraulic actuators. Low cost and better energy efficiency are two major advantages of these systems that make them popular among researchers. This paper discusses the possibility of using a fast-switching on/off valve in a novel way, instead of servo valves to improve the efficiency of these systems. For this purpose the flow running through the fast-switching valve controlled, employing proper duty cycle. The excess pump flow is discharged to the tank directly instead of going through the relief valve when the valve is off. Thus the wasted energy, caused by the relief valve, is reduced significantly. A nonlinear backstepping controller is designed to control the duty cycle of the PWM signal of the on/off valve. Effectiveness of this method is tested after conducting experiments on a hydraulic test rig and presenting the experimental results.

در صنایع مختلف و سیستم‌های سیار به کار گرفته می‌شوند [۱]. اگر چه

عملگرهای هیدرولیکی به دلیل ویژگی‌هایی چون نسبت نیرو به سایز توجه بوده‌اند، راندمان انرژی آن‌ها به نسبت پایین است. این موضوع با توجه به

سیستم‌های الکتروهیدرولیکی به دلیل ویژگی‌هایی چون نسبت نیرو به سایز بالا، انتقال قدرت آسان، سرعت پاسخ مناسب و دقت زیاد به طور گسترده‌ای

### ۱- مقدمه

برای ارجاع به این مقاله از عبارت ذیل استفاده نمایید:

A. Saeedzadeh, S. M. Rezaei, A. Rahimi, M. Zareinejad, Energy-Efficient Position Tracking For Digital Hydraulic Systems Using Fast-Switching Valve, *Modares Mechanical Engineering*, Vol. 16, No. 4, pp. 239-247, 2016 (in Persian)

بالا و تاثیر آن بر کاهش اتلاف انرژی در شیر را به صورت تئوریک و عملی مورد بررسی قرار داده‌اند. در این تحقیق همچنین تاثیر پارامترهای مختلف مانند فرکانس باز و بسته شدن شیر، ابعاد لوله‌ی استفاده شده و زمان کاری شیر در هر دوره بر روی اتلاف انرژی و افت فشار در شیر و نوسانات فشار و دبی خروجی شیر مطالعه شده‌اند. در سال 2015 آقای کلگر و همکاران مدارات هیدرولیکی طراحی کردند که در آن موقعیت یک عملگر خطی توسط دو شیر روش/خاموش<sup>3</sup> سریع کنترل می‌شود [15]. مدار طراحی شده که HBC<sup>4</sup> نامیده می‌شود از مدل الکتریکی آن EBC<sup>5</sup> اقتباس شده است. کنترلر طراحی شده در این مقاله وابستگی زیادی به مدل داشته و برای ساده کردن تحلیل معادلات غیرخطی حول نقطه‌ی کاری خطی سازی شده و نامعینی‌ها و دینامیک مدل نشده‌ی سیستم را نادیده گرفته است. این امر محدودیت‌های زیادی را بر عملکرد کنترلر اعمال کرده است. کارهای انجام شده در این زمینه به چند گروه شامل شیرهای هیدرولیک دیجیتال، پمپ‌های هیدرولیک دیجیتال، عملگرهای هیدرولیک دیجیتال، مبدل‌های هیدرولیک دیجیتال و DHPMS<sup>6</sup> تقسیم‌بندی شده‌اند که معرفی کامل آن‌ها در [6] آورده شده است. در زمینه‌ی شیرهای هیدرولیک دیجیتال استفاده از شیرهای خاموش/روشن با سرعت سوئیچ بالا اخیرا در چندین تحقیق مورد بررسی قرار گرفته است. از جمله‌ی آن‌ها می‌توان به تحقیقات صورت گرفته برای بررسی میزان افت فشار و اتلاف انرژی در شیرهای روش/خاموش با سرعت پاسخ بالا [14]، کنترل موقعیت عملگر هیدرولیکی با شیر روش/خاموش [16] و دستیابی به پمپ دی متغیر با استفاده از یک شیر روش/خاموش و پمپ دی ثابت [17] اشاره کرد. نشتی پایین، عدم حساسیت به آلدگی، عدم کاویتاسیون قیمت پایین‌تر و اتلاف انرژی کمتر از جمله مزیت‌های این شیرها نسبت به شیرهای تناسبی سرو درست.

در این مقاله امکان استفاده از یک شیر روش/خاموش با سرعت سوئیچ بالا به شیوه‌ای نوین به جای شیر هیدرولیکی سرو به منظور افزایش بازده مورد مطالعه قرار می‌گیرد. برای این منظور با سوئیچ کردن مداوم شیر بین منبع فشار بالا و تانک دبی ورودی به عملگر هیدرولیکی و درنتیجه موقعیت آن کنترل می‌شود. به این ترتیب علاوه بر تخلیه مستقیم دبی اضافی پمپ به تانک، از خاصیت مومنتوم سیال برای دریافت دبی از فشاری پایین‌تر به سیستم استفاده شده و در نتیجه بازده سیستم بالا می‌رود. در ادامه‌ی این مقاله ابتدا در بخش 2 مدل دینامیکی سیستم آورده شده است. سپس یک کنترلر غیرخطی پسگام برای دنبال کردن موقعیت توسط عملگر هیدرولیکی در بخش 3 طراحی شده است؛ و سرانجام نیز در بخش 4 عملکرد کنترلر با استفاده از تجهیزات آزمایشگاهی روی مدل واقعی صحه‌گذاری گشته است. در انتها جمع‌بندی این مقاله در قالب بخش نتیجه‌گیری آمده است.

## 2- مدل دینامیکی سیستم

مدار پیشنهاد شده در این مقاله شامل یک پمپ دبی ثابت، یک شیر اطمینان و یک شیر با سرعت سوئیچ بالا است. شماتیک مدار پیشنهاد شده در شکل 1 نشان داده شده است. همان‌گونه که در طرف راست شکل دیده می‌شود از یک پمپ و شیر اطمینان دیگر جهت اعمال نیروی خارجی به عملگر هیدرولیکی استفاده شده است. همچنین برای اندازه‌گیری موقعیت عملگر هیدرولیکی و فشارهای سیستم یک پتانسیومتر به عنوان حسگر<sup>7</sup> موقعیت و

کاربرد وسیع آن‌ها در دستگاه‌های تولیدی [2]، ماشین‌های خاکبرداری و کشاورزی [3]، صنایع شکل دهی [4]، صنایع هوافضا [5] و ... اهمیت بهبود بازده انرژی در این سیستم‌ها را دو چندان می‌نماید. مساله‌ی متدال مورد بررسی در سیستم‌های الکتروهیدرولیک کنترل موقعیت و نیروی عملگرهای هیدرولیکی است.

کنترل موقعیت عملگرهای هیدرولیکی معمولاً توسط یک شیر هیدرولیکی تناسبی یا سرو که فشار سیال عملگر هیدرولیکی را کنترل می‌کند صورت می‌پذیرد. در این سیستم‌ها عموماً از یک پمپ دبی ثابت و یک شیر اطمینان به منظور ایجاد یک منبع فشار ثابت استفاده می‌شود و شیر تناسبی<sup>1</sup> با ایجاد اختناق در مسیر سیال فشار عملگر هیدرولیکی را کنترل می‌کند. این شیرها اگرچه قابلیت کنترل پذیری خوبی دارند اما مشکلات زیادی از جمله کاویتاسیون، نشتی زیاد، حساسیت به آلدگی و از همه مهم‌تر قیمت بالا و اتلاف توان زیاد را به همراه دارند [6]. تحقیقات زیادی برای بهبود کارایی این سیستم‌ها انجام شده که از کنترلرهای مختلفی چون کنترلر مقاوم [7]، کنترلرهای غیرخطی [8]، کنترلر تطبیقی [9]، کنترلر مددگر [10] و ... برای رسیدن به این هدف استفاده شده است.

چالش‌های ناشی از مصرف رو به رشد انرژی در جهان، محدودیت منابع آن و هزینه‌ی سرسام آوری که به اقتصاد جهانی تحمیل می‌کند و نیز مشکلات زیست محیطی ناشی از مصرف بی‌رویه‌ی منابع انرژی تجدید ناپذیر موجب شده است که توجه پژوهشگران به طراحی سیستم‌های کم مصرف و افزایش بازده فرآیندهای موجود جلب شود. در همین راستا، استفاده‌ی وسیع از سیستم‌های سروهیدرولیک و بازده به نسبت پایین آن‌ها موجب توجه بیشتر به طراحی سیستم‌های سروهیدرولیک کم مصرف شده است. یکی از روش‌های پیشنهادی، کنترل موقعیت عملگر به طور مستقیم با استفاده از یک پمپ دبی متغیر است [11]. با این‌که در این روش دبی عملگر هیدرولیکی مستقیماً توسط پمپ تامین شده و بازده انرژی سیستم به مقدار قابل توجهی بهبود می‌یابد؛ سرعت پاسخ و دقت پایین‌بهانه‌ای باند کم و قیمت بالای این سیستم سبب محدودیت در استفاده از آن شده است. به علاوه استفاده از این سیستم برای عملگرهای هیدرولیکی نامترکنن با مشکلاتی همراه است [11]. روش دیگر استفاده از شیرهای کارتريجی تناسبی مستقل از هم به جای شیر سرو و تناسبی [12] می‌باشد. در این روش 5 شیر کارتريجی به گونه‌ای در مدار قرار می‌گیرند که فشار محافظه مقاوم در برابر حرکت عملگر کاهش یافته و در نتیجه بازده انرژی افزایش یابد. در مقابل این روش نیازمند پیکربندی هیدرولیکی و کنترلر پیچیده‌ای است که موجب محدود شدن دامنه‌ی استفاده از آن می‌گردد. یکی از جدیدترین روش‌های پیشنهادی استفاده از منبع فشار متغیر است [13]. در این شیوه فشار سیستم در موقعی که نیاز نیست پایین آورده شده و در نتیجه راندمان انرژی بهبود می‌یابد.

اخيراً سیستم‌های هیدرولیک دیجیتاً<sup>2</sup> به وسیله‌ی جمعی از پژوهشگران به عنوان یکی از تکنولوژی‌های برتر در حوزه‌ی سیستم‌های الکتروهیدرولیکی معرفی شده‌اند. برای نمونه، در مرجع [6] که یکی از مراجع پر استناد در این مبحث می‌باشد، اهمیت سیستم‌های هیدرولیک دیجیتال به همراه مروری بر پیشینه‌ی تحقیقات انجام شده در بخش‌های مختلف آن ارائه شده است. همچنین مزایای این سیستم‌ها در هر کدام از این کاربردها مورد بحث قرار گرفته است. در سال 2014 پان و همکاران [14]، خاصیت القا کنندگی در سیال هنگام استفاده از شیرهای روش/خاموش با فرکانس سوئیچ

<sup>3</sup> On/Off valve

<sup>4</sup> Hydraulic Buck Converter

<sup>5</sup> Electric Buck Converter

<sup>6</sup> Digital Hydraulic Power Management System

<sup>7</sup> Sensor

<sup>1</sup> Proportional Valve  
<sup>2</sup> Digital hydraulics

محاسبه نمود [1]:

$$\Delta P_v = \frac{\rho}{2C_d^2 A_v^2} q^2 \quad (1)$$

که در آن  $\Delta P_v$  اختلاف فشار دو طرف شیر،  $\rho$  چگالی سیال،  $C_d$  ضریب تخلیه روزنه‌ی<sup>۱</sup> شیر و  $A_v$  سطح مقطع ورودی شیر است، وقتی که شیر کاملاً باز می‌باشد. مقدار  $\rho/2C_d^2 A_v^2$  در اینجا با  $R_v$  نشان داده می‌شود که معروف مقاومت شیر می‌باشد.

## ۲-۱-۱ افت فشار و القا کنندگی<sup>۲</sup> در لوله

با فرض آرام بودن رژیم جریان داخل لوله هیدرولیکی افت فشار آن از رابطه‌ی (2) محاسبه می‌شود [1].

$$\Delta P_t = \frac{128L\mu}{\pi D^4} q \quad (2)$$

در این معادله  $L$  طول لوله،  $\mu$  ویسکوزیته‌ی سیال،  $D$  قطر لوله و  $q$  دبی عبوری از لوله می‌باشد. مقدار  $128L/\pi D^4$  در این معادله مقاومت لوله نامیده شده و با  $R_t$  نشان داده می‌شود.

افت فشار ناشی از القاکنندگی لوله را می‌توان از معادله پیوستگی برای سیال به صورت رابطه (3) بدست آورد.

$$\Delta P = \frac{\rho L dq}{A dt} \quad (3)$$

در رابطه‌ی فوق  $A$  سطح مقطع لوله و  $q$  دبی ورودی به عملگر از طریق لوله می‌باشد. همان‌طور که مشاهده می‌شود این معادله نشان می‌دهد که بین فشار عملگر و دبی آن یک رابطه‌ی خطی برقرار است. همان‌طور که در معادلات بالا نیز نشان داده شده است، با افزایش سطح مقطع لوله ( $L$ ) خاصیت القاکنندگی آن بیشتر می‌شود که تاثیر مثبتی در افزایش راندمان انرژی دارد. اما از طرف دیگر این مساله موجب افزایش افت فشار در لوله و نوسانات دبی می‌شود که زیاد مطلوب نیست. سطح مقطع لوله تاثیر عکس دارد؛ به این ترتیب که با کاهش سطح مقطع خاصیت القاکنندگی، افت فشار و نوسانات دبی افزایش پیدا می‌کند. به این منظور در پژوهش‌های انجام شده در این زمینه از لوله نسبتاً بلند (2 تا 4 متر) با قطر کوچک (قطر = 7 الی 10 میلی‌متر) استفاده می‌شود [16,14].

## ۲-۱-۲ مدل دینامیکی عملگر هیدرولیکی

برای بدست آوردن مدل دینامیکی عملگر ابتدا لازم است رابطه‌ی بین فشار عملگر با دبی عبوری از لوله محاسبه شود. این رابطه را می‌توان براساس معادلات (1)، (2) و (3) به صورت زیر نوشت.

$$P_d - P_i = R_t q + R_v q^2 + I \frac{dq}{dt} \quad (4)$$

که در آن  $P_d$  فشار محفظه‌ی سمت راست عملگر هیدرولیکی،  $R_t$  مقاومت لوله هیدرولیکی،  $R_v$  مقاومت شیر روش/خاموش،  $I$  القا کنندگی لوله و  $P_i$  فشار پورت فعل شیر روش/خاموش است که از رابطه (5) بدست می‌آید:

$$P_i = P_H \quad \text{for } 0 \leq t < \alpha T \\ P_i = P_T \quad \text{for } \alpha T \leq t < T \quad (5)$$

در این رابطه  $\alpha$  سیکل کاری و  $T$  دوره‌ی سیگنال PWM اعمالی به شیر است.

به منظور مدل کردن فشار عملگر، برای محفظه‌ی سمت راست سیلندر یک حجم کنترل در نظر گرفته می‌شود. با در نظر گرفتن تراکم پذیری سیال تغییرات فشار را با توجه به قانون پیوستگی برای این حجم کنترل می‌توان به شکل رابطه (6) محاسبه نمود:

<sup>1</sup> Orifice  
<sup>2</sup> Inertance

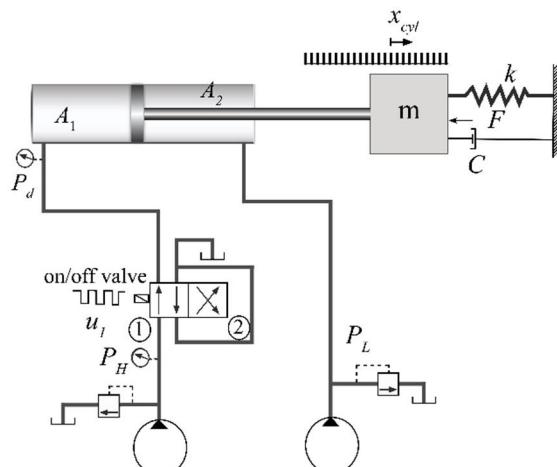
دو حسگر فشار به کار گرفته شده‌اند.

یکی از مزایای مهم مدل پیشنهادی از منظر راندمان انرژی، دریافت دبی از فشاری پایین‌تر توسط سیستم، به دلیل مونتوم سیال است. این امر موجب می‌شود استفاده از یک پمپ با ظرفیت پایین‌تر برای سیستم میسر شود و در نتیجه راندمان انرژی بهبود قابل توجهی پیدا کند. این پدیده که با عنوان القا کنندگی سیال شناخته می‌شود، زمانی اتفاق می‌افتد که شیر روش/خاموش در موقعیت 2 (حالت خاموش) قرار دارد. در این حالت همان‌طور از معادله‌ی پیوستگی برمی‌آید سیال به حرکت خود از شیر به سمت عملگر ادامه می‌دهد اما دبی آن به تدریج کاهش می‌یابد. اگر شیر به مدت کافی در این موقعیت بماند این کاهش دبی ادامه پیدا می‌کند تا این که جهت حرکت سیال عکس شود ولی از آن جایی که شیر خیلی سریع تغییر حالت می‌دهد سیال این فرصت را پیدا نمی‌کند. این رفتار مشابه عملکرد سلف در یک مدار الکتریکی است. معادل الکتریکی مدل پیشنهادی در شکل 2 آمده است.

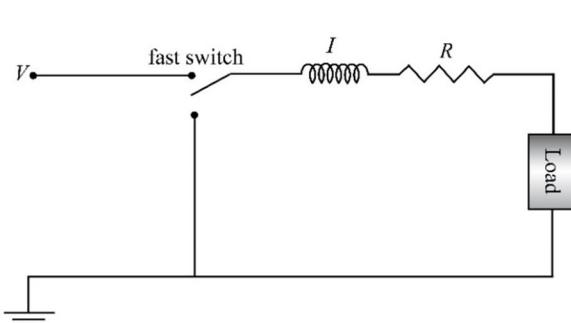
در شکل 2  $R$  مقاومت معادل شیر و لوله است و  $I$  معادل القا کنندگی لوله می‌باشد. در ادامه مدل دینامیکی تجهیزات استفاده شده در سیستم آورده شده است.

## ۲-۱-۳ افت فشار در شیر روش/خاموش

سرعت سیال در سیستم‌های هیدرولیکی معمولاً به دلیل محدودیت دبی پمپ و تجهیزات استفاده شده در سیستم کم است و بنابراین می‌توان با فرض آرام بودن رژیم جریان سیال افت فشار ناشی از شیر را به صورت رابطه (1)



شکل ۱ نمای شماتیک مدل پیشنهادی



شکل ۲ نمای شماتیک معادل الکتریکی مدل پیشنهادی

دیده می‌شود و دینامیک هر کدام از متغیرهای فضای حالت فقط به دینامیک متغیرهای فضای حالت قبلی و یکی بعد از آن متغیر وابسته است. با فرض  $u=a$  و  $x_1=x_{cyl}$ ,  $x_3=P_d$  معادله فضای حالت مدل پیشنهادی به صورت رابطه (10) بدست می‌آید.

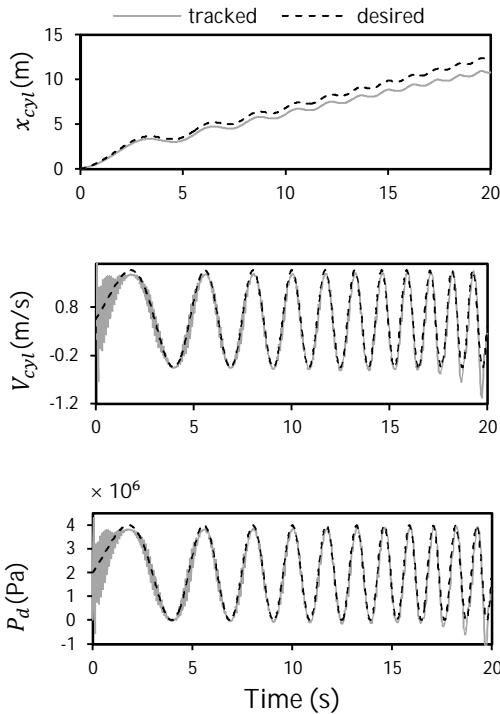


Fig. 3 پاسخ حلقه‌باز مدل اولیه و مدل اصلاح شده برای فرکانس 10 هرتز سوئیچ کردن شیر

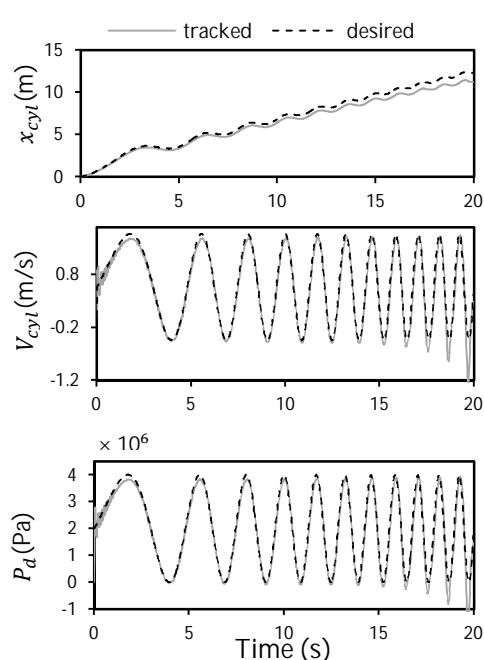


Fig. 4 پاسخ حلقه‌باز مدل اولیه و مدل اصلاح شده برای فرکانس 20 هرتز سوئیچ کردن شیر.

$$\dot{P}_d = \beta \frac{q - A_1 \dot{x}_{cyl}}{V_{01} + A_1 x_{cyl}} \quad (6)$$

در این رابطه  $\beta$  مدول بالک سیال،  $A_1$  سطح مقطع طرف راست سیلندر،  $x_{cyl}$  موقعیت سیلندر و  $V_{01}$  حجم اولیه محفظه سیلندر می‌باشد که در این جا وسط کورس سیلندر در نظر گرفته می‌شود.

دینامیک حرکت عملگر براساس قانون دوم نیوتون از رابطه (7) حاصل می‌شود:

$$P_d A_1 - P_L A_2 = m \ddot{x}_{cyl} + c \dot{x}_{cyl} + k x_{cyl} + F \quad (7)$$

که در آن  $m$ ,  $c$  و  $k$  به ترتیب جرم، ضریب میرایی و ضریب سختی معادل عملگر و  $F$  نیروی خارجی اعمالی به عملگر می‌باشد. همان‌طور که در معادلات (4) و (5) نشان داده شده است مدل پیشنهادی برای این سیستم وابسته به زمان و شدیداً غیرخطی می‌باشد که تحلیل رفتار سیستم و طراحی کنترل برای آن را با مشکل مواجه می‌کند. به این منظور اصلاحاتی روی مدل انجام می‌شود تا واستگی مستقیم به زمان برای مدل برداشته شود. برای این کار دیگر عبوری از شیر روش خاموش، به جای استفاده از معادله (4)، از رابطه (8) تقریب زده می‌شود:

$$q = C_d A_v \alpha \sqrt{\frac{2}{\rho} (P_H - P_d)} \quad (8)$$

در این رابطه موقعیت معادل اسپول شیر با استفاده از سیکل کاری شیر روش خاموش به صورت خطی در نظر گرفته شده و دیگر عبوری از آن براساس معادله‌ی حاکم بر افت فشار ناشی از عبور سیال از یک روزنه که در مرجع [1] با در نظر گرفتن معادله پیوستگی برای سیال بدست آمده است، محاسبه می‌شود. برای نمونه سیکل کاری صفر در معادله‌ی فوق نشان دهنده‌ی بسته بودن کامل مسیر سیال از پمپ به عملگر است و به طور مشابه سیکل کاری 1 نشان دهنده‌ی باز بودن کامل این مسیر است که معادله (4) نیز موباید این موضوع است. برای صحبت‌سنجی مدل اصلاح شده، متغیرهای حالت سیستم بر حسب زمان برای مدل اولیه و مدل اصلاح شده مقایسه شده است. به این منظور یک ورودی چیرپ<sup>1</sup> برای سیکل کاری، به شیر روش خاموش اعمال شده و موقعیت و سرعت عملگر و فشار سیستم برای فرکانس 10, 20 و 100 هرتز PWM ورودی به شیر در شکل 3-6 رسم شده است.

همان‌گونه که در شکل 3-6 نشان داده شده است دقت مدل پیشنهادی با افزایش فرکانس سوئیچ کردن شیر روش خاموش بهمود می‌یابد. همچنین مشاهده می‌شود که خطای مدل برای فرکانس بالای تغییرات سیکل کاری افزایش می‌یابد.

### 3- طراحی کنترل

در این قسمت یک کنترل غیرخطی پسگام برای کنترل موقعیت عملگر هیدرولیکی به کار بسته می‌شود. این روش به خاطر ساختار مدل دینامیکی سیستم‌های هیدرولیکی و مقاوم بودن کنترلر در برابر عدم قطعیت‌های پارامتری بسیار موثر بوده و به همین دلیل تعداد کثیری از پژوهشگران برای کنترل نیرو و موقعیت عملگرهای هیدرولیکی استفاده شده است. برای این امر باید مدل سیستم به فرم (9) نوشته شود [18].

$$\begin{aligned} \dot{\eta} &= f_a(\eta) + g_a(\eta)\xi \\ \dot{\xi} &= f_b(\eta, \xi) + g_b(\eta, \xi)u, \quad g_b \neq 0 \quad \eta \in R^n, \quad \xi, u \in R \end{aligned} \quad (9)$$

همان‌طور که دیده می‌شود، در این رابطه ورودی فقط در معادله آخر

<sup>1</sup> chirp

این جا به آوردن آن بسته می‌کنیم:

$$V_c = \frac{1}{2}x_1^2 + \frac{1}{2}(x_2 + K_1x_1)^2 + \frac{1}{2}\left(x_3 - \frac{m}{A_1}\left(\left(-1 + K_1^2\frac{k}{m} - \frac{K_1c}{m}\right)x_1 + \left(\frac{c}{m} - K_1 - K_2\right)(x_2 + K_1x_1) - \frac{P_L A_2 + F}{m}\right)\right)^2\right) \quad (11)$$

با انتخاب  $V_c$  به عنوان تابع کاندید لیپانوف و با اعمال کردن شرط پایداری تابع لیپانوف به صورت  $\dot{V}_c < 0$  ورودی اعمالی برای سیستم به صورتی که در ادامه آمده است محاسبه می‌شود.

$$u = \left(-K_3(x_3 - \varphi_3) - \frac{m}{A_1}\left(1 - K_1^2\frac{cK_1}{m} - \frac{k}{m}\right)x_2 - \frac{m}{A_1}(K_1 + K_2 - \frac{c}{m})(-x_1 - K_2(x_2 + K_1x_1) + \frac{A_1}{m}(x_3 - \varphi_3) - A_1\left(\frac{x_2 + K_1x_1}{m}\right)\right)\right)\left(\frac{V_{01} + A_1x_1}{\beta C_d A_v \sqrt{\frac{2(P_H - x_3)}{\rho}} - A_1x_2}\right) \quad (12)$$

که در آن  $\varphi_3$  از رابطه (13) حساب می‌شود.

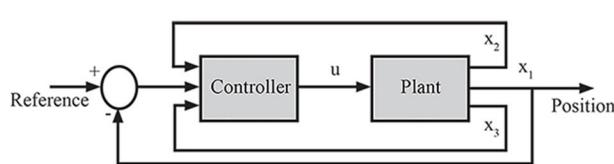
$$\varphi_3 = \frac{m}{A_1}\left(\left(-1 + K_1^2\frac{k}{m} - \frac{K_1c}{m}\right)x_1 + \left(\frac{c}{m} - K_1 - K_2\right)(x_2 + K_1x_1) - \frac{P_L A_2 + F}{m}\right) \quad (13)$$

همچنین مقادیر  $K_1$ ,  $K_2$  و  $K_3$  اعداد ثابتی هستند که سرعت همگرایی سیستم را کنترل می‌کنند. انتخاب مقادیر بهینه برای این ثابت‌ها که به پارامترهای سیستم بستگی دارد را می‌توان با سعی و خطا یا روش‌های تحلیلی بهینه‌سازی بدست آورد. فرآیند طراحی کنترلر پسگام در مرجع [18] با جزئیات بیشتر آمده است.

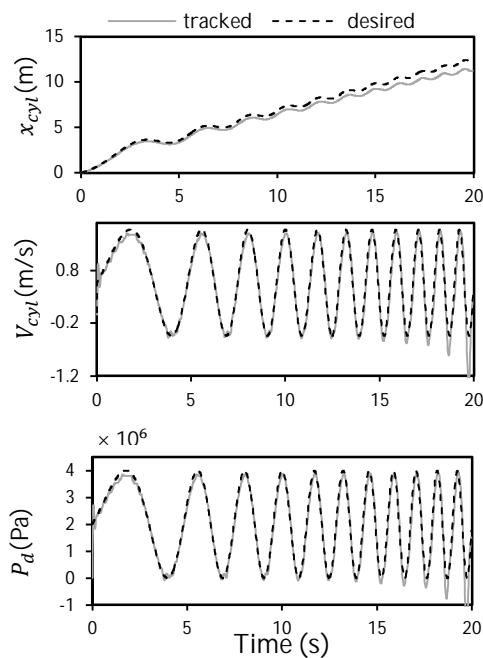
شکل شماتیک سیستم حلقه بسته که در محیط شبیه‌سازی متلب استفاده شده در شکل 7 نمایش داده شده است.

#### 4- بحث و بررسی نتایج آزمایشگاهی

در این بخش کارایی کنترلر پیشنهاد شده با سیستم واقعی در آزمایشگاه صحه‌گذاری شده است. سیستم آزمایشگاهی شامل یک عملگر هیدرولیکی، دو پمپ دیب ثابت و دو شیر اطمینان است. همچنین یک شیر سرو سری ایزو<sup>2</sup> 10372 اندازه<sup>3</sup> 04 محصول شرکت موگ به دلیل سرعت پاسخ بسیار بالای آن به عنوان شیر روش/خاموش با سرعت سوئیچ بالا استفاده شده است. همان‌طور که در دفترچه راهنمای شرکت نیز نشان داده شده است این شیر توانایی پاسخ به ورودی تا فرکانس 100 هرتز بدون افت قابل توجهی در دامنه حرکت را دارد؛ بنابراین برای کارکرد در این شرایط مناسب می‌باشد. در شکل 8 عکسی از این سیستم آزمایشگاهی آورده شده است.



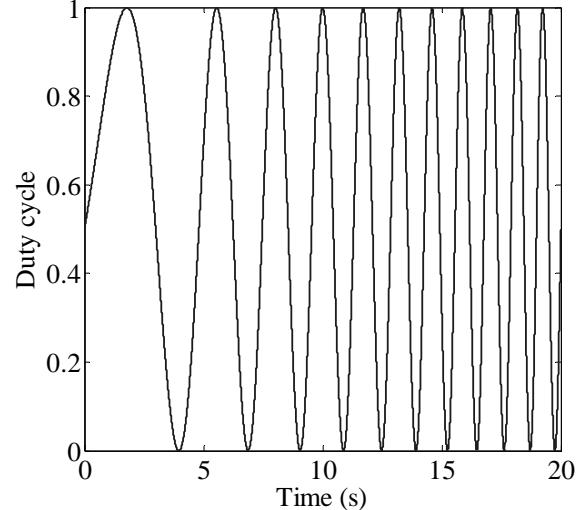
شکل 7 نمای شماتیک سیستم حلقه بسته



شکل 5 پاسخ حلقه‌باز مدل اولیه و مدل اصلاح شده برای فرکانس 100 هرتز سوئیچ کردن شیر.

Fig. 5 Open-loop response of the primary and the modified model for 100 (Hz) switching frequency.

شکل 5 پاسخ حلقه‌باز مدل اولیه و مدل اصلاح شده برای فرکانس 100 هرتز سوئیچ کردن شیر.



شکل 6 ورودی زمان کاری سیستم

Fig. 6 Input duty cycle signal to the plants

$$\begin{aligned} \dot{x}_1 &= x_2 \\ \dot{x}_2 &= \frac{1}{m}(-cx_2 - kx_1 - F - P_L A_2 + A_1 x_3) \\ \dot{x}_3 &= \beta \frac{C_d A_v u \sqrt{\frac{2(P_H - x_3)}{\rho}} - A_1 x_2}{V_{01} + A_1 x_1} \end{aligned} \quad (10)$$

همان‌گونه در معادله (10) نشان داده شده است معادله فضای حالت به فرم (9) است. بنابراین روش پسگام به منظور طراحی کنترلر برای این سیستم قابل اعمال است. برای این کار ابتدا باید یک تابع کاندید لیپانوف<sup>1</sup> برای سیستم در نظر گرفته شود. فرآیند انتخاب تابع کاندید لیپانوف در الگوریتم طراحی کنترلر پسگام در مرجع [18] آمده است به این دلیل ما در

<sup>1</sup> Lyapunov Candidate Function

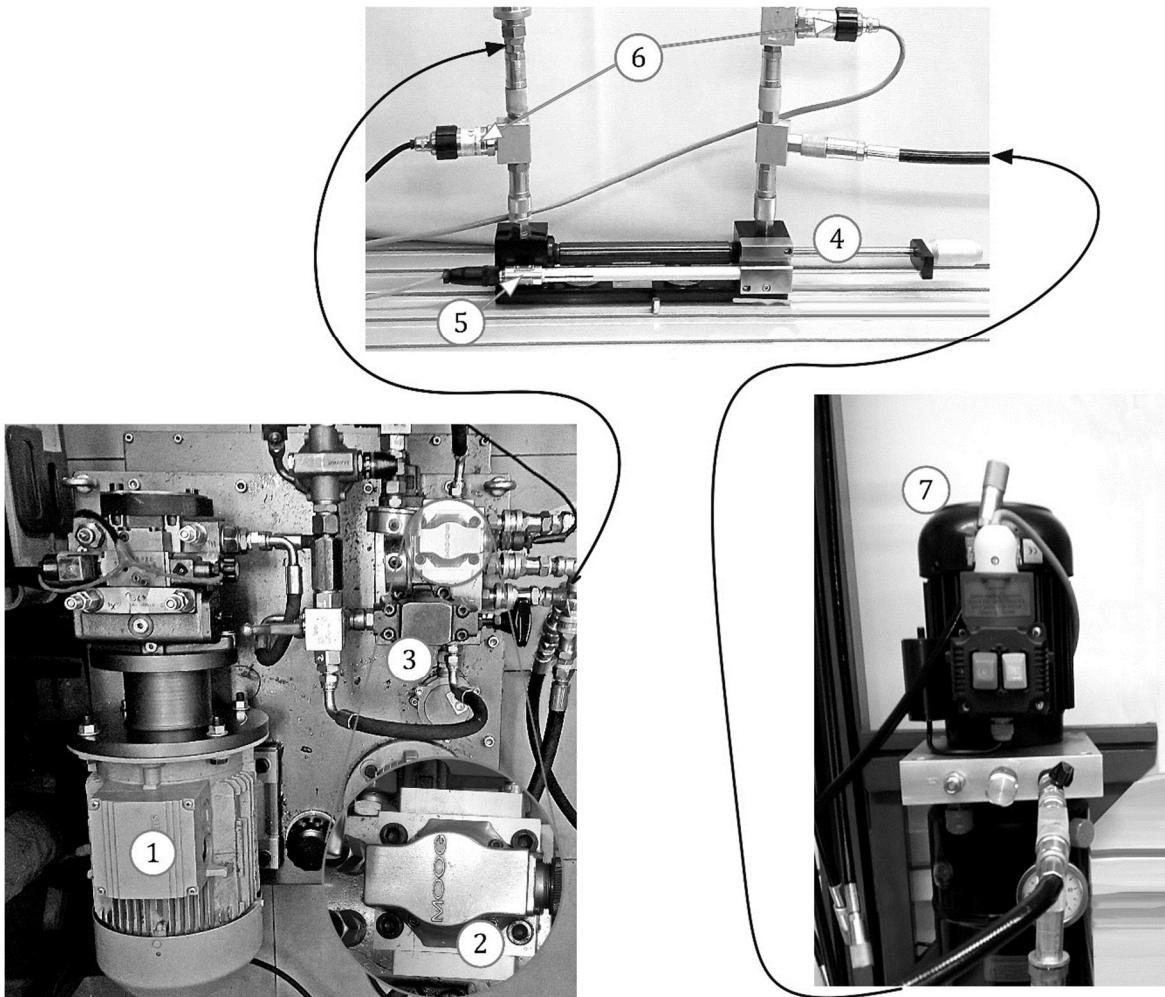


Fig. 8 Experimental setup: 1&7 hydraulic pumps, 2 servo valve, 3 relief valve, 4 hydraulic actuator, 5 position sensor, 6 pressure sensors

شکل 8 سامانه‌ی آزمایشگاهی: ۱ و ۷ پمپ دی ثابت، ۲ شیر اطمینان، ۳ شیر سرو، ۴ عملگر هیدرولیکی، ۵ حسگر موقعیت، ۶ حسگرها فشار

کردن موقعیت نیز در این شکل‌ها آورده شده است. به منظور بررسی راندمان انرژی سیستم فشار سیستم نیز در شکل ۱۳ و شکل ۱۴ نشان داده شده است.

یکی از مهم‌ترین مزایای این مدل پیشنهادی بهبود راندمان انرژی سیستم است. بهبود راندمان در این سیستم ناشی از دلایل زیر است:

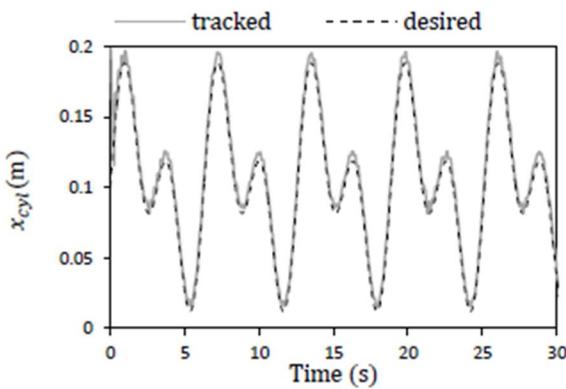


Fig. 9 Tracking performance of close-loop system for multi-frequency reference

شکل 9 عملکرد تعییب موقعیت سیستم حلقه‌بسته برای سیگنال مرجع چند فرکانسی

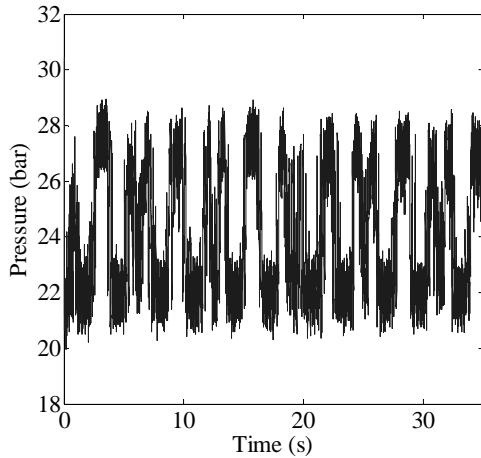
موقعیت عملگر هیدرولیکی با یک پتانسیومتر خطی که به سیلندر هیدرولیکی متصل شده است اندازه‌گیری می‌شود. برای محاسبه‌ی فشارهای سیستم نیز از دو حسگر فشار که در شکل نشان داده استفاده شده است. به منظور اتصال تجهیزات آزمایشگاهی به کامپیوتر از یک برد تبادل داده<sup>۱</sup> مدل PCI-1720 استفاده شده است. یک راهانداز<sup>۲</sup> مدل MD03 به منظور اتصال شیر روشن/خاموش به خروجی دیجیتال به آنالوگ برد تبادل داده به کار رفته است. حسگرهای استفاده شده در مدار نیز به خروجی‌های آنالوگ به دیجیتال برد، وصل می‌شوند. کنترلر در محیط شبیه‌سازی متلب<sup>۳</sup> با گام زمانی ۰.۰۰۱ ثانیه اجرا شده و سیگنال‌های کنترلی لازم را تولید می‌کند.

در ادامه پاسخ سیستم حلقه‌بسته برای سیگنال مرجع چند فرکانسی و مربعی نشان در شکل ۹ و شکل ۱۰ داده شده است. استفاده از فرکانس‌های بالا برای روشن و خاموش کردن شیر موجب حرکت نرم عملگر هیدرولیکی می‌شود. به همین دلیل در اینجا از فرکانس ۱۰۰ هرتز برای شیر استفاده شود. همان‌طور که در شکل ۱۱ و شکل ۱۲ مشاهده می‌شود خطای دنبال کردن موقعیت در حد قابل قبولی باقی می‌ماند. تلاش کنترلی و خطای دنبال

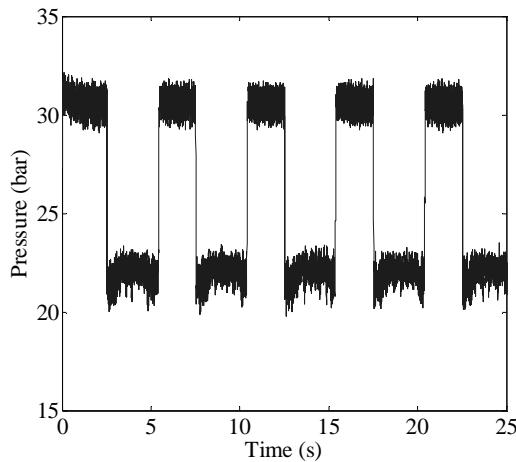
<sup>1</sup> Data Acquisition

<sup>2</sup> Driver

<sup>3</sup> Matlab Simulink



شکل ۱۳ تغییرات فشار سیستم برای سیگنال مرجع چند فرکانسی



شکل ۱۴ تغییرات فشار سیستم برای سیگنال مرجع مربعی

انرژی می‌شود که خود را با داغ شدن شیر و سیال نشان می‌دهد. در مقابل در شیرهای روش خاموش به دلیل باز بودن مسیر

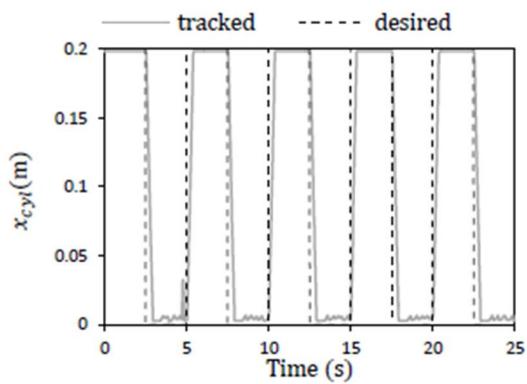
- سیال، افت فشار و در نتیجه اتلاف انرژی در شیر ناچیز است.
- دبی اضافی پمپ (وقتی که شیر خاموش است) مستقیماً به تانک تخلیه می‌شود. در حالی که در سیستم‌های رایج کنترل موقعیت، این دبی باید از طریق شیراطمینان تخلیه شود که معمولاً فشار تنظیم شده‌ی آن مقدار بالایی است و موجب اتلاف قابل توجه انرژی می‌شود.

در این سیستم، به دلیل مومنتوم سیال، امکان دریافت دبی از تانک وجود دارد. بنابراین می‌توان از پمپ با دبی پایین‌تر نسبت به سیستم‌های رایج برای کار مشابه استفاده کرد.

به منظور روشن شدن این موضوع توان مصرفی سیستم هیدرولیک دیجیتال پیشنهادی با مدل مرسوم EHSS که از شیر سرو برای کنترل موقعیت استفاده می‌شود، مقایسه شده است. با فرض این‌که در هر دو سیستم از یک پمپ دبی ثابت استفاده می‌شود، توان مصرفی را می‌توان از رابطه‌ی (14) محاسبه نمود.

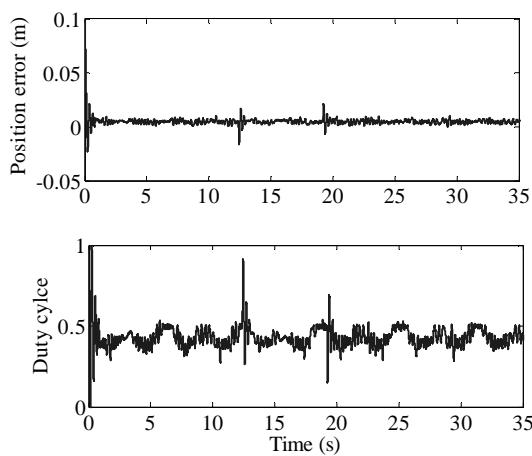
$$\text{Overall Power Consumption} = Q_p \times P_s \quad (14)$$

در این معادله  $Q_p$  دبی و  $P_s$  فشار خروجی پمپ است. فشار پمپ برای سیستم مرسوم EHSS برابر کمینه فشار قابل تنظیم برای شیر اطمینان است



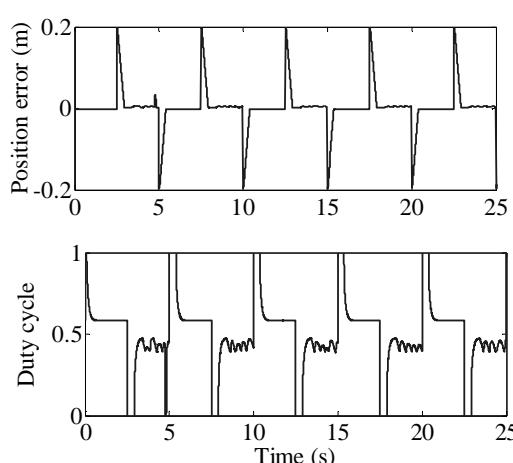
شکل ۱۰ عملکرد تعقیب موقعیت سیستم حلقه‌بسته برای سیگنال مرجع مربعی

مرجع چند فرکانسی



شکل ۱۱ خطای تعقیب موقعیت و زمان کاری سیگنال اعمالی به شیر برای سیگنال

مرجع چند فرکانسی



شکل ۱۲ خطای تعقیب موقعیت و زمان کاری سیگنال اعمالی به شیر برای سیگنال

مرجع مربعی

در سیستم‌هایی که کنترل موقعیت با شیر تناسبی یا سروو انجام می‌شود، شیر با تنگ کردن مسیر حرکت سیال موجب افت فشار و کنترل فشار خروجی می‌شود. این افت فشار منجر به اتلاف

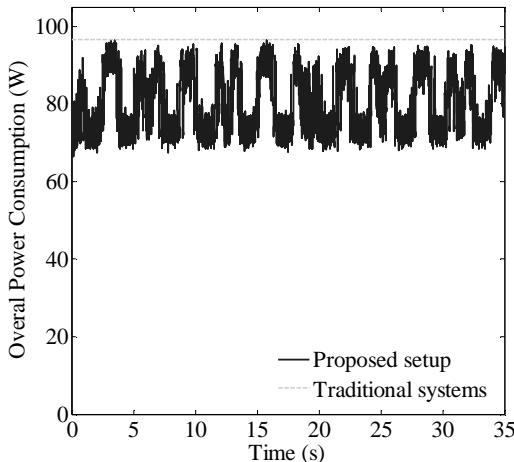


Fig. 16 Overall Power Consumption in traditional EHS (dash) and proposed system (solid) for multi-frequency reference

شکل ۱۶ توان مصرفی در سیستم مرسوم EHSS (خط چین) و سیستم پیشنهاد شده (خط پر) برای سیگنال مرجع مربعی

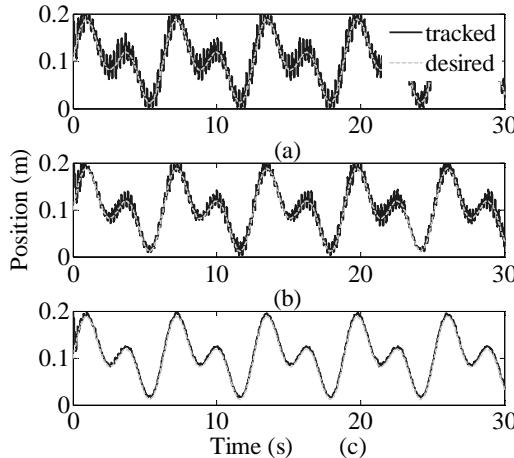


Fig. 17 Tracking performance for different switching frequency: (a) 20 Hz, (b) 50 Hz and (c) 100 Hz

شکل ۱۷ عملکرد تعقیب موقعیت برای فرکانس‌های سوئیچ کردن مختلف: (a) 20 هرتز، (b) 50 هرتز و (c) 100 هرتز

انرژی در این روش می‌باشد. در این آزمایش همچنین تأثیر فرکانس سوئیچ کردن شیر بر روی کارایی سیستم مورد بررسی قرار گرفته و مشاهدات نشان می‌دهد که افزایش فرکانس سوئیچ کردن شیر تأثیر سزاگی در بهبود عملکرد سیستم دارد. این موضوع نشان دهنده اهمیت طراحی شیرهای روش/خاموش با ساخت نمونه‌های صنعتی از آن‌ها شده به ویژه با توجه به این که هزینه‌ی ساخت آن کمتر از شیرهای سروپ برآورده است [19,15,14,6].

## 6- مراجع

- [1] H. E. Merritt, *Hydraulic control systems*: John Wiley & Sons New York, pp. 10-62, 1967.
- [2] Y. Koren, *Computer control of manufacturing systems*: McGraw-Hill New York .pp. 87-96, 1983.
- [3] T. H. Ho, K. K. Ahn, Design and control of a closed-loop hydraulic energy-regenerative system, *Automation in Construction*, Vol. 22, No. 2, pp. 444-458, 2012.
- [4] K. Osakada, K. Mori, T. Altan, P. Groche, Mechanical servo press technology for metal forming, *CIRP Annals-Manufacturing Technology*, Vol. 60, No. 2, pp. 651-672, 2011.
- [5] Botten, S.L., Whitley, C.R. and King, A.D., 2000. Flight control actuation

به طوری که سیستم بتواند در حضور نیروی خارجی سیگنال مرجع موقعیت ۱۶ دنبال کند در نظر گرفته شده است. همان‌گونه که در شکل ۱۵ و شکل ۱۶ نمایش داده شده است بازده سیستم به مقدار قابل ملاحظه‌ای بهبود یافته است. البته باید در نظر داشت که، همان‌طور که بیشتر گفته شد چون سیستم هیدرولیک دیجیتال پیشنهادی توانایی دریافت دبی از ورودی فشار پایین شیر را نیز دارد می‌توان از پمپ با دبی کمتری نسبت به سیستم مرسوم برای آن استفاده نمود و در نتیجه بازده انرژی حتی بیشتر از آن‌چه در این شکل‌ها نشان داده شده، خواهد شد.

تأثیر فرکانس باز و بسته شدن شیر بر روی کارایی سیستم نیز در این جا مورد بررسی قرار گرفته است. برای این کار فرکانس‌های ۲۰ و ۵۰ و ۱۰۰ هرتز برای PWM اعمالی به شیر استفاده شده و پاسخ کنترل موقعیت هر کدام از آن‌ها برای ورودی مرجع چند فرکانسی در شکل ۱۷ رسم شده است. همان‌طور که دیده می‌شود، دقت سیستم برای فرکانس‌های بالاتر، بیشتر است. دلیل این امر کم شدن نوسانات دبی و فشار در فرکانس‌های بالا است. علاوه بر سرعت پاسخ شیر، یکی دیگر از عوامل محدود کننده فرکانس طبیعی سیستم است. به این منظور باید فرکانس طبیعی سیستم نباشد؛ زیرا موجب آسیب رسیدن به تجهیزات و کاهش بازده سیستم می‌شود. تحلیل و بررسی نوسانات دبی و فشار در شیرهای روش خاموش در مرجع [14] آمده است.

## 5- نتیجه‌گیری

در این مقاله یک سیستم هیدرولیک دیجیتال با هدف افزایش راندمان انرژی سیستم‌های هیدرولیکی در مساله‌ی کنترل موقعیت پیشنهاد شده است. به این منظور به جای استفاده از شیر تناسی سروو؛ یک شیر روش/خاموش با سرعت سوئیچ بالا برای کنترل موقعیت عملگر هیدرولیکی به کار گرفته شده و در نتیجه‌ی اتلاف انرژی ناشی از ایجاد اختناق توسط شیر تناسی و تخلیه‌ی دبی اضافی به تانک از طریق شیر اطمینان، که در روش‌های مرسوم از عوامل اصلی بازده پایین سیستم‌های هیدرولیکی می‌باشد، بطرف شده است. یک کنترلر غیرخطی از روش پسگام به منظور کنترل موقعیت عملگر هیدرولیکی طراحی گردیده و با آزمایش کنترل روی مدل واقعی کارایی مدل پیشنهاد شده صحه‌گذاری شده است. نتایج آزمایش بیانگر بهبود قابل توجهی راندمان

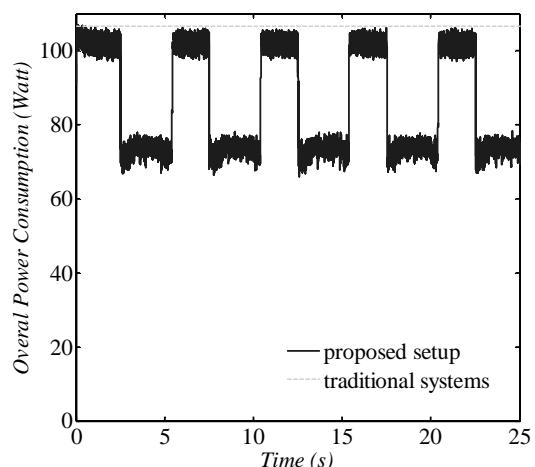


Fig. 15 Overall Power Consumption in traditional EHS (dash) and proposed system (solid) for multi-frequency reference

شکل ۱۵ توان مصرفی در سیستم مرسوم EHSS (خط چین) و سیستم پیشنهاد شده (خط پر) برای سیگنال مرجع چند فرکانسی

- [13] A. Tivay, M. Zareinejad, S. M. Rezaei, K. Baghestan, A switched energy saving position controller for variable-pressure electro-hydraulic servo systems, *ISA transactions*, Vol. 53, No. 4, pp. 1297-1306, 2014.
- [14] M. Pan, N. Johnston, A. Plummer, S. Kudzma, A. Hillis, Theoretical and experimental studies of a switched inertance hydraulic system, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part I: Journal of Systems and Control Engineering*, Vol. 228, No. 1, pp. 12-25, 2014.
- [15] H. Kogler, R. Scheidl, Linear motion control with a low-power hydraulic switching converter-Part I: Concept, test rig, simulations, *Journal of Systems and Control Engineering*, Vol. 44, No. 9, pp. 1-11, 2015.
- [16] H. Kogler, R. Scheidl, Linear motion control with a low-power hydraulic switching converter-Part II: Flatness-based control, *Journal of Systems and Control Engineering*, Vol. 44, No. 9, pp. 11-23, 2015.
- [17] H.-S. Jeong, H.-E. Kim, Experimental based analysis of the pressure control characteristics of an oil hydraulic three-way on/off solenoid valve controlled by PWM signal, *Journal of dynamic systems, measurement and control*, Vol. 124, No. 1, pp. 196-205, 2002.
- [18] H. K. Khalil, J. Grizzle, *Nonlinear systems*: Prentice hall New Jersey, pp. 589-604, 1996.
- [19] J. J. Wu, J. D. Van de Ven, Development of a High-Speed On-Off Valve for Switch-Mode Control of Hydraulic Circuits With Four-Quadrant Control, in *Proceeding of*, American Society of Mechanical Engineers, pp. 281-288, 2010.
- technology for next-generation all-electric aircraft. *Technology Transfer and Training*, Vol. 23, No. 6, pp.55-68.
- [6] M. Linjama, *Digital Fluid Power: State of the Art*, Proceedings of The Twelfth Scandinavian International Conference on Fluid Power, Tampere, Finland, May 18-20, 2011.
- [7] V. Milić, Ž. Šitum, M. Essert, Robust  $H_\infty$  position control synthesis of an electro-hydraulic servo system, *ISA transactions*, Vol. 49, No. 4, pp. 535-542, 2010.
- [8] M. R. Sirouspour, S. E. Salcudean, Nonlinear control of hydraulic robots, *IEEE Transactions on Robotics and Automation*, Vol. 17, No. 2, pp. 173-182, 2001.
- [9] C. Guan, S. Pan, Adaptive sliding mode control of electro-hydraulic system with nonlinear unknown parameters, *Control Engineering Practice*, Vol. 16, No. 11, pp. 1275-1284, 2008.
- [10] Y. Lin, Y. Shi, R. Burton, Modeling and robust discrete-time sliding-mode control design for a fluid power electrohydraulic actuator (EHA) system, *IEEE/ASME Transactions on Mechatronics*, Vol. 18, No. 1, pp. 1-10, 2013.
- [11] J. D. Zimmerman, Toward optimal multi-actuator displacement controlled mobile hydraulic systems, PhD Thesis, Department of Mechanical Engineering, Purdue University, Indiana, 2012.
- [12] S. Liu, B. Yao, Coordinate control of energy saving programmable valves,, *IEEE Transactions on Control Systems Technology*, Vol. 16, No. 1, pp. 34-45, 2008.