



کاربرد نانو سیال ترکیبی $\text{Fe}_3\text{O}_4/\text{Silica}$ به عنوان سیال عامل کلکتور خورشیدی جذب مستقیم

مریم کرمی^{۱*}، سید محمد حسینی پاکدل^۲، شهرام دلفانی^۳، محمدعلی اخوان بهابادی^۴

۱- استادیار، مهندسی مکانیک، دانشگاه خوارزمی، تهران

۲- فارغ التحصیل کارشناسی ارشد، مهندسی مکانیک، دانشگاه تهران، تهران

۳- دانشیار، مهندسی مکانیک، مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی، تهران

۴- استاد، مهندسی مکانیک، دانشگاه تهران، تهران

* شهر، صندوق پستی ۱۴۹۱۱-۱۵۷۱۹، karami@khu.ac.ir

کامپیوچر، مهندسی مکانیک، دانشگاه خوارزمی، تهران

دریافت: ۳۰ مهر ۱۳۹۶

پذیرش: ۱۴ دی ۱۳۹۶

ارائه در سایت: ۰۳ بهمن ۱۳۹۶

کلید واژگان:

کلکتور خورشیدی

جذب مستقیم

نانو سیال ترکیبی

نانوذرات اکسید آهن

نانوذرات سیلیس

چکیده

در این تحقیق، کارایی کلکتورهای خورشیدی جذب مستقیم با استفاده از نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس بر پایه آب دیوینیزه به عنوان سیال پایه، به صورت تجزیی بررسی شده است. پایداری و خواص تابشی نانو سیال های ترکیبی تهیه شده، با استفاده از روش طیف سنجی نوری بررسی شده است. جهت بررسی تجزیی عملکرد کلکتور جذب مستقیم با هدف کاربری در سیستم های گرمایش خورشیدی خانگی دستگاه آزمونی برآساس استاندارد ۲-EN12975 طراحی و ساخته شده است. نتایج تحلیل تجزیی نشان داد که کارایی کلکتور با استفاده از نانو سیال ترکیبی، با افزایش جزء حجمی نانو سیال افزایش می یابد، طوری که کارایی کلکتور در مقایسه بیشینه خود با استفاده از نانو سیال با جزء ججمی های ۵۰۰ ppm ۱۰۰۰ ppm و ۲۰۰۰ ppm در دبی $0.0225 \text{ kg}/\text{s}$ به ترتیب ۷۳.۹٪، ۷۹.۸٪ و ۸۳.۷٪ درصد است؛ در حالی که این مقدار برای سیال پایه ۶۳ درصد می باشد. از سوی دیگر، با توجه به جزء حجمی های بسیار کم نانو سیال مورد استفاده در کلکتورهای جذب مستقیم، لزت سیال پایه افزایش ناجیزی را تجزیه می کند و توان پمپاژ در صورت پایداری نانو سیال، تغییر چشمگیری نخواهد کرد. برآسان نتایج فوق، عملکرد کلکتور جذب مستقیم با استفاده از نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس در مقایسه با سیال پایه تحت شرایط کارکردی مشابه بهتر بوده و در صورتی که بتوان از نانو سیال ترکیبی پایدار به عنوان سیال عامل کلکتور جذب مستقیم بهره برد، می توان به کارایی بالاتری نسبت به سیال پایه در تبدیل انرژی خورشیدی به انرژی مفید دست یافت.

Application of $\text{Fe}_3\text{O}_4/\text{Silica}$ hybrid nanofluid as working fluid of direct absorption solar collector

Maryam Karami^{1*}, Seyed Mohammad Hosseini Pakdel², Shahram Delfani³, Mohammad Ali Akhavan-Behabadi²

1- Department of Mechanical Engineering, Kharazmi University, Tehran, Iran

2- Department of Mechanical Engineering, Tehran University, Tehran, Iran

3- Department of Mechanical Engineering, Road, Housing and Urban Development Research Center, Tehran, Iran

* P.O.B. 15719-14911, Tehran, Iran, karami@khu.ac.ir

ARTICLE INFORMATION

Original Research Paper

Received 22 October 2017

Accepted 04 January 2018

Available Online 23 January 2018

Keywords:

Solar Collector

Direct Absorption

Hybrid Nanofluid

Fe_3O_4 Nanoparticle

Silica Nanoparticle

ABSTRACT

In this study, the performance of direct absorption solar collector is experimentally investigated using $\text{Fe}_3\text{O}_4/\text{Silica}$ hybrid nanofluid based on deionized water. First, stability of prepared nanofluids is considered using spectral absorbency method. Then, spectrophotometry method is used for measuring optical properties of nanofluids. A prototype of this new type of collector was built with applicability for solar water heating systems. The procedure of EN 12975-2 standard was used for testing the thermal performance of the collector. Results show that collector efficiency is enhanced by nanofluid concentration, so that collector maximum efficiency is 73.9%, 79.8% and 83.7% using nanofluid with concentration of 500 ppm, 1000 ppm and 2000 ppm, respectively. This value is 63% using the base fluid as working fluid. Regarding very low volume fractions of nanofluids used in direct absorption solar collectors, the viscosity of the base fluid experience insignificant increase, therefore, pumping power will not increase significantly. Such increase in efficiency show that direct absorption solar collector performance using hybrid nanofluid is much better than that of using the water at the same operating conditions. Application of stable hybrid nanofluid results in higher conversion efficiency of solar energy to useful energy.

- مقدمه

صورت می گیرد؛ در حالی که انواع دیگر کلکتور (مانند کلکتورهای صفحه

تحت)، تابش خورشید را توسط سطح جذب می کنند و این امر به بالارفتن

جذب نور توسط حجم سیال

برای ارجاع به این مقاله از عبارت ذیل استفاده نمایید:

M. Karami, S. M. Hosseini Pakdel, Sh. Delfani, M. A. Akhavan-Behabadi, Application of $\text{Fe}_3\text{O}_4/\text{Silica}$ hybrid nanofluid as working fluid of direct absorption solar collector, *Modares Mechanical Engineering*, Vol. 18, No. 02, pp. 37-44, 2018 (in Persian)

تولید انتروپی تعیین می‌شود. انتقال حرارت و تولید انتروپی در کلکتور خورشیدی جذب مستقیم حاوی نانو سیال مس-آب توسط پروین و همکاران [10] مورد بررسی قرار گرفته است. تمرکز مطالعه آن‌ها روی تاثیر جزء حجمی نانوذرات و عدد رینولدز روی عدد نوسلت، تولید انتروپی و کارایی کلکتور بوده است. نتایج حاصل نشان داد که با افزایش جزء حجمی و عدد رینولدز، عدد نوسلت و تولید انتروپی افزایش می‌یابد.

گوپتا و همکاران [11] به بررسی تجربی کلکتور خورشیدی جذب مستقیم پرداختند. آزمایش با استفاده از چهار کسر حجمی مختلف، با نانوذرات Al_2O_3 با اندازه 20 نانومتر انجام شد. نتایج نشان داد استفاده از نانو سیال به عنوان سیال عامل، خواص تابشی و ترموفیزیکی را بهبود می‌بخشد که در نتیجه موجب افزایش راندمان کلکتور می‌شود. آنان در تحقیق دیگری، به بررسی تاثیر دبی روی بازده کلکتور خورشیدی جذب مستقیم با استفاده از نانو سیال $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-H}_2\text{O}$ پرداختند. براساس نتایج، بازده کلکتور برای دبی 2 lpm به مقدار 4.2% و 8.1% افزایش پیدا کرده است [12].

کرمی و همکاران [13] عملکرد کلکتور خورشیدی جذب مستقیم را برای کاربردهای مسکونی را با طراحی و ساخت دستگاه براساس استاندارد EN 12975-2 [14] بررسی کردند و یک نمونه اولیه از این نوع کلکتور را برای کاربری آب گرم کن خانگی ساختند. آزمایش با دبی‌های مختلفی در دو حالت سطح داخلی کلکتور جاذب و بازتابنده انجام شد. بازده کلکتور با سطح داخلی جاذب حدود 4.11% بیشتر از حالت سطح داخلی بازتابنده در دبی 90 l/h به دست آمد. آن‌ها برای بررسی عملکرد کلکتور با استفاده از نانوذرات اکسید فلزی در سیال عامل، نانو سیال اکسید مس را تهیه کرده و مشاهده کردند که با افزایش کسر حجمی نانو سیال و دبی آن، بازده کلکتور حدود 9-17% در مقایسه با سیال پایه بهبود می‌یابد [13]. در تحقیق دلفانی و همکاران [15] مشخص شد که کارایی کلکتور جذب مستقیم با استفاده از نانو سیال نانولوله کربنی حدود 10-29% بالاتر از کارایی آن با سیال پایه است. وکیلی و همکاران [16] عملکرد کلکتورهای خورشیدی حجمی را که در سیستم‌های آب گرم خانگی مورد استفاده قرار می‌گیرند با استفاده از نانو سیال نانوصفحات گرافن بررسی کردند. نتایج آزمایش‌ها نشان داد که بازده کلکتور با افزایش کسر حجمی افزایش می‌یابد. براساس نتایج، بهترین بازده کلکتور در دبی 0.015 kg/s برای نانو سیال و سیال پایه بدست آمده است. درصد بهبود کارایی در کسر حجمی 0.005 و دبی 0.015 kg/s نسبت به سیال پایه، حدود 23.2% گزارش شده است. در جدول 1 چکیده‌ای از مطالعات انجام شده درباره کلکتورهای خورشیدی جذب مستقیم دما پایین با سیال نانو سیال را ارائه شده است.

با توجه به بررسی روند تحقیقات روی کلکتورهای جذب مستقیم خورشیدی، می‌توان به این نتیجه رسید که این موضوع به یکی از موضوعات مورد علاقه محققان مختلف در سال‌های اخیر تبدیل شده است. از سوی دیگر، در ادامه تحقیقات درباره نانو سیال، اخیراً محققان به استفاده از نانو سیال‌های ترکیبی با مخلوط کردن نانوذرات ناشابه در یک سیال پایه روی آورده‌اند. ایده استفاده از نانو سیال‌های ترکیبی، برای بهبود بیشتر مشخصات نانو سیال ترکیبی مانند انتقال حرارت و افت فشار با در نظر گرفتن مزایا و معایب هر نانو سیال به صورت جداگانه است [17]. بررسی مطالعات انجام شده نشان می‌دهد که تاکنون عملکرد کلکتور جذب مستقیم خورشیدی با کاربرد در دمای‌های پایین کاری ($zir 100^\circ\text{C}$) با استفاده از نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس مورد مطالعه قرار نگرفته است و تحقیق

دمای سطح و در نتیجه، افزایش اتلافات حرارتی به محیط بیرون از طریق سطح منجر می‌شود [1]. در شرایط یکسان، کلکتور خورشیدی جذب مستقیم (حجمی)، به دلیل حذف لوله‌ها، مقاومت حرارتی کمتری نیز در مقابل تبدیل نور خورشید به حرارت مفید از خود نشان می‌دهد [2]. ارزیابی عملکرد کلکتورهای خورشیدی که ارزیابی عملکرد سوسپانسیون‌های مایع-ذره دریافت می‌نمایند، توسط محققان مختلف با روش‌های تئوری و تجربی مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفته است. یکی از اولین کلکتورهای جذب مستقیم با استفاده از سیال عامل مایع، کلکتوری بود که با استفاده از یک سیال سیاه (آب دارای جوهر هندی¹) برای جذب مستقیم تابش و بهبود کارایی در اوخر دهه 1970 آزمایش گردید [3]. این سیال سیاه، محلول آب حاوی ذرات سیاه رنگ با تجمعاتی به اندازه میکرون بود که در لوله‌های پلاستیکی شفاف که به صورت مارپیچی درآمده بود، جریان یافته و در معرض تابش خورشید قرار گرفته بود. مینارادی و چانگ در تحقیق خود بیان کردند که به دلیل حذف فلز از ساختمان کلکتور و استفاده از شیشه‌ی پلاستیک علاوه بر کاهش هزینه‌ها، مشکلات خوردگی نیز مرتفع خواهد شد [3].

در سال‌های اخیر محققان تاثیر استفاده از نانو سیال (سوسپانسیون مایع-نانوذره) به عنوان سیال عامل را روی بهبود کارایی کلکتورهای خورشیدی جذب مستقیم در مقایسه با کلکتور صفحه تخت (شارپایین) مطالعه کردند. به عنوان اولین تحقیق، تیاگی و همکاران [4] سوسپانسیون نانوذره آلومینیوم در آب را به صورت عددی بررسی کرده و به این نتیجه دست یافتد که تحت شرایط کاری مشابه، افزایش کارایی 10% با استفاده از کلکتور جدید نسبت به یک کلکتور خورشیدی صفحه تخت معمولی بدست می‌آید.

اولین مطالعه تجربی روی کلکتورهای خورشیدی جذب مستقیم نانو سیال‌بنیان، توسط اتالیکار و همکاران [5] در سال 2010 انجام شد که در آن، نتایج حاصل از مدل عددی با نتایج تجربی حاصل از ساخت یک میکروکلکتور مقایسه شده و افزایش حدود 5% کارایی کلکتور جذب مستقیم با استفاده از نانوذرات گرافیت، نانولوله کربنی و نقره نسبت به کلکتورهای معمول تایید گردید. وی با همکاری گلدن در تحقیق دیگری به بررسی اقتصادی استفاده از نانو سیال در کلکتور خورشیدی پرداخت. طبق نتایج آن‌ها، کلکتور خورشیدی حاوی نانو سیال کارایی حرارتی بالاتر و ارزی اجرایی کمتری نسبت به کلکتور متداول دارد [6]. نتایج تحقیقات صورت گرفته توسط اتالیکار و همکاران روی اثر اندازه نانوذرات بر عملکرد گرمایی نشان داد که هرچه قطر ذرات کوچکتر باشد، کارایی کلکتور افزایش خواهد یافت [7].

ویراجاوان و همکاران [8] مدلی تحلیلی برای طراحی کلکتورهای حجمی خورشیدی ارائه کردند. آن‌ها سیال پایه ترمینول-1 VP با نانوذرات گرافیت را در کالالی به عمق یک سانتی‌متر بررسی کرده و نتیجه گرفتند که کارایی سیستم، حدود 35٪ در طول بی بعد 0.86 بدست می‌آید.

لاجوردی و همکاران [9] کاربرد نانو سیال‌های گرافیت را در جذب تابش خورشیدی به صورت عددی بررسی نمودند. نتایج آن‌ها نشان داد که نانو سیال گرافیت با جزء حجمی 0.000025٪ بیش از 50٪ تابش ورودی را جذب می‌کند؛ در حالی که، تنها 0.0045 دلار بر لیتر افزایش هزینه را در بردارد.

همه فرایندهای ترمودینامیکی شامل بازگشت‌ناپذیری‌هایی هستند که باعث کاهش کارایی سیستم‌ها می‌شود. مقدار این بازگشت‌ناپذیری با نرخ

¹ India ink

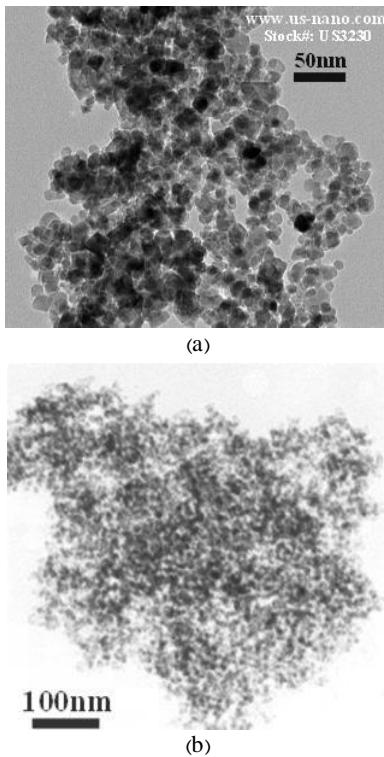


Fig. 1 Image of scanning electron microscope (a) Iron oxide (b) Silica

شکل ۱ تصویر میکروسکوپ الکترونی روبشی (a) اکسید آهن (b) سیلیس

مقدار نانومواد لازم برای تهیه 100 میلی لیتر نانوسيال ترکيبي با جزء حجمی و نسبت‌های موردنظر با استفاده از سيال پايه (آب ديونيزه) در جدول ۲ نشان داده شده است.

نمونه‌ها در سه نسبت 25:75، 50:50 و 75:25 (Fe₃O₄:SiO₂) و سه غلظت 2000 ppm، 1000 ppm و 500 ppm تهیه شده‌اند. نمونه نانوسيال‌های ترکيبي اکسید آهن/سیلیس در نسبت‌ها و غلظت‌های مختلف در "شکل ۲" مشاهده می‌شود.

۳- پايداري نانوسيال

"شکل ۲" پايداري نسبی نانوسيال‌های تهیه شده پس از 6 ساعت را نشان می‌دهد. همان طور که مشاهده می‌شود، نمونه‌های نانوسيال ترکيبي با نسبت 75:25 (نمونه‌های F₁ و F₄) و 75:25 (نمونه‌های F₇ و F₈) تهشيش شده‌اند؛ اما نمونه‌های دیگر از پايداري نسبتاً خوبی برخوردارند. اين امر ضرورت افروزن نانوسيال سیلیس برای بهبود پايداري نانوسيال اکسید آهن را نشان می‌دهد. چرا که

جدول ۲ جزء حجمی نانوسيال‌ها و جرم نانو مواد به کار رفته در 100 میلی لیتر سيال پايه

Table 2 Nanofluid volume fraction and mass of the nanomaterials used in 100 ml of base fluid

نمونه	جزء حجمی (ppm)	نسبت (درصد) (Fe ₃ O ₄ :SiO ₂)	جرم نانو ذره (mg)	جرم نانو ذره (mg) سیلیس
F ₁	2000	75:25	150	57.5
F ₂	2000	50:50	100	115
F ₃	2000	25:75	50	172.5
F ₄	1000	75:25	75	28.75
F ₅	1000	50:50	50	57.5
F ₆	1000	25:75	25	86.25
F ₇	500	75:25	37.5	14.37
F ₈	500	50:50	25	28.75
F ₉	500	25:75	12.5	43.12

جدول ۱ مروری بر مطالعات پیشین درباره کلکتورهای خورشیدی جذب مستقیم دما پایین با سیال عامل نانوسيال

Table 1 An overview of previous studies about low- temperature nanofluid-based direct absorption solar collectors

مرجع	ناموسيال	نوع مطالعه
[4]	آلومینیوم/آب	عددی
[5]	نقره-نانولوله کربنی-گرافیت/آب	عددی/تجربی
[8]	VP-1 ترمینول گرافیت /	تحلیلی
[9]	گرافیت/آب	عددی
[10]	مس/آب	عددی
[11,12]	اکسید آلومینیوم/آب	تجربی
[14]	اکسید مس/آب - اتیلن گلیکول	تجربی
[15]	نانولوله کربنی/آب - اتیلن گلیکول	عددی / تجربی
[16]	گرافن/آب	تجربی

حاضر به عنوان اولین کار تحقیقاتی تجربی در زمینه استفاده از نانوسيال ترکيبي در دماهای پایین کاری می‌باشد. از اين‌رو، نانوسيال ترکيبي اکسید آهن/سیلیس با هدف بهبود پايداري نانوسيال اکسید آهن و همچنین بهبود خواص تابشي نانوسيال سیلیس، در نسبت‌ها و غلظت‌های مختلف تهیه شده و علاوه بر بررسی پايداري و خواص نانوسيال، عملکرد کلکتور نيز با استفاده از آن مورد بررسی قرار گرفته است.

2- تهیه نانوسيال

در اين تحقیق برای ساخت نانوسيال ترکيبي اکسید آهن/سیلیس از نانوذرات اکسید آهن با قطر 30 نانومتر و خلوص 99% و چگالی 5100 kg/m³ محصول شرکت يو-اس نانو¹ و نانوسيال سیلیس با قطر 15 نانومتر و خلوص 98% و چگالی 1150 kg/m³ محصول شرکت ارسبلو² و آب ديونيزه به عنوان سيال پايه استفاده شده است. توزيع نانوذرات اکسید آهن و سیلیس در مقیاس نانومتری با استفاده از میکروسکوپ الکترونی روبشی³ در "شکل ۱" نشان داده شده است.

در اين تحقیق از دستگاه همگن ساز فرآصوت مدل هیلشر اپ 400- اس⁴ (400W, 24kHz) جهت پرکنده سازی نانوذرات استفاده شده است. مدت زمان التراسونیک برای ساخت نمونه‌ها 60 دقیقه با توان 95 درصد می‌باشد. برای تهیه نانوسيال اکسید آهن در ابتدا نانوذرات اکسید آهن به همراه پايدارکننده و آب ديونيزه به عنوان سيال پايه به مدت نيم ساعت در دستگاه قرار داده می‌شوند. نانوسيال تهیه شده با اين روش، پايداري سوسپانسيون ضعيفی دارد چرا که نانوذرات در اثر نيروي جاذبه پس از مدت کوتاهی تهشيش می‌شود. در اين تحقیق، از CTAB با نسبت جرمی 1:0.01 (Fe₃O₄:CTAB) به عنوان پايدارکننده برای تهیه نانوسيال اکسید آهن استفاده شده است [18-20]. سپس برای تهیه نانوسيال سیلیس با غلظت موردنظر، نانوذرات سیلیس با آب دیونيزه ترکیب شده و به مدت 15 دقیقه در دستگاه التراسونیک قرار داده می‌شود [18]. در انتها برای تهیه نانوسيال ترکيبي اکسید آهن/سیلیس، نانوسيال اکسید آهن در دستگاه قرار داده شده و به تدریج نانوسيال سیلیس در مدت 15 دقیقه به آن اضافه می‌شود تا دو نانوسيال به خوبی با هم و سيال پايه مخلوط شوند.

¹ US-Nano

² Erbslöh

³ SEM

⁴ Hielscher UP400s

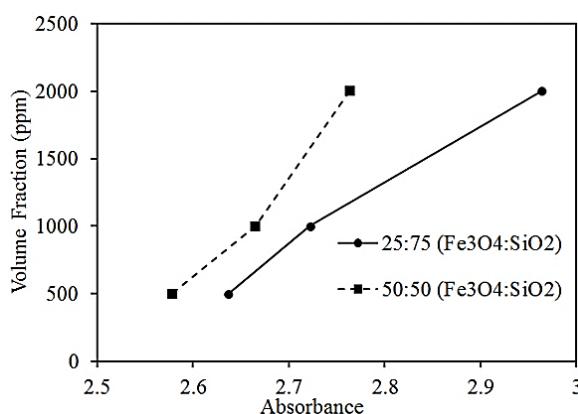
یا همان فاصله‌ای است که نور در ماده طی می‌کند. در "شکل 3" میزان جذب نمونه‌ها بر حسب جزء حجمی نشان داده شده است. رابطه خطی بین جزء حجمی نمونه‌های نانوپیال اکسید آهن/سیلیس در آب دیوبنیزه و جذب طیفی آن‌ها مشاهده می‌شود. با توجه به نمودار، پایداری نسبی نانوپیال‌ها تضمین می‌شود.

4- خواص تابشی نانوپیال

خواص تابشی نانوپیال سیلیس و نانوپیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس با استفاده از دستگاه طیفسنج دوپرتویی کاری شرکت سازنده واریان بررسی شده است. نتایج عبور نور از نانوپیال سیلیس و نانوپیال ترکیبی در "شکل‌های 4 و 5" نشان داده شده است. همان‌طور که از شکل‌ها معلوم است، افزودن نانوذرات اکسید آهن به نانوپیال سیلیس، عبور نور از نانوپیال سیلیس را به میزان قابل توجهی کاهش داده است؛ طوری که نمونه با نسبت 50:50 و جزء حجمی 500ppm بیشترین عبور نور را در طول موج حدود 1070 nm به میزان 40% دارد که این مقدار در مورد نانوپیال سیلیس با همین جزء حجمی در همان طول موج، حدود 60% است. در نمونه‌های با جزء حجمی 2000 ppm عبور نور به شدت کاهش یافته است و در نمونه با نسبت 50:50 تقریباً هیچ نوری از نمونه عبور نمی‌کند؛ در حالی که نمونه نانوپیال سیلیس با جزء حجمی 20000 ppm همچنان بیش از نیمی از نور را عبور می‌دهد. این امر ضرورت استفاده از نانوذرات اکسید آهن برای بهبود خواص تابشی نانوپیال سیلیس را تایید می‌کند. با توجه به نتایج "شکل‌های 4 و 5"، سه نانوپیال F2، F5 و F8 از غلظت‌های مختلف (500ppm، 1000ppm و 2000ppm) با نسبت 50:50 (عبور نور کمتر و پایداری بهتر نسبت به سایر نمونه‌ها) به عنوان نمونه‌های اصلی سیال عامل کلکتور انتخاب می‌شود. برای بررسی بهتر خواصی تابشی این نمونه‌ها، ضریب میرایی ($K(\lambda)$) براساس میزان عبور نور $T(\lambda)$ و براساس قانون بیر-لمبرت مطابق رابطه (2) محاسبه شده است. در این قانون، طول مسیر عبور نور از نمونه یعنی 10 میلی متر می‌باشد:

$$T(\lambda) = e^{-K(\lambda)L} \quad (2)$$

همان‌طور که در "شکل 6" مشاهده می‌شود، نانوپیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس با جزء حجمی 2000 ppm در حالت بیشینه موجب افزایش ضریب میرایی $T(\lambda)$ نسبت به سیال پایه شده است.



شکل 3 رابطه خطی بین جذب نور و جزء حجمی نمونه‌ها در طول موج بیشینه

نمونه‌های نانوپیال سیلیس تهیه شده از پایداری بسیار خوبی (حداقل 6 ماه پس از تولید) برخوردارند؛ در حالی که نمونه‌های اکسید آهن ساخته شده، تنها 2 ساعت پس از تهیه، تنهشین می‌شوند.

در این تحقیق، برای بررسی دقیق‌تر از روش جذب طیفی [21] جهت بررسی پایداری نانوپیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس با استفاده از دستگاه طیفسنج دوپرتویی کری ۱۵ شرکت سازنده واریان^۲ استفاده شده است. با توجه به این که نمونه‌های نانوپیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس با نسبت پایداری این نمونه‌ها به روش جذب طیفی صرف نظر شده است.

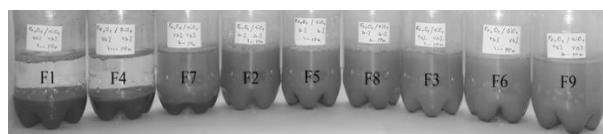
در طیفسنج دوپرتویی نور قبل از این که به نمونه برسد به دو پرتوی مجزا تفکیک می‌شود که این مسئله یک امتیاز تلقی می‌شود زیرا خواندن مرجع و نمونه به صورت همزمان انجام می‌شود. در نوع قدیمی‌تر یعنی تک-پرتویی این امکان وجود نداشت.

تغییرات جذب نمونه‌ها بر حسب ساعت پس از آلتراسونیک در طول موج بیشینه در جدول 3 نشان داده شده است. براساس جدول 3 جذب نانوپیال‌های ترکیبی با افزایش زمان تنهشینی، تغییر جزئی دارد (بیشترین درصد تغییر در جذب نمونه‌ها، حدود $\pm 1\%$ می‌باشد) و پایداری نمونه‌های نانوپیال اکسید آهن/سیلیس حداقل تا یک هفتۀ بعد از ساخت تضمین می‌شوند. این نتیجه نشان می‌دهد که اضافه کردن نانوپیال سیلیس به نانوپیال اکسید آهن موجب بهبود پایداری آن شده و نانوپیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس از پایداری بسیار بهتری نسبت به نانوپیال اکسید آهن برخوردار می‌باشد.

براساس قانون بیر- لمبرت، جذب محلول رابطه مستقیم با جزء حجمی (غلظت) آن دارد:

$$A = \alpha CL \quad (1)$$

که در آن A جذب^۳ محلول، α ضریب جذب مولی^۴، C غلظت و L طول مسیر



شکل 2 نمونه نانوپیال‌های ترکیبی اکسید آهن/سیلیس در نسبت‌ها و غلظت‌های مختلف

جدول 3 تغییرات جذب بر حسب ساعت پس از آلتراسونیک

Table 3 Absorbance changes in hours after ultrasonication

نمونه	جزء حجمی ($\text{Fe}_3\text{O}_4:\text{SiO}_2$)	ساعت پس از از آلتراسونیک			
		168 جذب	72	24	0
F ₂	2.958	2.918	2.963	2.952	50:50 (ppm)
F ₃	2.753	2.763	763.2	743.2	25:75 (ppm)
F ₅	2.632	2.682	722.2	742.2	50:50 (ppm)
F ₆	2.669	2.619	665.2	671.2	25:75 (ppm)
F ₈	2.619	2.579	2.637	2.619	50:50 (ppm)
F ₉	2.569	2.539	578.2	565.2	25:75 (ppm)

¹ Cary 5

² Varian

³ Absorbance

⁴ Absorptivity

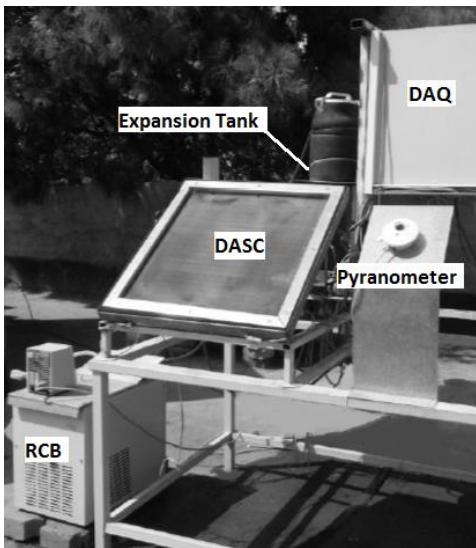


Fig. 7 Experimental setup for DASC outdoor performance test (DASC: Direct Absorption Solar Collector; RCB: Refrigerated Circulating Bath; DAQ: Data Acquisition System)

شکل 7 تصویر کلکتور جذب مستقیم مورد آزمون (DASC: کلکتور خورشیدی جذب مستقیم؛ RCB: حمام سیرکولاسیون تبریدی؛ DAQ: سیستم اخذ داده‌ها)

ضخامت 10 میلی‌متر جهت محدود کردن اتلاف حرارتی به محیط بیرون از پشت و دیوارهای جانبی عایق‌کاری شده است.

طرح‌واره سیکل آزمون براساس استاندارد 2 EN 12975-2 در "شکل 8" آمده است. یک پمپ و یک شیر کنترل دی (متصل به لوله آب بعد از پمپ) برای ایجاد دبی یکنواخت به کار می‌رود. یک منبع انبساط با ظرفیت حدود 5 لیتر استفاده می‌شود که برای جلوگیری از اتفاقات حرارتی عایق‌بندی شده است. برای کنترل دمای اولیه، سیال عامل با استفاده از حمام سیرکولاسیون گرم یا سرد می‌شود تا دمای ورودی ثابت بماند.

تجهیزات اندازه‌گیری شامل دو دی‌سنج با دقت $\pm 1\%$ بازه اندازه‌گیری مدل توربینی ویژن 1000 شرکت سازنده لیکو، چهار دما‌سنج PT100 برای اندازه‌گیری دماهای سیال در ورود و خروج کلکتورها با دقت $\pm 0.1^\circ\text{C}$. یک دما‌سنج دیگر برای اندازه‌گیری دمای هوای پیرانومتر Kipp&Zonen-CMP3 برای اندازه‌گیری تابش خورشیدی کلی و یک آنمومتر (سرعت‌سنج) TESTO 425 برای اندازه‌گیری سرعت هوا با دقت $\pm 0.03 \text{ m/s}$ است. یک سیستم ثبت داده‌ها نیز برای ثبت تمامی اندازه‌گیری‌ها به کار رفته است.

برای محاسبه بازده کلکتور (η) از رابطه (3) استفاده شده است. صورت کسر نشان‌دهنده توان مفید کلکتور و مخرج کسر انرژی خورشیدی دریافت شده توسط کلکتور را نشان می‌دهد. مطابق با استاندارد بازده لحظه‌ای بر حسب اختلاف دمای کاهش‌یافته (T_m^*) با استفاده از رابطه (4) بدست می‌آید. اختلاف دمای کاهش‌یافته از رابطه (5) تعیین می‌شود. محل برخورد نمودار بازده با محور عمودی، نشان‌دهنده بازده بیشینه (η_0) و شیب نمودار بازده (a_1) ضریب اتلاف حرارت از کلکتور خواهد بود:

$$\eta = \frac{\dot{m}c_p(T_{\text{out}} - T_{\text{in}})}{A_G G_T} \quad (3)$$

$$\eta = \eta_0 - a_1 T_m^* - a_2 G_T (T_m^*)^2 \quad (4)$$

$$T_m^* = \frac{T_{\text{in}} - T_{\text{amb}}}{G_T} \quad (5)$$

که در آن، \dot{m} و c_p به ترتیب دبی و گرمای ویژه سیال عامل، T_{in} و T_{out} به ترتیب دمای سیال عامل ورودی و خروجی به کلکتور است. A_G مساحت دهانه کلکتور و G_T تابش خورشید کلی برخوردی به کلکتور است.

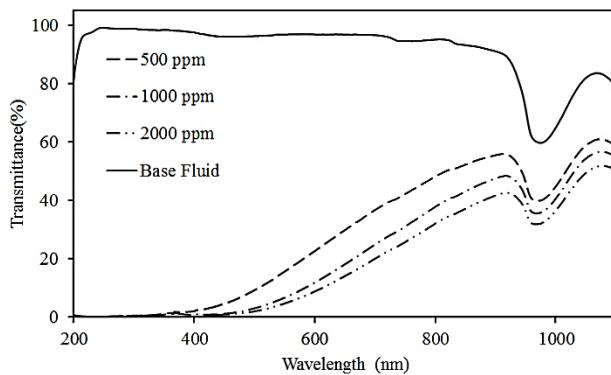


Fig. 4 Mیزان عبور نور از نانو سیال سیلیس در طول موج‌های مختلف

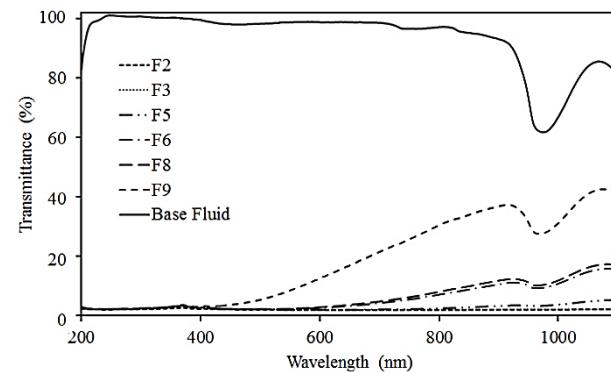


Fig. 5 Mیزان عبور نور از نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس در طول موج‌های مختلف

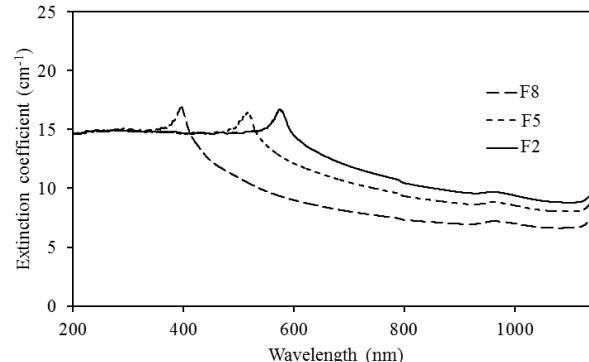


Fig. 6 ضریب میرایی نانو سیال‌های ترکیبی اکسید آهن/سیلیس در طول موج‌های مختلف

5- بازده کلکتور

دستگاه آزمون عملکرد کلکتور خورشیدی در محیط بیرون براساس استاندارد EN 12975-2 در مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی واقع در شهر تهران (35.6961°N, 51.4231°E) طراحی، ساخته و نصب شده است (شکل 7). زاویه نصب کلکتور جهت دریافت بیشترین تابش خورشیدی در این سیستم برابر با عرض جغرافیایی شهر تهران، 35° است.

کلکتور جذب مستقیم دارای بدنه‌ای از جنس آلومینیوم دارای ابعاد 60 در 60 سانتی متر مربع بوده که در آن مسیری برای ورود و خروج سیال عامل در نظر گرفته شده است. کل بدنه کلکتور با استفاده از عایق پلی بورتان به

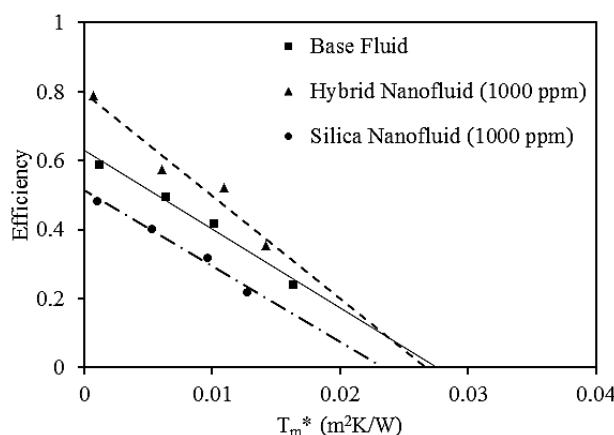
استفاده از نانو سیال در کلکتورهای جذب مستقیم، هزینه های پمپاژ و مشکلات گرفتگی / تمنشینی است. همان طور که در تحقیقات درباره کلکتورهای جذب مستقیم آمده است، جزء حجمی نانوذرات مناسب برای این نوع کلکتور، بسیار پایین (کمتر از 0.002) است [24]. این امر نشان می دهد که استفاده از نانوذرات، هزینه چندانی را به سیستم تمییل نخواهد کرد. علاوه بر این، توان پمپاژ نیز با این جزء حجمی پایین، افزایش چشمگیری نخواهد داشت. برای اثبات این موضوع، از رابطه زیر برای محاسبه لزجت موتر نانو سیال استفاده می شود:

$$\frac{\mu_{\text{eff}}}{\mu_f} = 1 + C_{\mu f_v} \quad (6)$$

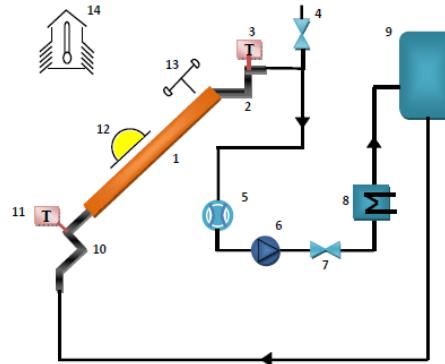
که در آن، $C_{\mu f_v}$ از طریق یک رابطه با پارامترهای دیگر سیال تعیین می شود. در موارد زیادی، $C_{\mu f_v} = 10$ تقریب مناسبی است [24]. اگر $f_v = 0.002$ باشد (بیشترین جزء حجمی نانو سیال های این تحقیق)، واضح است که تغییر جرئی در لزجت سیال پایه به وجود آمده است. با توجه به این که چگالی نیز در این جزء حجمی های پایین تغییر چندانی ندارد، می توان گفت توان پمپ در صورت پایداری نانو سیال، تغییر چندانی نخواهد کرد.

"شکل 10" تغییرات کارآیی کلکتور را بر حسب اختلاف دمای کاهش - یافته برای دبی های مختلف و سیال عامل F_2 نشان می دهد. کارآیی بیشینه کلکتور برای دبی های 0.0075 kg/s و 0.015 kg/s و 0.0225 kg/s به ترتیب برابر 73% و 83% می باشد. کارآیی کلکتور با افزایش دبی ورودی افزایش می یابد. با افزایش دبی، به دلیل این که نانو سیال مدت زمان کمتری در معرض تابش خورشید داخل کلکتور قرار می گیرد، دمای سیال کاهش یافته و در نتیجه، اختلاف حرارت به محیط بیرون کم می شود. بنابراین، کارآیی کلکتور افزایش می یابد. در دبی های پایین، زمان بین ورود و خروج سیال بالاست و به همین دلیل دمای سیال افزایش بیشتری می یابد. این امر، اتفاقات حرارتی جابجایی و تشبعشی بیشتری را به دنبال دارد.

نکته قابل توجه دیگر این است که میزان تغییر کارآیی بیشینه با افزایش دبی از 0.0075 kg/s به 0.015 kg/s بیشتر از تغییر کارآیی بیشینه با افزایش دبی از 0.0225 kg/s به 0.015 kg/s است. به عنوان مثال تغییر کارآیی بیشینه F_2 با افزایش دبی از 0.0075 kg/s به 0.015 kg/s در 15.7 درصد، در حالی که افزایش کارآیی بیشینه با تغییر دبی از 0.0225 kg/s به 0.015 kg/s در 10.6 درصد می باشد. این موضوع نشان می دهد که در دبی های کم، کارآیی با دبی افزایش می یابد و در دبی های بالاتر مستقل از



شکل 9 تأثیر نوع سیال عامل بر کارآیی کلکتور جذب مستقیم در دبی 0.0225 kg/s



1) Collector 2) Insulated Pipe 3) Temperature Sensor 4) Air Vent 5) Flowmeter 6) Pump 7) Control Valve 8) Circulating Bath 9) Expansion Tank 10) Insulated Pipe 11) Temperature Sensor 12) Pyranometer 13) Anemometer 14) Ambient Air Temperature Sensor

شکل 8 طرح اول سیکل آزمون عملکرد در محیط بیرون کلکتور جذب مستقیم

[14]

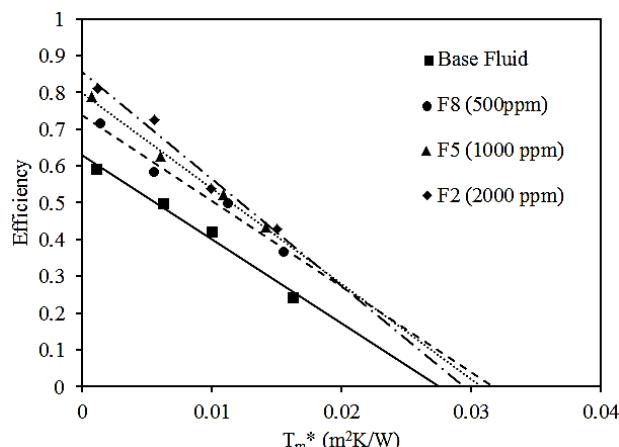
تأثیر نوع سیال عامل (سیال پایه، نانو سیال سیلیس با جزء حجمی 1000 ppm و نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس با جزء حجمی 1000 ppm (F_5) در 0.0225 kg/s در "شکل 9" نشان داده شده است. همان طور که مشاهده می شود، بازده کلکتور با استفاده از نانو سیال سیلیس به عنوان سیال عامل می شود، بازده کلکتور با این است. نکته جالب این است که با وجود این که با عبور نور از نانو سیال سیلیس کمتر از سیال پایه است، نانو سیال سیلیس بازتاب قابل توجهی داشته و احتمالاً این امر باعث شده است که جذب این نانو سیال کمتر از سیال پایه بوده و در نتیجه، بازده کلکتور با استفاده از این نانو سیال نسبت به حالت استفاده از سیال پایه و نانو سیال ترکیبی کمتر باشد.

لازم به ذکر است که طیف جذب بدست آمده از طیفسنج دوپرتویی با استفاده از میزان عبور و با صرف نظر از بازتاب توسط خود دستگاه محاسبه می شود. بنابراین خطای زیادی دارد و نمی توان به آن استناد کرد چرا که اتفاقاً از اثرات بازتاب در آن با وجود قابل ملاحظه بودن، صرف نظر شده است و در واقع فقط میزان عبور نور که توسط این دستگاهها اندازه گیری می شود، دقیق مناسبی دارد. بنابراین با توجه به این که عبور نور نانو سیال سیلیس نسبت به آب کمتر است، به احتمال زیاد بیشتر بودن بازتاب از آن باعث شده است که جذب کاهش یافته و بازده کاهش یابد.

کلکتور با استفاده از نانو سیال ترکیبی به عنوان سیال عامل، از بازده بیشتری نسبت به سیال پایه و نانو سیال سیلیس برخوردار است. طبق "شکل 9"، کارآیی بیشینه (η_0) نانو سیال سیلیس، سیال پایه و نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس در دبی 0.0225 kg/s به ترتیب 51 , 62 و 79 درصد می باشد.

نتایج، توانایی بیشتر نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس را در جذب تابش خورشید، نسبت به سیال پایه و نانو سیال سیلیس تایید می کند. با توجه به اینکه نانو سیال سیلیس از کارآیی کمتری نسبت به سیال پایه و نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس برخوردار می باشد این نتایج نشان می دهد که افزودن نانو سیال اکسید آهن به نانو سیال سیلیس و ساخت نانو سیال ترکیبی اکسید آهن سیلیس موجب بهبود خواص تابشی و کارآیی کلکتور شده است.

یکی از ویژگی های مهم نانوذرات در مقایسه با ذرات بزرگتر، امکان اضافه کردن نانوذرات به سیستم های پمپاژ و لوله کشی با کمترین اثرات نامطلوب گرفتگی یا خوردگی است [23,22]. با این وجود، یکی از چالش های مهم در



شکل 11 تاثیر جزء حجمی نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس بر کارآیی کلکتور در دبی 0.0225 kg/s

از روش طیف‌سنجی نوری نشان داد که نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس از جذب بیشتری نسبت به نانو سیال سیلیس و سیال پایه برخوردار است طوری که نمونه F2 با جزء حجمی 2000 ppm در حالت بیشینه موجب افزایش ضریب میرایی تا 17.57 cm^{-1} نسبت به سیال پایه می‌شود. نتیجه جالی که از بررسی تجربی عملکرد کلکتور جذب مستقیم به دست آمد آن است که با استفاده از نانو سیال سیلیس به عنوان سیال عامل، کارآیی کلکتور حتی در مقایسه با سیال پایه نیز کمتر است. این امر از بازتاب نور توسط این سیال ناشی شده است. همچنین استفاده از نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس به عنوان سیال عامل، موجب افزایش کارآیی کلکتور نسبت به حالت استفاده از نانو سیال سیلیس و سیال پایه در تمامی دبی‌های ورودی خواهد شد. نتایج نشان داد کارآیی کلکتور در بیشترین مقدار خود با استفاده از نانو سیال ترکیبی در دبی 0.0225 kg/s و جزء حجمی 2000 ppm برابر 83.7 درصد بوده که حدود 20 درصد بالاتر از کارآیی کلکتور با استفاده از است. همچنین مشخص شد که تغییر میزان کارآیی بیشینه با افزایش دبی از 0.015 kg/s به 0.0075 kg/s بیشتر از تغییر کارآیی بیشینه با افزایش دبی از 0.0225 kg/s است. این امر نشان می‌دهد که مقدار بهینه‌ای برای دبی کلکتور با هدف افزایش کارآیی وجود دارد. افزایش کارآیی حاصل از کاربرد نانو سیال ترکیبی به عنوان سیال عامل در کلکتور جذب مستقیم، امکان کارکرد بهتر سیستم‌های گرمایش خورشیدی با اهداف مختلف بهوژه برای کاربری‌های دما پایین (کمتر از 70°C) مانند سیستم‌های ترکیبی گرمایش خورشیدی (تامین همزمان آب گرم و گرمایش فضای) را فراهم می‌کند.

۷- مراجع

- [1] N. Arai, Y. Itaya, M. Hasatani, Development of a Volume heat-trap' type Solar collector using a fine-particle semitransparent liquid suspension (FPSS) as a heat Vehicle and heat storage medium, *Solar Energy*, Vol. 32, No. 1, pp. 49-56, 1984.
- [2] R. A. Taylor, P. E. Phelan, T. P. Otanicar, R. Adrian, R. Prasher, Nanofluid optical property characterization: Towards efficient direct absorption solar collectors, *Nanoscale Research Letters*, Vol. 6, No. 1, pp. 225-236, 2011.
- [3] J. E. Minardi, H. N. Chuang, Performance of a blackliquid flat-plate solar collector, *Solar Energy*, Vol. 17, pp. 179-83, 1975.
- [4] H. Tyagi, P. Phelan, R. S. Prasher, Predicted efficiency of nanofluid-based direct absorption solar receiver, *Journal of Solar Energy Engineering*, Vol. 131, pp. 041004-1:7, 2009.
- [5] T. P. Otanicar, P. E. Phelan, R. S. Prasher, G. Rosengarten, R. A. Taylor, Nanofluid-based direct absorption solar collector, *Journal of Renewable and Sustainable Energy*, Vol. 2, pp. 033102-1:13, 2010.
- [6] T. Otanicar, J. Golden, Comparative environmental and economic analysis of

آن خواهد بود. به عبارت دیگر، با افزایش بیشتر دبی، کارآیی کلکتور مستقل از تغییرات آن خواهد بود و افزایش کارآیی کلکتور با افزایش دبی، روندی مجانبی دارد.

نکته مهم دیگری که در "شکل 10" مشاهده می‌شود، افزایش شبیه نمودارهای بازده با افزایش دبی نانو سیال است. همان‌طور که گفته شد، شبیه نمودارها نشان‌دهنده ضریب اتلاف حرارتی کلکتور است. این امر نشان می‌دهد که افزایش دبی سیال عامل به افزایش تلفات حرارتی از کلکتور منجر شده است. در واقع، افزایش دبی سیال، افزایش عدد رینولدز و با توجه به رابطه زیر، افزایش عدد نوسلت را باعث شده است [10]:

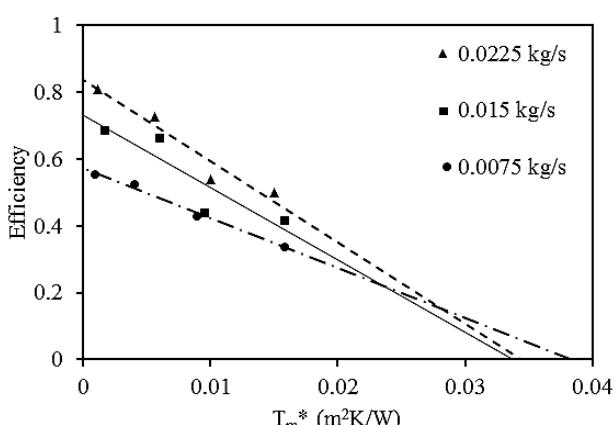
$$(7) \quad Nu = (3.442 + 0.157f_v)Re^{0.1528}$$

افزایش عدد نوسلت نیز افزایش ضریب تلفات حرارتی از کلکتور را نشان می‌دهد. افزایش شبیه نمودارهای بازده با جزء حجمی نانو سیال در "شکل 10"، مجدداً نشان می‌دهد که نتایج تجربی تحقیق حاضر با نتایج عددی پروین و همکاران [10] از همانگی خوبی برخوردار است؛ چرا که در این رابطه نیز، عدد نوسلت با جزء حجمی نانو سیال رابطه مستقیم دارد.

در "شکل 11" تاثیر جزء حجمی نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس بر کارآیی کلکتور جذب مستقیم در دبی جرمی 0.0225 kg/s نشان داده شده است. همان‌طور که از نتایج پیداست، کارآیی کلکتور با استفاده از سیال پایه کمتر از حالت استفاده از نانو سیال ترکیبی به عنوان سیال عامل است. در دبی ثابت، هر چه نانو سیال غلیظتر باشد، میزان جذب انرژی خورشید بیشتر بوده و در مجموع کارآیی افزایش بیشتری می‌یابد. کارآیی بیشینه کلکتور با استفاده از نانو سیال F_2 , F_5 و F_8 در دبی 0.0225 kg/s به ترتیب 79.8 , 84.7 و 73.9 درصد بوده که این مقدار برای سیال پایه 63 درصد می‌باشد. این امر همان‌طور که قبلاً بیان شد به علت افزایش جذب انرژی خورشیدی توسط نانو سیال نسبت به سیال پایه است که منجر به افزایش کارآیی می‌شود.

6- نتیجه گیری

در این تحقیق، در گام نخست، نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس بر پایه آب دیونیزه در نسبت‌ها و غلظت‌های مختلف ساخته شد و پایداری آن با استفاده از روش جذب طیفی مورد بررسی قرار گرفت. نمونه‌های نانو سیال سیلیس تهیه شده در این تحقیق، حداقل بعد از 6 ماه به صورت عینی از پایداری مناسبی برخوردار بوده و همچنین نانو سیال ترکیبی اکسید آهن/سیلیس نیز حداقل تا یک ماه پس از تولید از پایداری مناسبی برخوردار بوده است (حدود $\pm 1\%$ تغییر در جذب نمونه‌ها). بررسی خواص تابشی با استفاده



شکل 10 تاثیر دبی بر کارآیی کلکتور با نانو سیال F_2

- [16] M. Vakili, S. M. Hosseinalipour, S. Delfani, S. Khosrojerdi, M. Karami, Experimental investigation of graphene nano platelets nano fluid-based volumetric solar collector for domestic hot water systems, *Solar Energy*, Vol. 131, pp. 119–130, 2016.
- [17] J. Sarkar, P. Ghosh, A. Adil, A review on hybrid nanofluids: Recent research, development and applications, *Renewable and Sustainable Energy Reviews*, Vol. 43, pp. 164–177, 2015.
- [18] L. S. Sundar, P. Bhramara, N. T. R. Kumar, M. K. Singh, A. C. M. Sousa, Experimental heat transfer, friction factor and effectiveness analysis of Fe_3O_4 nanofluid flow in a horizontal plain tube with return bend and wire coil inserts, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol. 109, pp. 440–453, 2017.
- [19] B. Du, J. Li, B. M. Wang, Z. T. Zhang, Preparation and breakdown strength of Fe_3O_4 nanofluid based on transformer oil, *International Conference on High Voltage Engineering and Application (ICHVE)*, 2012.
- [20] K. Khoshnevis, M. Barkhi, D. Zare, D. Davoodi, M. Tabatabaei, Preparation and characterization of CTAB-Coated Fe_3O_4 nanoparticles, *Journal of Synthesis and Reactivity in Inorganic, Metal-Organic, and Nano-Metal Chemistry*, Vol. 42, pp. 644–648, 2012.
- [21] M. Karami, M. A. Akhavan Bahabadi, S. Delfani, A. Ghozatloo, A new application of carbon nanotubes nanofluid as working fluid of low-temperature direct absorption solar collector, *Solar Energy Materials and Solar Cells*, Vol. 121, pp. 114–118, 2014.
- [22] X. Q. Wang, A. S. Mujumdar, Heat transfer characteristics of nanofluids: A review, *International Journal of Thermal Science*, Vol. 46, pp. 1–19, 2007.
- [23] J. A. Eastman, U. S. Choi, S. Li, L. J. Thompson, S. Lee, Enhanced thermal conductivity through the development of nanofluids, *Proceedings of Materials Research Society Symposium*, Boston, MA, USA, 457, pp. 3–11, 1997.
- [24] P. Prasher, D. Song, J. Wang, P. Phelan, Measurements of nanofluid viscosity and its implications for thermal applications, *Applied Physics Letters*, Vol. 89, No. 13, 2006.
- conventional and nanofluid solar hot water technologies, *Environmental Science and Technology*, Vol. 43, No. 15, pp. 6082–7, 2009.
- [7] T. Otanicar, R. A. Taylor, P. E. Phelan, R. Prasher, Impact of size and scattering mode on the optimal solar absorbing nanofluid, *Proceedings of the ASME 3rd International Conference on Energy Sustainability*, ASME, San Francisco, California, USA, 19–23 July, 2009.
- [8] L. Mu, Q. Zhu, L. Si, Radiative properties of nanofluids and performance of a direct solar absorber using nanofluids, *Proceedings of the ASME 2nd International Conference on Micro/Nanoscale Heat & Mass Transfer*, Vol 1, Shanghai, China, December 18–21, 2009.
- [9] E. P. B. Filho, O. S. H. Mendoza, C. L. L. Beicker, A. Menezes, D. Wen, Experimental investigation of a silver nanoparticle-based direct absorption solar thermal system, *Energy Conversion and Management*, Vol. 84, pp. 261–267, 2014.
- [10] S. Parvin, R. Nasrin, M. A. Alim, Heat transfer and entropy generation through nanofluid filled direct absorption solar collector, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol. 71, pp. 386–95, 2014.
- [11] H. K. Gupta, G. D. Agrawal, J. Mathur, An experimental investigation of a low temperature $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-H}_2\text{O}$ nano fluid based direct absorption solar collector, *Solar Energy*, Vol. 118, pp. 390–396, 2015.
- [12] H. K. Gupta, G. D. Agrawal, J. Mathur, Investigations for effect of $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-H}_2\text{O}$ nano fluid flow rate on the efficiency of direct absorption solar collector, *Case Studies in Thermal Engineering*, Vol. 5, pp. 70–78, 2015.
- [13] M. Karami, M. A. Akhavan-Bahabadi, S. Delfani, M. Raisi, Experimental investigation of CuO nano fluid-based Direct Absorption Solar Collector for residential applications, *Renewable and Sustainable Energy Reviews*, Vol. 52, pp. 793–801, 2015.
- [14] Thermal solar systems and components – solar collectors – part 2: test methods, English version of DIN EN 12975-2:2006.
- [15] S. Delfani, M. Karami, M. A. Akhavan-Bahabadi, Performance characteristics of a residential-type direct absorption solar collector using MWCNT nanofluid, *Renewable Energy*, Vol. 87, pp. 754–764, 2016.