

بررسی تجربی تاثیر دمای خنک کاری موتور، EGR و زمان پاشش سوخت بر کاهش آلاینده NOx در موتورهای دیزلی

محسن فلاح^{۱*}، موسی محمدپور فرد^۲

۱- مری، گروه مکانیک، دانشگاه تربیت معلم آذربایجان، تبریز

۲- استادیار، گروه مکانیک دانشگاه تربیت معلم آذربایجان، تبریز

* تبریز، صندوق پستی ۵۳۷۱۴-۱۶۱

mfallah@azaruniv.edu

چکیده- در این پژوهش، قابلیت کنترل دمای خنک کاری موتور به منظور کاهش آلاینده NOx در موتورهای دیزلی نیمه سنگین به صورت تجربی مورد ارزیابی و آزمایش قرار گرفته است. آزمایش‌ها برای دماهای خنک کاری ۹۰°C و ۷۰°C انجام شده که دمای پایین‌تر با یک رادیاتور بزرگ‌تر و تنظیم شیر ترموستاتیک آن به دست آمده است. به منظور ایجاد توازن در کاهش NOx و افزایش آلاینده‌های دیگر نظیر دوده، CO، HC و مصرف سوخت، اثرات پارامترهای زمان‌بندی پاشش و درصد EGR سرد نیز به صورت همزمان مورد بررسی قرار گرفته است. نتایج تجربی برای میزان آلاینده‌ها و مصرف سوخت با تغییر در دمای خنک کاری موتور و پارامترهای زمان‌بندی پاشش سوخت و درصد EGR سرد نشان می‌دهد آلاینده NOx به طور متوسط تا حدود ۱۷ درصد کاهش می‌یابد. همچنان مصرف سوخت نیز به میزان ناچیز کاهش می‌یابد.

کلید واژگان: سیستم خنک کاری، آلاینده NOx، ذرات دوده، زمان‌بندی پاشش، EGR سرد

Experimental investigation of effects of engine cooling temperature, EGR and injection timing to reduce NOx emissions in the diesel engines

M. Fallah^{1*}, M. Mohammadpourfard²

1- Lecturer of Mech. Eng., Azarbaijan Univ. of Tarbiat Moallem, Tabriz, Iran

2- Assis. Prof. of Mech. Eng., Azarbaijan University of Tarbiat Moallem, Tabriz, Iran

* P.O. B. 53714-161, 35th km of Tabriz-Maraghe Road, Tabriz, Iran, mfallah@azaruniv.edu

Abstract- In this study, the potential of controlling engine cooling temperature has been investigated experimentally in order to reduce NOx emissions in semi/heavy-duty diesel engines. Experiments have been done upon 90°C and 70°C cooling temperatures that lower temperature obtained via larger radiator and setting its thermostatic valve. Also, the effects of injection timing and the percentage cooled EGR simultaneously have been studied in order to trade-off reducing NOx and increasing other pollutants such as Soot, CO, HC and fuel economy. Experimental results of pollutants' level and fuel consumption by altering the engine cooling temperature, injection timing, and the percentage of cold EGR shows that NOx emissions reduce 17% averagely also fuel consumption decreases negligible.

Keywords: Cooling System, NOx Pollution, Soot, Injection Timing, Cold EGR

۱- مقدمه

در موتورهای دیزلی آلینده‌های NOx و دوده از اهمیت بیشتری نسبت به CO و HC برخوردارند و میزان تولید آلینده NOx و حساسیت آن به دما در موتورهای دیزلی، بیشتر از موتورهای بنزینی است. عمدۀ چالش کاهش آلینده‌های موتورهای دیزلی، کاهش آلینده NOx است به طوری که دیگر آلینده‌ها نظیر CO و بالاخص دوده افزایش چشمگیری پیدا نکند و مصرف سوخت نیز افزایش نیابد. چرا که روش‌های کاهش آلینده دوده، CO و کاهش مصرف سوخت باعث افزایش آلینده NOx و بالعکس می‌شود.

استفاده از روش‌هایی چون EGR سرد و متغیر به همراه افزایش فشار پاشش، استفاده از توربوشارژر، ایجاد چرخش در پاشش سوخت، آوانس پاشش سوخت و پاشش چند مرحله‌ای از روش‌هایی است که برای کاهش NOx در ایجاد توازن با افزایش دیگر آلینده‌ها، کاهش توان و مصرف سوخت، مورد استفاده قرار گرفته است [۹،۸]. جدول ۱ تاثیر برخی از این پارامترها را بر روی آلینده‌های NOx و Soot نشان می‌دهد [۹].

جدول ۱ مقایسه پارامترهای موثر بر آلینده‌ها [۹]

تأثیر مقدار و خنک کاری EGR							
۵۰	۸/۹	۰/۰۰۸۹	۷۶	EGR	بدون		
۳۸	۶/۲	۰/۰۴۷۲	۵۸	EGR	٪ ۲۰		
۴۷	۷/۸	۰/۰۲۳۸	۲	EGR	کاملاً سرد	٪ ۲۰	
۵۳	۸/۵	۰/۰۱۲۴	۲۵	EGR	کاملاً سرد	٪ ۱۰	
۳۶	۶/۰	۰/۰۳۲۲	۰/۰۰۴	EGR	کاملاً سرد	٪ ۴۰	
تأثیر شروع پاشش، فشار و چرخش پاشش سوخت							
۵۶	۱۰/۴	۰/۰۱۱۳	۲۲	EGR	و شروع	٪ ۲۰	
			-۴۴/۲۰				
۵۷	۱۰	۰/۰۱۲۹	۲۶	EGR	پاشش پاشش بالا	٪ ۲۰	
۵۸	۱۰/۱	۰/۰۱۱۱	۳۹	EGR	و افزایش	٪ ۲۰	
			چرخش سوخت				
پاشش چندمرحله‌ای							
۴۷	۹/۹	۰/۰۱۳۳	۱۰	۰/۰۱۳۳	پاشش چندگانه ۱	٪ ۲۰	
۵۴	۱۰/۴	۰/۰۰۸۱	۱۶	۰/۰۰۸۱	پاشش چندگانه ۲	٪ ۲۰	

روش‌های متعددی برای کاهش آلینده‌های خروجی از موتورهای احتراق داخلی مورد بررسی قرار گرفته است. در اکثر این روش‌ها نیاز به اعمال تغییرات بر روی موتور وجود دارد و بعضاً نیاز به طراحی‌های جدید احساس می‌شود. استفاده از پتانسیل سیستم خنک کاری موتور، به عنوان یک روش کم‌هزینه و کم‌تغییر، بیشتر برای بررسی عملکرد و آلیندگی موتورهای احتراق داخلی بنزینی، مورد توجه بوده است [۱-۴].

اکثر مطالعات و آزمایش‌هایی که تاکنون در زمینه کنترل سیستم خنک کاری موتور انجام شده است برای بهبود توان و مصرف سوخت موتورهای احتراق داخلی از طریق کاهش خنک کاری (افزایش دمای خنک کاری) موتور است [۱،۲]. کاهش خنک کاری موتور موجب کاهش ویسکوزیته روغن، کاهش تنش‌ها و اتفاقات اصطکاکی و در نتیجه کاهش تلفات توانی موتور می‌شود [۱،۲]. این اثرات بر روی موتورهای بنزینی به دلیل دمای پایین‌تر روغن و غالب‌بودن آلینده‌های CO و HC تاثیر بیشتری می‌گذارد. مصرف سوخت نیز به میزان بیشتر از ۱۰ درصد در شرایط بی‌باری با افزایش دمای خنک کاری بهبود می‌یابد [۳]. افزایش دمای خنک کاری موتور تاثیر منفی در آلینده NOx خروجی دارد. چرا که تشکیل NOx در محفظه احتراق حساسیت زیادی به تغییرات دمایی محفوظه احتراق دارد. تحقیقات در مورد مدلسازی حرارتی موتور نشان می‌دهد که تغییر در دمای دیواره به همان اندازه تغییر در دمای خنک کاری است [۵].

تارگروسا و همکاران [۶] تاثیر دمای بار ورودی و دمای سیال خنک کننده را بر عملکرد و آلیندگی موتورهای دیزلی پاشش مستقیم به طور مجزا بررسی نمودند. آن‌ها نشان دادند که افزایش دمای خنک کاری و بار ورودی باعث کاهش HC و افزایش آلینده NOx می‌شود.

به طور کلی مطالعات موجود در ادبیات فن [۲،۶،۷] نشان می‌دهد که بهینه‌سازی سیستم خنک کاری موتور، به طور بالقوه، بر کاهش مصرف سوخت و آلینده‌های اگزوژن تاثیرگذار است. این تاثیرگذاری می‌تواند از طریق کاهش توان پمپ آب مورد نیاز سیستم خنک کاری، تنظیم دمای کاری موتور به ویژه تاثیر بر مشخصه‌های اصطکاکی موتور و تاثیر بر فرایند احتراق صورت پذیرد.

نتایج مطلوب به طور همزمان از آوانس در پاشش سوخت نیز استفاده شده است. حال آنکه در اکثر موضوعات کارشده در مورد EGR [۸-۱۴] تاثیرات دبی و دمای EGR بر احتراق، عملکرد و آلایندگی در موتورهای مختلف هدف اصلی بوده است.

۲- مشخصات فنی موتور دیزلی

به منظور انجام آزمایش‌های لازم، موتور دیزلی نیمه‌سنگین ۱-۴CT90، موجود در مرکز تحقیقات شرکت موتورسازان، مورد استفاده قرار گرفته است. مشخصات فنی این موتور در جدول ۲ آمده است.

جدول ۲ مشخصات فنی موتور دیزلی نیمه سنگین ۱-۴CT90

دیزلی ۴ زمانه، توربو شارژ	نوع موتور
کامپونت با ظرفیت ۳/۵ تن	کاربری
۹۵ mm, ۹۰ mm	قطر سیلندر، کورس پیستون
۲۱.۱:۱	نسبت تراکم
(EURO 2) BSAU141a	استاندارد
۸°BTDC	زمان پاشش
۱۰-EGR درصد در حالت پایه	تجهیز به سامانه EGR

۳- تست‌های عملکرد و آلایندگی

تست‌های عملکرد و آلودگی برای موتور اشاره شده در قسمت فوق، در اتاق تست تحقیقاتی امور تحقیقات و مهندسی شرکت موتورسازان انجام گرفته است. دینامومتر هیدرولیکی مورد استفاده برای اندازه‌گیری پارامترهای عملکردی ساخت کارخانه AVL DiCom فورد انگلستان و دستگاه سنجش آلایندگی CO, CO₂, λ, NO_x, HC، دری^۱ و پارامترهای دیگر چون دور، زاویه پاشش، میزان آوانس و ریتارد می‌باشد. در این دستگاه گازهای CO و CO₂ به روش اشعه مادون قرمز غیرپخشی^۲ (NDIR)، UHC به روش یونیزاسیون شعله^۳ (FID)، O₂ به روش پارامگنتیک^۴ و CLD به روش آشکارساز لومینانس شیمیایی^۵ NO_x

1. Opacity
2. Non-Dispersive Infrared
3. Flame Ionization Detector
4. Paramagnetic
5. Chemical Luminescence Detector

با توجه به جدول ۱ مشاهده می‌شود، افزایش درصد EGR باعث کاهش NO_x و افزایش در دود می‌شود. به طور کلی، EGR به سه روش حرارتی، رقیق‌سازی و شیمیایی در کاهش NO_x تاثیرگذار است [۱۰-۱۲]. به ازای هر مول احتراق اکسیژن با سوخت، چندین مول بخار آب و دی‌اکسید کربن تولید می‌شود که ظرفیت حرارتی ویژه بالاتری نسبت به O₂ و N₂ هوای ورودی دارند. درنتیجه میزان جذب حرارت توسط آن‌ها افزایش یافته و افزایش دما توسط EGR محدود می‌شود (تاثیر حرارتی). درنتیجه، دمای پایین‌تر شعله، باعث کاهش بیشتر مقدار NO_x می‌شود [۱۳]. همچنین، EGR غلظت اکسیژن محافظه احتراق را کاهش می‌دهد که نتیجه اصلی آن کاهش سرعت اختلاط اکسیژن و سوخت در ناحیه توسعه شعله (تاثیر رقیق‌کاری) است؛ در نتیجه مقدار گازهای جذب‌کننده حرارت افزایش یافته و باعث کاهش دمای شعله می‌شود. به طور کلی اثر رقیق‌سازی اولاً کاهش محلی دمای شعله است که می‌تواند به عنوان تاثیر حرارتی محلی در نظر گرفته شود و ثانیاً کاهش فشار جزئی اکسیژن و تاثیر آن بر سینتیک اساسی تشکیل NO است [۱۱].

روابط زیر مکانیزم تشکیل NO را بر اساس مدل زولدیچ نشان می‌دهد [۱۳].



در مورد شعله با سوخت غنی واکنش زیر نیز اضافه می‌شود.



در یک واکنش دوطرفه ثابت تعادل از رابطه $k = k_o e^{\frac{-E}{RT}}$ بهدست می‌آید که در آن k سرعت واکنش، k_o مقدار ثابت، E انرژی فعالسازی واکنش، R ثابت گازها و T دمای احتراق ثابت تعادل واکنش را کاهش می‌دهد که نتیجه آن کاهش آلاینده NO_x است [۱۱-۱۴]، اما مشکل عمدۀ افزایش مقدار دود در محصولات احتراق است.

در این پژوهش، هدف اصلی بررسی تاثیر کاهش دمای خنک‌کاری (و استفاده از پتانسیل بالقوه سیستم خنک‌کاری موتور) برای کاهش آلاینده NO_x است و برای کاهش بهتر EGR از NO_x سرد استفاده شده است. همچنین برای کاهش اثرات منفی خنک‌کاری و EGR سرد بر افزایش آلاینده‌های دیگر، افزایش مصرف سوخت، کاهش توان و نهایتاً دستیابی به

در رابطه (۵)، AFR_{st} نسبت هوا به سوخت استوکیومتری برابر $14/4$ ρ_{burned_gas} چگالی گازهای سوخته شده در شرایط مخلوط استوکیومتری برابر $1/23 \text{ kg/m}^3$ و ρ_{air} چگالی هوا برابر $1/193 \text{ kg/m}^3$ در شرایط استاندارد است. هوای اضافه (λ) نیز از رابطه (۶) به دست می‌آید:

$$\lambda = \frac{AMF}{AFR_{st} \times FMF} \quad (6)$$

که در آن AMF دبی جرمی هوا و FMF دبی جرمی سوخت است.

دبی گازهای خشک اگزووز، Q_{Exh_Dry} ، نیز از رابطه (۷) به دست می‌آید.

$$Q_{Exh_Dry} = FMF \times \left[\frac{(1+AFR_{st}) \times \alpha + (\lambda - 1)AFR_{st}}{\rho_{burned_gas}} \right] \quad (7)$$

جرم گازهای خشک محصولات احتراق در یک کیلوگرم گاز چگالیده نشده اگزووز (برابر 0.924 kg برای سوخت گازوییل) است. مقادیر ضرایب تصحیح مربوطه نیز با توجه به استاندارد ECE-R49 به دست آمده است [۱۵-۱۶].

۴- نتایج و بحث

نتایج تست‌های آلیندگی حاصله برای موتور پایه با ۱۰ درصد EGR و زمان پاشش ۸ درجه قبل از نقطه مرگ بالا در جدول ۴ آمده است.

جدول ۴ نتایج آلیندگی موتور پایه با ۱۰ درصد EGR

موتور	استاندارد یورو ۲		استاندارد یورو ۱	نتایج
	[۱۷-۱۵]	[۱۷-۱۵]		
۰/۲۸	۰/۶۱۲	۰/۱۵	PMدهد	آلیندگی
۰/۰۳	۱/۱	۱/۱	HCدهد	آلیندگی
۰/۷۰	۴/۵	۴	COدهد	آلیندگی
۵/۱۶	۸	۷	NOxدهد	آلیندگی

نتایج فوق نشان می‌دهد که این موتور محدودیت مقدار دوده را در استاندارد یورو ۲ برآورده نمی‌کند. از آنجایی که تمامی شرایط آماده‌سازی و تست موتور بر اساس استاندارد ECE-R49 کاملاً رعایت شده است، لذا دلیل این امر می‌تواند شرایط آبوهایی و ارتفاع تبریز و یا افزایش دوده به دلیل تفاوت در نوع سوخت مصرفی در ایران باشد. در شکل ۱، طرحواره موتور در سلول تست نشان داده شده است.

اندازه‌گیری می‌شود. شایان ذکر است که دستگاه اندازه‌گیری آلیندگی، قبل از انجام آزمایش‌ها به طور دقیق کالیبره شده است. کالیبراسیون دستگاه در جدول ۳ آمده است.

جدول ۳ پارامترها، بازه اندازه‌گیری و دقت دستگاه 4000/AVL

پارامتر	محدوده کالیبراسیون	دقت
CO	۰-۱۰٪ حجمی	۰/۰۱٪ حجمی
CO2	۰-۲۰٪ حجمی	۰/۱٪ حجمی
HC	۰-۲۰۰۰-۰ (ppm)	۱ ppm
NOx	۰-۵۰۰-۰ (ppm)	۱ ppm
O2	۰-۲۵٪ حجمی	۰/۰۱٪ حجمی
λ	۹۹۹۹-۰	۰/۰۱
کدری	۰-۱۰۰-۰	%/۰/۱
دما روغن	۱۵۰°C-۰°C	۱°C
TDC سنسور	۰-۱۰۰ درجه میل لنگ	۰-۶۰ درجه میل لنگ
زاویه پاشش		

صرف سوخت نیز با استفاده از دبی سنج دیجیتالی با دقت صدم کیلوگرم بر ساعت اندازه‌گیری می‌شود. برای محاسبه آلیندگی از استاندارد ECE-R49 که در ۱۳ مد انجام می‌شود، استفاده شده است [۱۵-۱۶]. برای تبدیل NOx از g/h به ppm به صورت زیر استفاده می‌شود.

$$NOx(g/h) = \frac{NOx(ppm) \times M_{NO2} \times Q_{Exh_Dry}}{V_m \times 10^3} \quad (3)$$

که در آن $V_m = ۲۲/۴۱ \text{ l/mol}$ و $M_{NO2} = ۴۶/۰۰۵ \text{ g/mol}$ در شرایط دما و فشار استاندارد است. رابطه بین شماره فیلتر دوده (FSN) و مقدار آلیندگی دوده بر حسب (g/kW.h) به صورت زیر است.

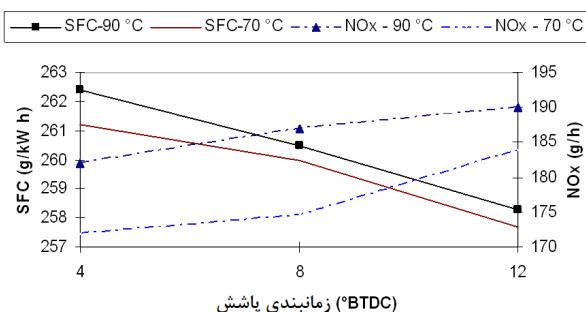
$$Smoke (g/kW.h) = 5.32 \times 10^{-3} \times \frac{1}{0.405} \times FSN \times \exp(0.3602 \times FSN) \times \frac{Q_{Exh_Dry}}{P_b} \quad (4)$$

که در آن Q_{Exh_Dry} دبی حجمی گازهای چگالیده نشده اگزووز (گاز همراه با بخار آب) است و از رابطه (۵) به دست می‌آید.

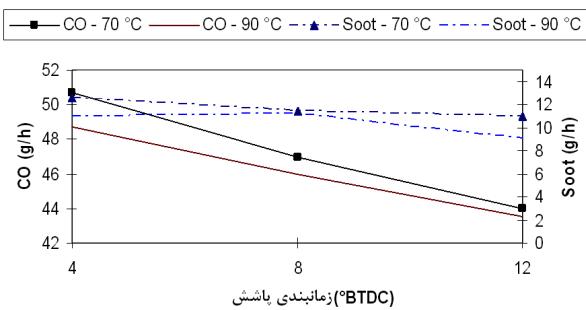
$$Q_{Exh_Dry} = FMF \times \left[\frac{1 + AFR_{st}}{\rho_{burned_gas}} + \frac{(\lambda - 1)AFR_{st}}{\rho_{air}} \right] \quad (5)$$

1. Filter Smoke Number

۱/۳۵) ۳/۵ g/kWh درصد) مصرف سوخت و برای دمای NOx ۱۲ g/h، ۷۰ °C (درصد) افزایش NOx در مقابل کاهش ۴/۱۳ g/kWh (درصد) مصرف سوخت ویژه است. نتایج فوق نشان می‌دهد که میزان کاهش NOx در بارهای جزئی بیشتر از بارهای کامل است. به منظور نمایش بهتر تغییرات آلاینده‌ها، مقادیر آنها بر حسب g/h نشان داده است.



شکل ۲ تغییرات آلاینده NOx و مصرف سوخت ویژه به ازای تغییر در دمای خنک‌کاری و تغییر در زمان پاشش سوخت با ۱۰ درصد EGR

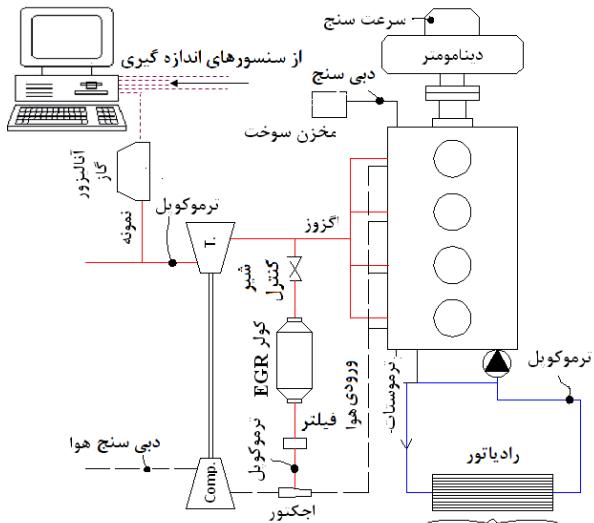


شکل ۳ تغییرات آلاینده مونوکسید کربن و دوده به ازای تغییر در دمای خنک‌کاری و تغییر در زمان پاشش سوخت با ۱۰ درصد EGR

افزایش مقدار دوده و مونوکسید کربن تنها با کاهش دمای خنک‌کاری و برای زاویه پاشش ۸ درجه قبل از مرگ بالا به ترتیب ۳/۶ درصد و ۲ درصد است.

با توجه به شکل ۴، افزایش درصد EGR و کاهش دمای خنک‌کاری باعث کاهش میزان NOx و افزایش مصرف سوخت ویژه می‌شود. افزایش شیب منحنی مصرف سوخت ویژه در دمای ۹۰ °C نسبت به دمای ۷۰ °C کمتر است.

در EGR سرد، نتایج بهتری برای کاهش NOx و دوده، به ویژه در بارهای جزئی دیده می‌شود. به طور خلاصه در مورد



شکل ۱ طرحواره موتور در سلول تست

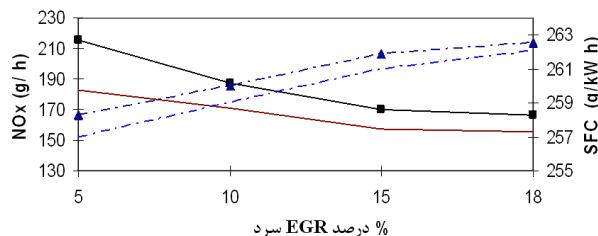
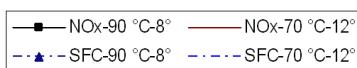
به منظور بررسی تاثیر دمای خنک‌کاری بر روی آلاینده‌های موتور، دو دمای خنک‌کاری ۹۰ °C و ۷۰ °C استفاده شده است. دمای خنک‌کاری ۹۰ °C در شرایط استاندارد بوده و دمای ۷۰ °C با استفاده از یک رادیاتور بزرگ‌تر و تنظیم شیر ترمومتراتیک در دمای ۷۰ °C حاصل می‌شود. نتایج حاصله برای زوایای پاشش متفاوت به منظور بررسی آلاینده NOx و مصرف سوخت ویژه و آلاینده‌های دوده و CO به ترتیب در شکل‌های ۲ و ۳ نشان داده شده است.

با توجه به شکل‌های ۲ و ۳ به ازای یک دمای خنک‌کاری NOx مشخص، افزایش آوانس در پاشش سوخت باعث افزایش NOx و کاهش دوده می‌شود. چرا که آوانس در پاشش سوخت باعث افزایش زمان تاخیر در اشتعال شده و مخلوط پیش‌آمیخته افزایش می‌یابد. ماهیت احتراق پیش‌آمیخته، افزایش دمای پیک، افزایش NOx و کاهش دوده، مونوکسید کربن و مصرف سوخت ویژه است که با نتایج مراجع [۱۰، ۱۲، ۱۳] تطابق کامل دارد. اما آنچه از شکل ۱ دیده می‌شود کاهش ۱۲/۵ g/h (۶/۸ درصد) میزان NOx به ازای فقط ۴/۰ درصد افزایش مصرف سوخت ویژه در حالت موتور پایه است. همچنین، مشاهده می‌شود کاهش دمای خنک‌کاری تاثیر بیشتری بر کاهش NOx نسبت به تاخیر در پاشش سوخت دارد. افزایش ۱۲ °BTDC به تغییر زاویه پاشش از ۴ °BTDC به ۸ °BTDC برای دمای ۹۰ °C (۴/۴ درصد) در مقابل کاهش

1. Premixed Combustion

کاهش دمای خنک کاری از بکسو باعث کاهش دمای شعله و افزایش دوده می‌شود و از سوی دیگر افزایش جرم هوای ورودی و در نتیجه افزایش اکسیداسیون دوده را دربر دارد. نتایج آزمایش نشان می‌دهد که اثر کاهش دمای شعله بیشتر بوده و دوده مقداری افزایش می‌یابد.

همان‌طور که در شکل ۶ دیده می‌شود، کاهش دمای خنک کاری تاثیر بیشتری نسبت به تأخیر در اشتعال بر کاهش NOx دارد. با توجه به شکل، این مقدار در حدود ۳۱ g/h (۱۵/۵ درصد) است. بالعکس، میزان جلو اندختن پاشش سوخت از ۸ به ۱۲ درجه، تاثیر بیشتری بر مصرف سوخت نسبت به کاهش دمای خنک کاری داشته و سبب کاهش ناچیز (حدود ۴/۰ درصد) مصرف سوخت ویژه شده است.

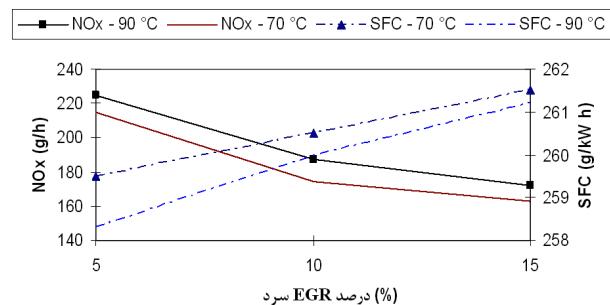


شکل ۶ اثرات ناشی از کاهش دمای خنک کاری و آوانس پاشش سوخت به طور همزمان بر NOx و مصرف سوخت

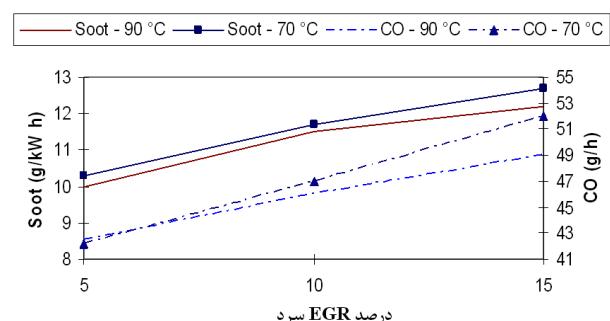
آوانس پاشش سوخت زمان بیشتری برای تبخیر قطرات سوخت و اختلاط با هوا ایجاد نموده و در نتیجه دما و نرخ آزادسازی انرژی^۲ را در بخش پیش‌آمیخته احتراق افزایش می‌دهد. بنابراین، آوانس پاشش سوخت تا یک حد معین (بهینه) باعث افزایش NOx و کاهش دوده می‌شود. افزایش درصد EGR تا ۱۸ درصد با زمان پاشش ۱۲°BTDC سبب کاهش میزان آلینده NOx تا حدود ۱۷ درصد با بهبود بسیار ناچیز ۵/۰ تا ۱ درصد مصرف سوخت ویژه می‌شود.

با توجه به شکل ۷، بررسی همزمان کاهش دمای خنک کاری و جلو اندختن پاشش سوخت کاهش آلینده CO و افزایش HC را به میزان حزئی دربر دارد.

کاهش همزمان NOx و ذرات دوده در EGR سرد نسبت به EGR گرم، به دو فاکتور مهم می‌توان اشاره کرد. اول اینکه کاهش دمای بار ورودی تأخیر در اشتعال را طولانی‌تر و در نتیجه باعث همگنی بیشتر مخلوط بخار سوخت و اکسیژن می‌شود و دوم اینکه جرم هوای به دام افتاده در داخل سیلندر در زمان بسته‌شدن سوپاپ ورودی^۱ افزایش می‌یابد و این امر موجب افزایش درصد هوای اضافی (λ) و تمرکز اکسیژن می‌شود. افزایش غلظت اکسیژن بار ورودی، سبب کاهش تأثیر غنی‌سازی مخلوط می‌شود. همچنین در این حالت افزایش فشار سیلندر و در نتیجه تقویت کورس تراکم و احتراق و نهایتاً بهبود فشار اندیکه موثر متوسط را خواهیم داشت که این امر خود بهبود مصرف سوخت را دربر دارد [۹]. شکل ۵ تغییرات آلینده ذرات دوده و CO را به ازای تغییر درصد EGR سرد و کاهش دمای خنک کاری نشان می‌دهد.

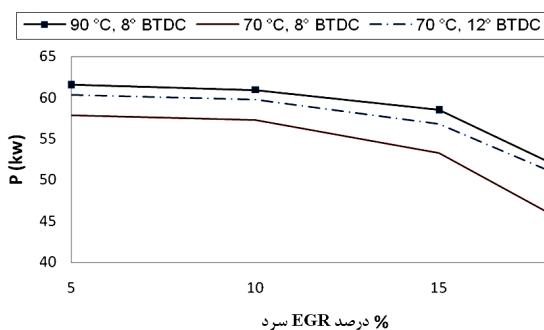


شکل ۴ تغییرات آلینده NOx و مصرف سوخت ویژه در زاویه پاشش سوخت به ازای تغییر در دمای خنک کاری و تغییر در درصد EGR



شکل ۵ تغییرات آلینده ذرات دوده و CO در ۸° BTDC به ازای تغییر درصد EGR سرد و کاهش دمای خنک کاری

کاهش بازده احتراقی شده که این نیز باعث کاهش توان موتور می‌شود و از طرف دیگر افزایش اندرک بازده حجمی و فشار موثر متوسط انديكه را دربردارد که تا حدی توان را بهبود می‌بخشد، اما با توجه به شکل ۸ تاثير کاهش بازده احتراقی بيشتر است. شایان ذكر است که کاهش حدود ۴ درصدی توان در حالت موتور پایه تنها با کاهش دمای خنک‌كاری حاصل شده است.



شکل ۸ تغییر توان ماکریزم موتور به‌ازای تغییر در دمای خنک‌كاری، درصد EGR سرد (از ۵ تا ۱۸ درصد) و زمان پاشش سوخت

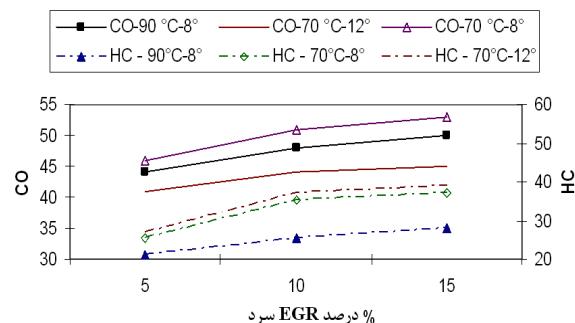
اما افزایش مقدار و دمای EGR، همان‌طور که در جدول ۱ نیز دیده می‌شود، باعث کاهش فشار انديكه موثر متوسط شده که این امر به طور مستقیم در کاهش بازده احتراقی و توان موثر است. با استفاده از آوانس پاشش سوخت این افت توان به طور چشمگیری کاهش می‌يابد. لذا همان‌طور که پیش‌تر نیز توضیح داده شد، به منظور کاهش و یا حذف اثرات منفی EGR و کاهش دمای خنک‌كاری، استفاده از روش‌های ترکیبی همچون توربوشارژ کردن، افزایش فشار پاشش، سوخت‌رسانی با ریل فشار قوی، چرخش سوخت، پاشش چند مرحله‌ای و آوانس پاشش سوخت در کنار خنک‌كاری EGR بسیار موثر و ضروری است. نتایج کلی آلایندگی موتور برای شرایط بهینه شده در جدول ۵ آمده است.

جدول ۵ نتایج آلایندگی موتور دیزلی بهینه شده دیوو-آندوریا

موتور	استاندارد یورو ۱ [۱۷-۱۵]	استاندارد یورو ۲ [۱۷-۱۵]	نتایج
۰/۲۷۴	۰/۶۱۲	۰/۱۵	آلایندگی
۰/۰۳۲	۱/۱	۱/۱	HC
۰/۶۸۵	۴/۵	۴	COده
۴/۶۵	۸	۷	آلایندگه

2. Common Rail

آلایندگی HC، حاصل احتراق ناقص در نواحی بسیار فقیر یا بسیار غنی است که در طول پیش‌آمیختگی تشکیل می‌شوند. در فاصله زمانی پاشش و احتراق خودبه‌خودی (تاخیر در اشتعال)، قطرات سوخت بخار شده و با هوا ترکیب می‌شوند تا مخلوط قابل اشتعال ایجاد کنند. از آنجایی که تبخیر و اشتعال خودبه‌خودی فرایندهایی‌اند که به صورت حرارتی کنترل می‌شوند، کاهش دمای خنک‌كاری تاخیر در اشتعال را افزایش می‌دهد. در نتیجه زمان بیشتری برای سوخت وجود دارد تا نواحی رقیق و غنی بیشتری در نزدیک دیواره‌های محفظه احتراق ایجاد نماید؛ یعنی جایی که فرونشانی شعله^۱ انجام می‌گیرد. کاهش دمای خنک‌كاری باعث کاهش دمای دیواره محفظه احتراق و در نتیجه افزایش فرونشانی شعله و افزایش HC می‌شود.



شکل ۷ تغییرات CO و HC با دمای خنک‌كاری و آوانس پاشش سوخت به ازای درصدهای مختلف EGR

تاثیر دمای خنک‌كاری، درصد EGR سرد و زمان پاشش سوخت بر توان ماکریزم موتور در شکل ۸، نشان داده شده است. همان‌طور که انتظار می‌رود، کاهش دمای خنک‌كاری و استفاده از EGR سرد باعث کاهش توان تمزی موتور می‌شود و جلو انداختن پاشش سوخت، تا حد معین، توان موتور را بهبود می‌بخشد.

با توجه به شکل ۸، با کاهش دمای خنک‌كاری در محدوده ۵ تا ۱۸ درصد EGR سرد، توان ماکریزم موتور از حدود ۴ درصد تا ۱۱ درصد کاهش می‌يابد. بنابراین تاثیر افزایش درصد EGR بر روی کاهش توان موتور بیشتر از تاثیر کاهش دمای خنک‌كاری است. کاهش دمای خنک‌كاری از یک طرف سبب

1. Flame Quenching

خنک کننده از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. برای دستیابی به بازده مناسب انتقال حرارت و کنترل بیشتر دمای خنک کاری موتور، کنترل دبی سیال خنک کننده با درجه حرارت ثابت موثرتر از کنترل دمای سیال خنک کننده با دبی ثابت است. یعنی در حالت اول تغییرات دبی و در نتیجه سرعت سیال خنک کننده کنترل می‌شود. بنابراین، می‌توان از مبدل حرارتی کوچک‌تر استفاده کرده و در صورت نیاز افزایش انتقال حرارت با افزایش سرعت و در نتیجه افزایش رینولدز جریان تامین شود. در این حالت به پمپ آب قوی‌تری نسبت به حالت دوم نیاز است، ولی در حالت دوم به یک مبدل حرارتی برای تامین انتقال گرما در شرایط ماقزیزم نیاز است که در نتیجه باعث افزایش سایز خنک کن و جاگیری بیشتر می‌شود.

۶- تشکر و قدردانی

نویسنده‌گان مقاله برخود لازم می‌دانند که از حمایت‌های مسئولان شرکت موتورسازان و امور تحقیقات مهندسی این شرکت برای ایجاد امکان آزمایش‌های لازم و دانشگاه تربیت معلم آذربایجان، به دلیل حمایت‌های مالی، تشکر و قدردانی نمایند.

۷- منابع

- [1] Rehman A., Sarviya R. M., Dixit S., Pandey R. K., "The Influence of Coolant Temperature on the Performance of a Four Stroke S.I. Engine Employing a Dual Circuit Cooling System", *Agricultural Engineering International: CIGR Ejournal*, Vol. 12, No. 1, pp. 84-90, 2010.
- [2] Pang H. H., Brace C. J., "Review of Engine Cooling Technologies for Modern Engines", *Proc. IMechE, Part D: J. Automobile Engineering*, Vol. 218, No. 11, pp. 1209-1215, 2004.
- [3] Couetouse H., Gentile D., "Cooling System Control in Automotive Engines", *SAE 920788*, 1992.
- [4] Finlay I. C., Tugwell W., Biddulph T., Marshall R. A., "The Influence of Temperature on The Performance of a Four Cylinder 1100cc Engine Employing a Dual Cooling System", *Proceeding of Int. Centre of Heat and Mass Transfer*, pp. 423-431, 1989.
- [5] Kajiwara H., Fujioka Y., Suzuki T., Negishi H., "An Analytical Approach for Prediction of Piston Temperature Distribution in Diesel Engines", *JSAE Review*, Vol. 23, pp. 429-434, 2002.

نتایج حاصله نشان می‌دهد که NOx تا حدود ۱۷ درصد با اعمال مجموعه تغییرات در کاهش دمای خنک کاری، آوانس پاشش و افزایش EGR سرد کاهش می‌یابد و مصرف سوخت و CO به مقدار بسیار جزئی بهبود می‌یابند و هیدروکربن‌های نساخته به مقدار جزئی افزایش می‌یابند.

۵- نتیجه‌گیری

در این مقاله تاثیر کنترل دمای خنک کاری بر کاهش آلاینده NOx در موتور دیزلی نیمه سنگین به صورت تجربی مورد مطالعه قرار گرفته است. به منظور دستیابی به نتایج بهتر در خصوص کاهش بیشتر NOx و جلوگیری از افزایش دیگر آلاینده‌ها و مصرف سوخت، درصد EGR سرد و زمان‌بندی پاشش سوخت نیز مورد بررسی قرار گرفته است.

نتایج تست‌های انجام‌شده نشان می‌دهد که کنترل دمای سیستم خنک کاری پتانسیل کاهش NOx خروجی را، با چشم‌پوشی از اثرات منفی و قابل اغماض افزایش مصرف سوخت ویژه، دارد. چنانچه کاهش NOx (۱۲/۵ g/h) میزان NOx به ازای فقط ۰/۴ درصد افزایش مصرف سوخت ویژه در حالت موتور پایه (8° BTDC) تنها با کاهش دمای خنک کاری دیده شد. همچنین، با توجه به نتایج بهدست آمده مشاهده می‌شود که کاهش دمای خنک کاری تاثیر بیشتری بر کاهش آلاینده NOx نسبت به تاخیر در پاشش سوخت دارد.

با اعمال روش‌هایی نظری خنک کاری EGR و جلو انداختن زمان پاشش سوخت، می‌توان اثرات منفی EGR و کاهش دمای خنک کاری بر روی آلاینده‌های دیگر، کاهش توان و مصرف سوخت ویژه را جبران نمود. استفاده از روش‌های ترکیبی، شرایط ایجاد توازن بین مصرف سوخت، افت توان، کاهش آلاینده NOx و دیگر آلاینده‌ها را افزایش می‌دهد.

تاثیر افزایش درصد EGR سرد بر افت توان بیشتر از تاثیر کاهش دمای خنک کاری است در حالی که با آوانس پاشش سوخت می‌توان افت توان را تا حد زیادی بهبود بخشید.

نتایج بهدست آمده امکان استفاده از سیستم خنک کاری موتور برای کاهش NOx را نشان می‌دهد که به عنوان یک

سیستم جانبی با حداقل تغییر بر روی موتور قابل ارتقاست، در ملاحظات واقعی، طراحی سیستم خنک کاری مناسب، بازده و اثربخشی مبدل حرارتی و کنترل دمای سیال

- [12] Rajan K., Senthilkumar K. R., "Effect of Exhaust Gas Recirculation (EGR) on the Performance and Emission Characteristics of Diesel Engine with Sunflower Oil Methyl Ester", *Journal of Mechanical and Industrial Engineering*, Vol. 3, pp. 306- 311, 2009.
- [13] Robert D. C., Gordon G. P., Oner A., John H. J., "A Controlled EGR Cooling System for Heavy Duty Diesel Applications Using the Vehicle Engine Cooling System Simulation", *SAE 2002-01-0076*, 2002.
- [14] Bowman C. T., "Kinetics of Pollutant Formation and Destruction in Combustion", *Prog. Energy Combustion*, Vol. 1, pp. 33-45, 1975.
- [15] <http://www.dieselnet.com/standards/eu/hd.php>: Standard reference: 2001/27/EC, Regulation NO. 49 (ECE-R49), "Uniform Provision Concerning the Approval of Compression and Natural Gas Engines as Well as Positive-Ignition engines and Vehicles Equipped, with Regard to the Emissions of Pollutant by the Engine", Rev. 3, Amend. 1, 2001.
- [۱۶] پیروزپناه وهاب، عباسعلیزاده مجید، "کاهش آلایندههای موتور دیزلی OM-355"، پایان نامه کارشناسی ارشد، دانشکده فنی، دانشگاه تبریز، ۱۳۷۷
- [17] Berg W., "Legislation for the Reduction of Exhaust Gas Emissions", *Handbook of Environmental Chemistry*, Vol. 3, Part T, Germany, Springer, 2003, pp. 175-253
- [6] Torregrosa A. J., Olmeda P., Martin J., Degraeuwe B., "Experiments on the Influence of Inlet Charge and Coolant Temperature on Performance and Emissions of a DI Diesel Engine", *Experimental Thermal and Fluid Science*, Vol. 30, pp. 633-641, 2006.
- [7] Burke R. D., Brace C. J., Hawley J. G. Pegg I., "Review of the Systems Analysis of Interactions between the Thermal, Lubricant, and Combustion Processes of Diesel Engines", *Proc. IMechE, Part D: J. Automobile Engineering*, Vol. 224, pp. 671-704, 2010.
- [8] Zhang R., Charles F., Ewing D., "Effect of Diesel Soot Deposition on the Performance of Exhaust Gas Recirculation Cooling Devices". *SAE 2004-01-0122*, 2004.
- [9] Bianchi G. M., Cazzoli G. Pelloni P., "Numerical Study towards Smoke-Less and NOx-Less HSDI Diesel Engine Combustion", *SAE 2002-01-1115*, 2002.
- [10] Hountalas D. T., Mavropoulos G. C., Binder K. B., "Effect of Exhaust Gas Recirculation (EGR) Temperature for Various EGR Rates on Heavy Duty DI Diesel Performance and Emissions", *Energy*, Vol. 33, pp. 272-283, 2008.
- [11] Maiboom A., Tauzia X., Hetet J. F., "Experimental Study of Various Effects of Exhaust Gas Recirculation (EGR) on Combustion and Emissions of an Automotive Direct Injection Diesel Engine", *Energy*, Vol. 33, pp. 22-34, 2008.